

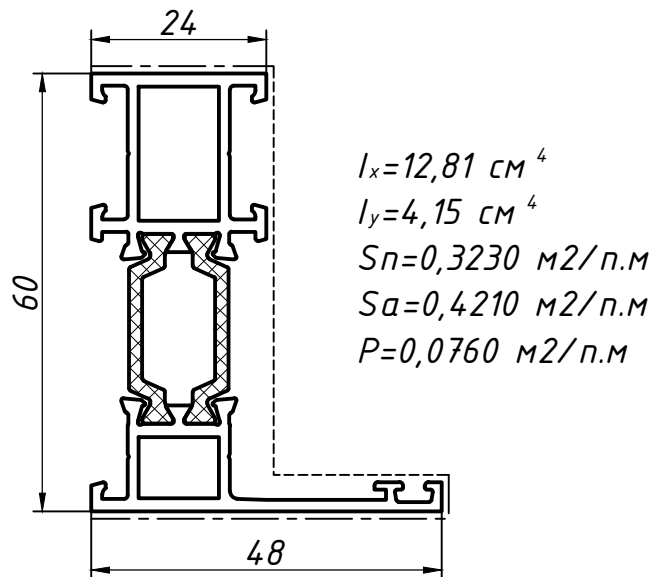
Уплотнители



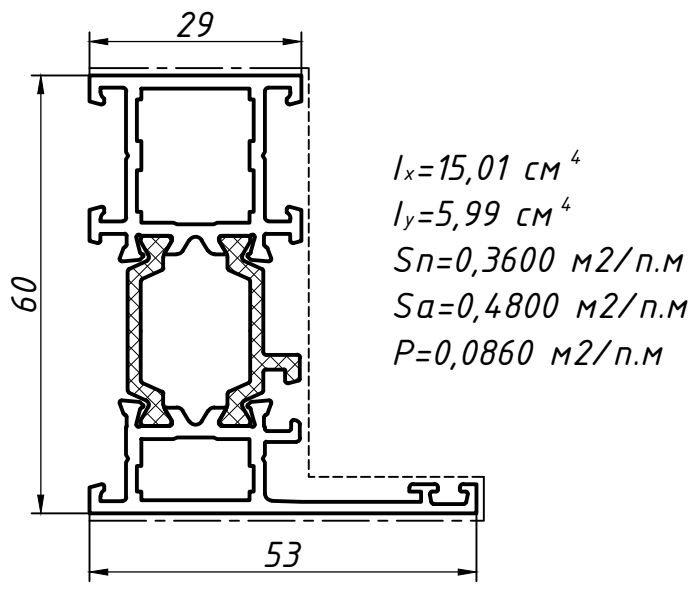
Обозначение Наименование	Общий вид
A15.302 Уплотнитель Ø4.3 мм	
A20.003 Уплотнитель наружный 3мм под стеклопакет	
A20.004 Уплотнитель наружный 4мм под стеклопакет	
A20.013 Уплотнитель внутренний 3мм под штапик	
A20.014 Уплотнитель внутренний 4мм под штапик	
A20.015 Уплотнитель внутренний 5мм под штапик	
A20.017 Уплотнитель внутренний 6-7мм под штапик	
A20.019 Уплотнитель внутренний 8-9мм под штапик	
A20.021 Уплотнитель притвора 4мм	
A20.022 Уплотнитель притвора центральный	
A20.023 Уплотнитель притвора дверной 3мм	
A20.024 Уплотнитель (под порог 071)	
A20.025 Уплотнитель (под порог 072,073)	
A20.026 Уплотнитель (к проф. 033, 1)	
A20.027 Уплотнитель (к проф. 033, 2)	
A20.028 Уплотнитель (расшир. рамы, v1)	

Обозначение Наименование	Общий вид
A20.029 Уплотнитель (расшир. рамы, v2)	
A20.030 Уплотнитель (расшир. рамы, v3)	
A20.032 Уплотнитель (AC03.042)	
A20.091 Уплотнитель щеточный (18мм)	

Рама глухого окна (48мм)
S60.001.XX



Рама оконная (53мм)
S60.002.XX



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

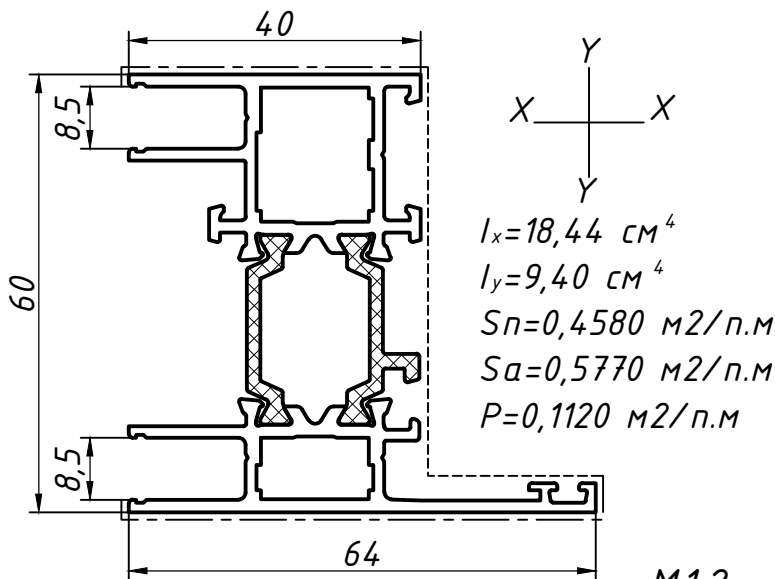
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

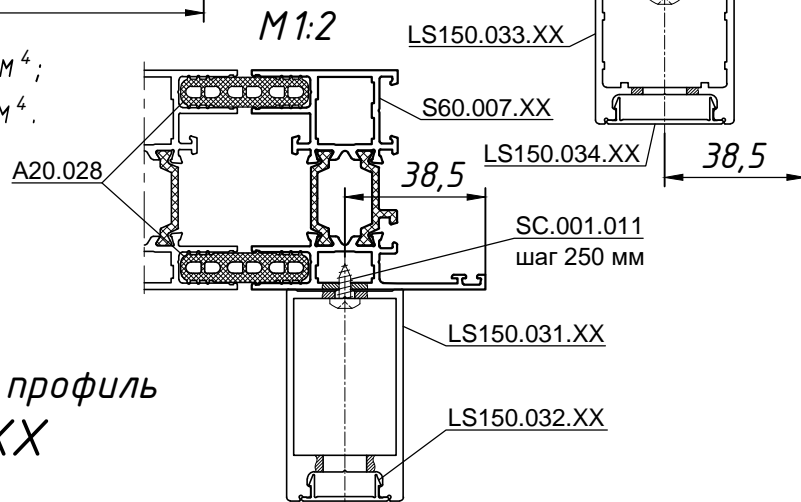
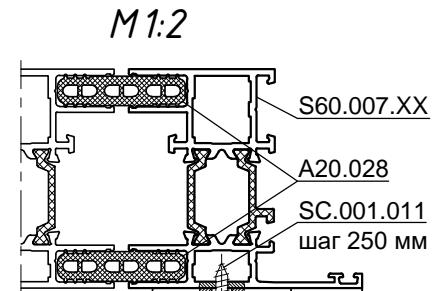
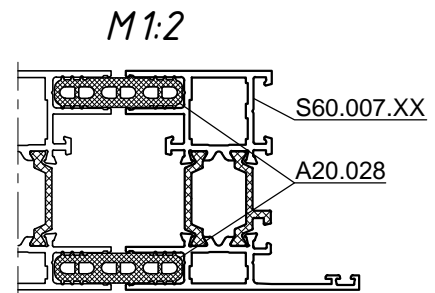
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

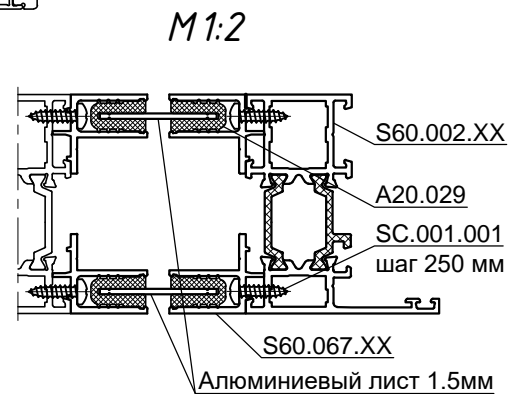
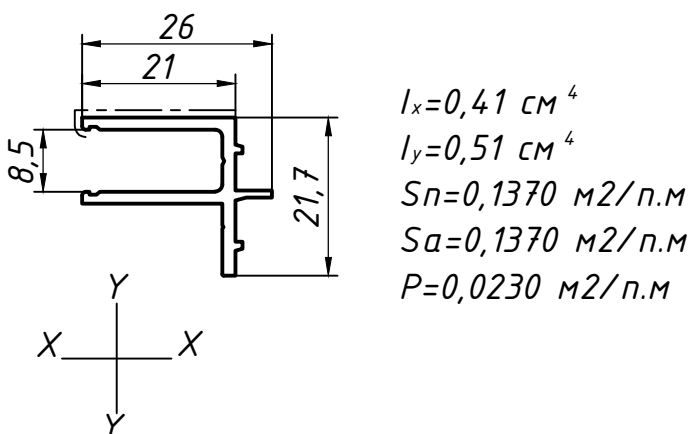
Рама оконная расширительная (64мм) S60.007.XX



S60.007.XX + LS150.033.XX: $I_x = 55,99 \text{ см}^4$;
 S60.007.XX + LS150.031.XX: $I_x = 99,59 \text{ см}^4$.



Дополнительный профиль S60.067.XX



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

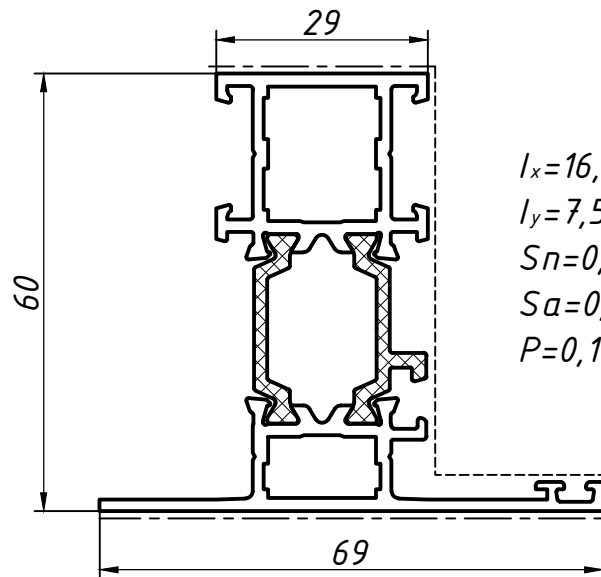
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

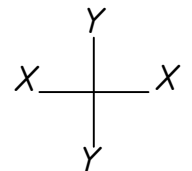
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

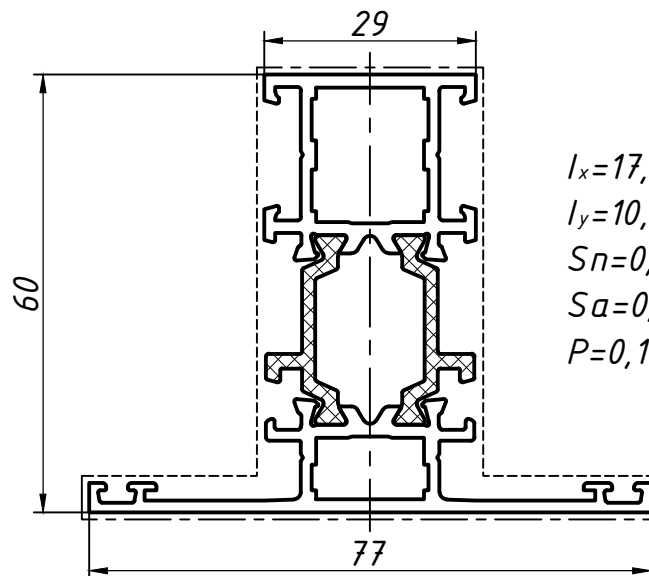
Рама оконная в стоечно-ригельную систему
S60.008.XX



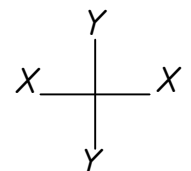
$I_x=16,10 \text{ см}^4$
 $I_y=7,56 \text{ см}^4$
 $S_n=0,3870 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,5070 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1020 \text{ м}^2/\text{п.м}$



Импост (77мм)
S60.012.XX



$I_x=17,07 \text{ см}^4$
 $I_y=10,34 \text{ см}^4$
 $S_n=0,4310 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,5510 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1140 \text{ м}^2/\text{п.м}$



----- - основная видимая поверхность профиля.
 - второстепенная видимая поверхность профиля.

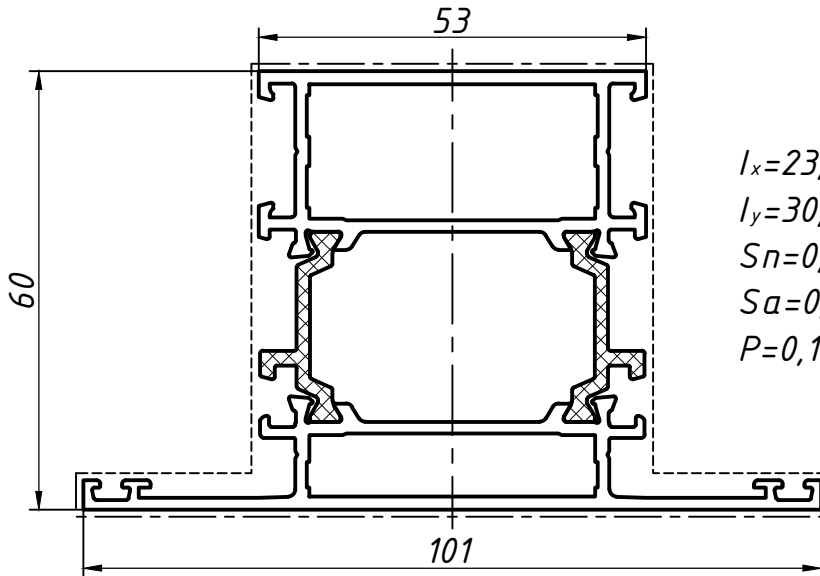
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

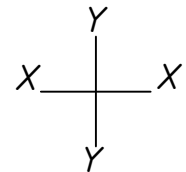
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

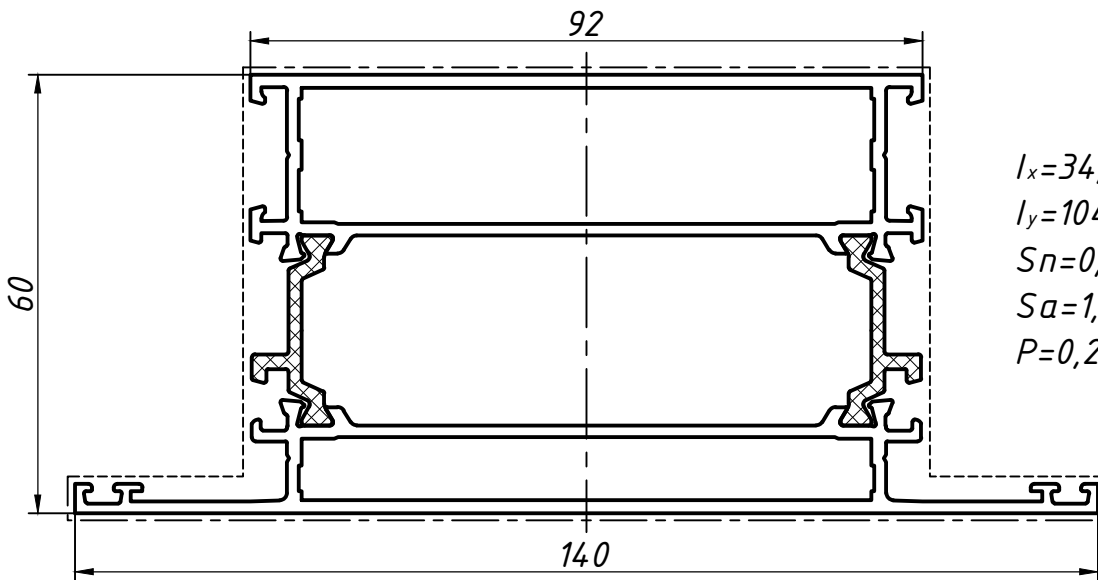
Импост (101мм)
S60.013.XX



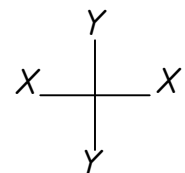
$I_x=23,83 \text{ см}^4$
 $I_y=30,73 \text{ см}^4$
 $S_n=0,5270 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,7410 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1620 \text{ м}^2/\text{п.м}$



Импост (140мм)
S60.014.XX



$I_x=34,79 \text{ см}^4$
 $I_y=104,39 \text{ см}^4$
 $S_n=0,6830 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=1,0530 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,2400 \text{ м}^2/\text{п.м}$



----- - основная видимая поверхность профиля.

..... - второстепенная видимая поверхность профиля.

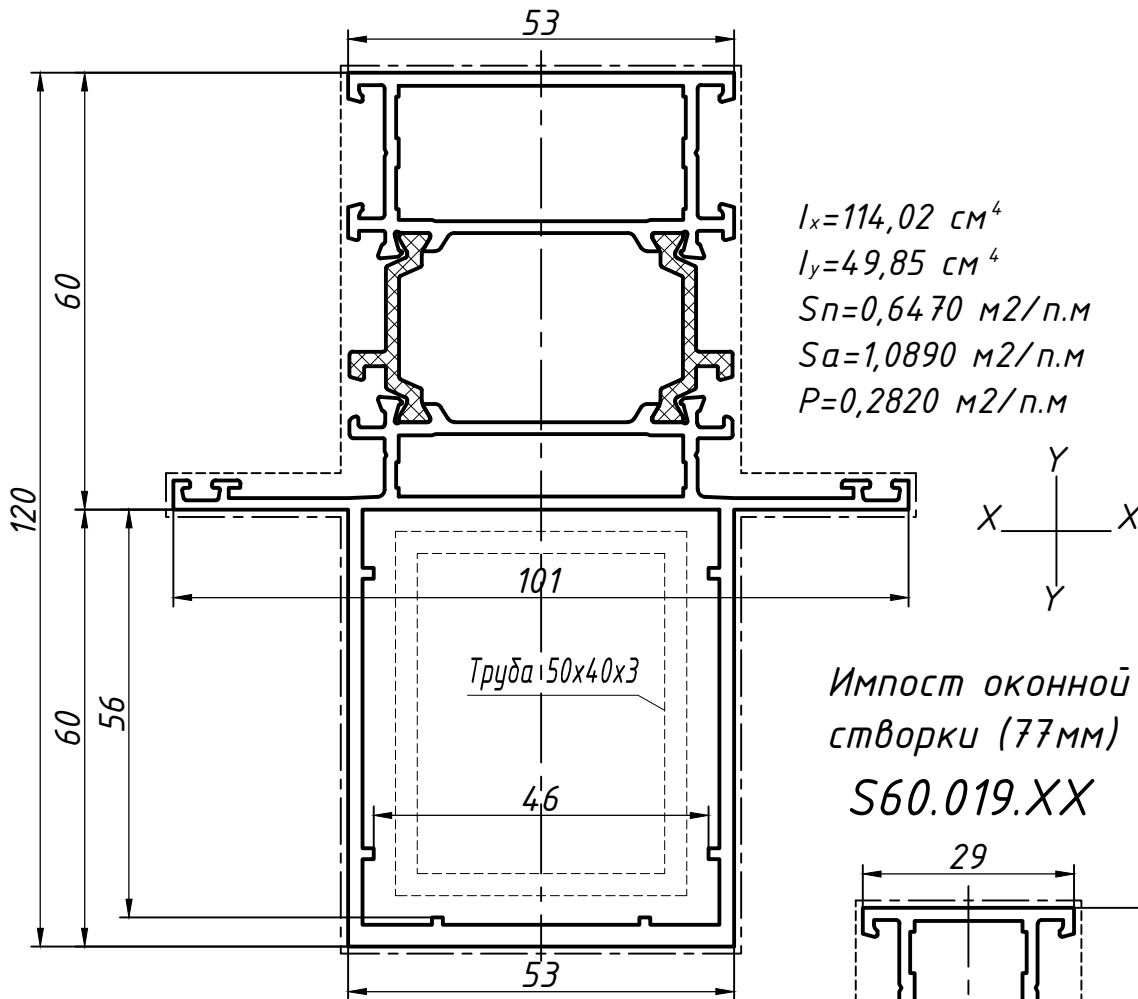
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

Импост усиленный 120мм (101мм)
S60.015.XX



S60.015.XX + алюм. труба 50x40x3: $I_x=131,55 \text{ см}^4$;

S60.015.XX + стальная труба 50x40x3 ГОСТ 8645: $I_x=163,85 \text{ см}^4$.

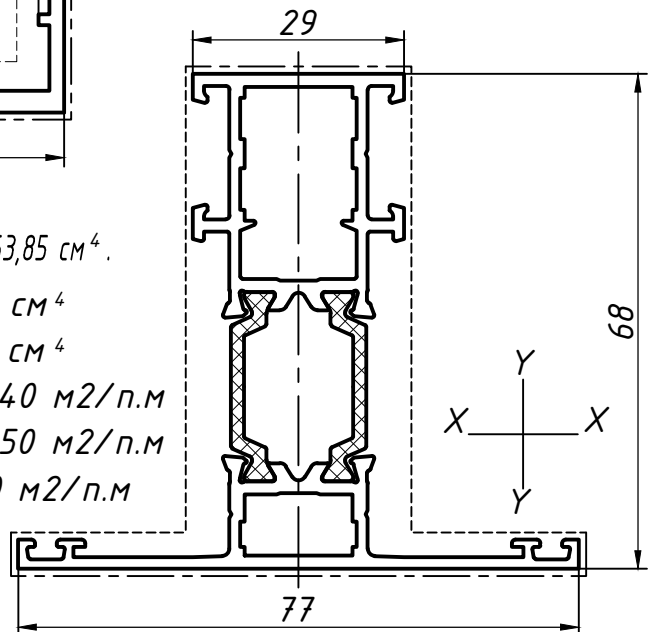
$I_x=22,99 \text{ см}^4$

$I_y=10,54 \text{ см}^4$

$S_n=0,4240 \text{ м}^2/\text{п.м}$

$S_a=0,5450 \text{ м}^2/\text{п.м}$

$P=0,1140 \text{ м}^2/\text{п.м}$



——— - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

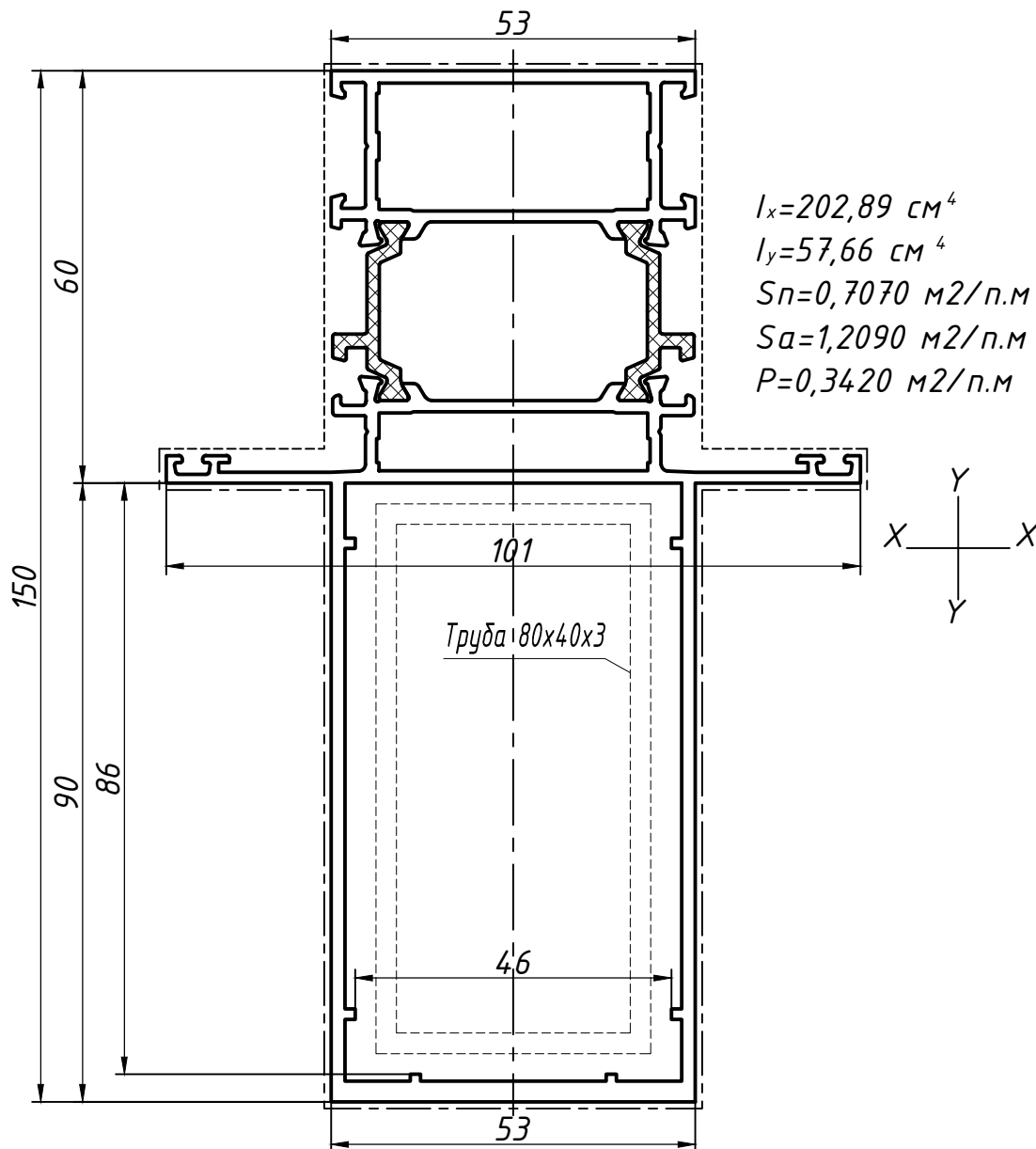
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

Импост усиленный 150мм (101мм)
S60.016.XX



S60.015.XX + алюм. труба 80x40x3: $I_x = 258,74 \text{ см}^4$;

S60.015.XX + стальная труба 80x40x3 ГОСТ 8645: $I_x = 363,27 \text{ см}^4$.

————— - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

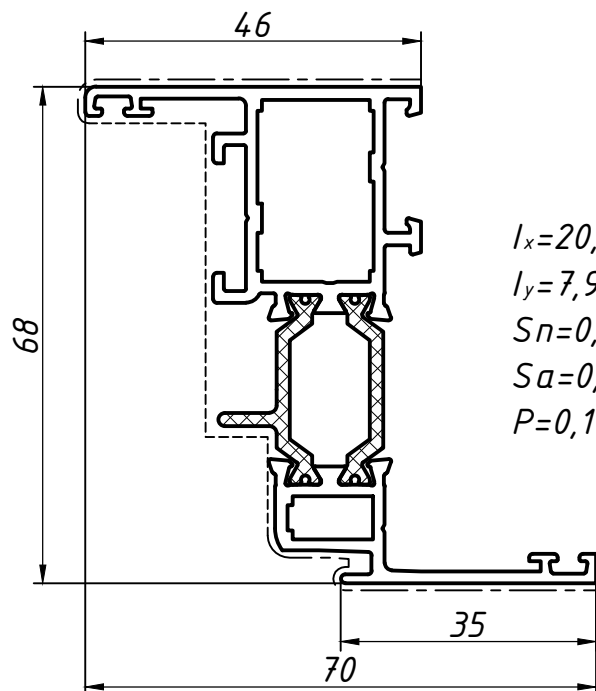
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

Створка оконная (70мм)
S60.022.XX



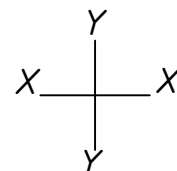
$$I_x = 20,02 \text{ см}^4$$

$$I_y = 7,99 \text{ см}^4$$

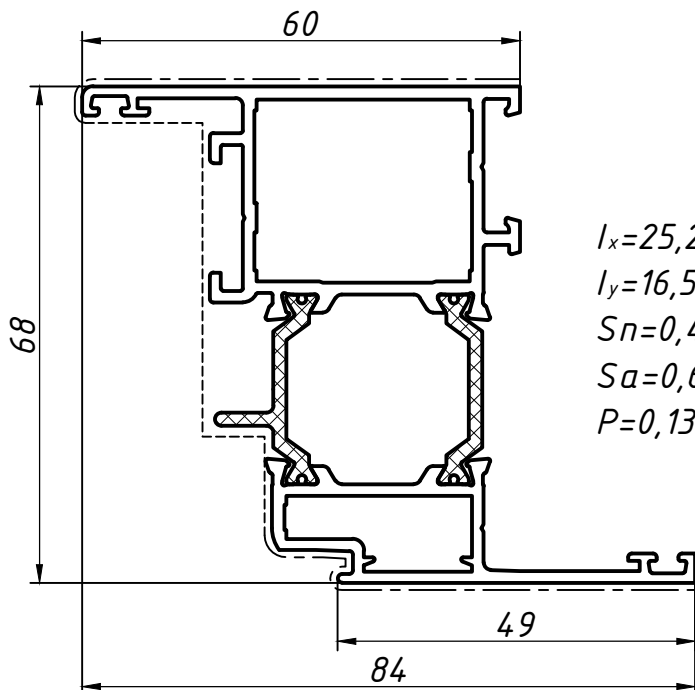
$$S_n = 0,4000 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,5190 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,1116 \text{ м}^2/\text{п.м}$$



Створка оконная (84мм)
S60.023.XX



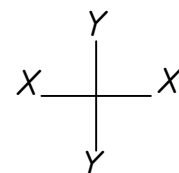
$$I_x = 25,21 \text{ см}^4$$

$$I_y = 16,52 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,4560 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,6420 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,1355 \text{ м}^2/\text{п.м}$$



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

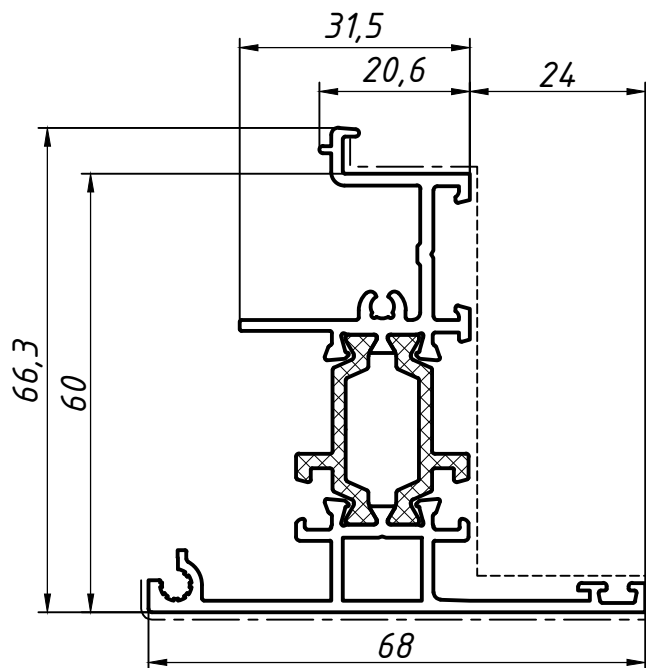
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

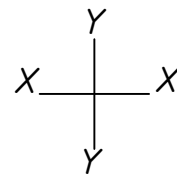
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

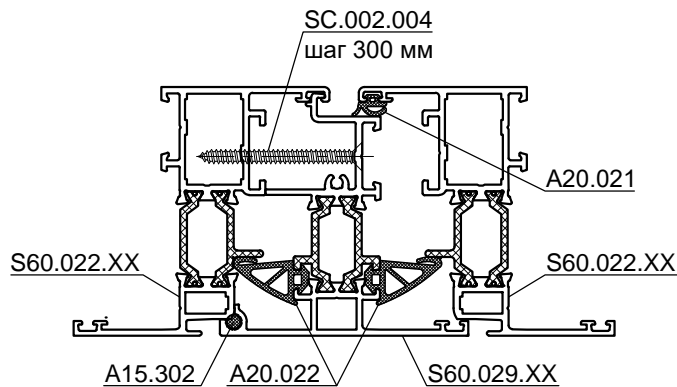
Штульп оконной створки (68мм) S60.029.XX



$I_x = 14,55 \text{ см}^4$
 $I_y = 7,74 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,4530 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,4920 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,0983 \text{ м}^2/\text{п.м}$



M 1:2



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

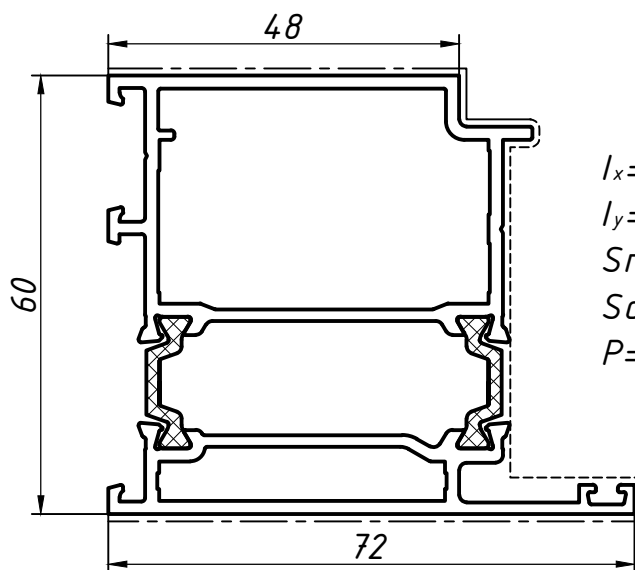
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

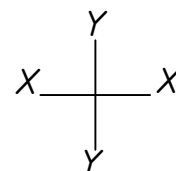
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

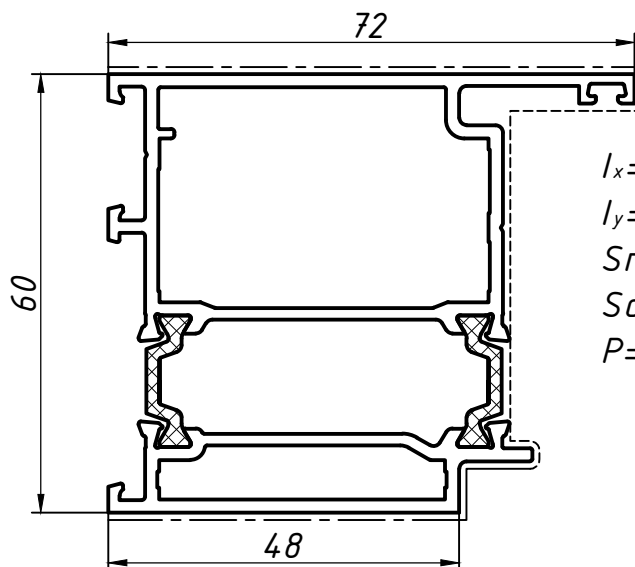
Рама дверная для внутреннего открывания
S60.041.XX



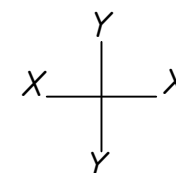
$I_x=20,83 \text{ см}^4$
 $I_y=23,61 \text{ см}^4$
 $S_n=0,4460 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,6900 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1403 \text{ м}^2/\text{п.м}$



Рама дверная для наружного открывания
S60.042.XX



$I_x=21,52 \text{ см}^4$
 $I_y=23,61 \text{ см}^4$
 $S_n=0,4460 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,6470 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1403 \text{ м}^2/\text{п.м}$



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

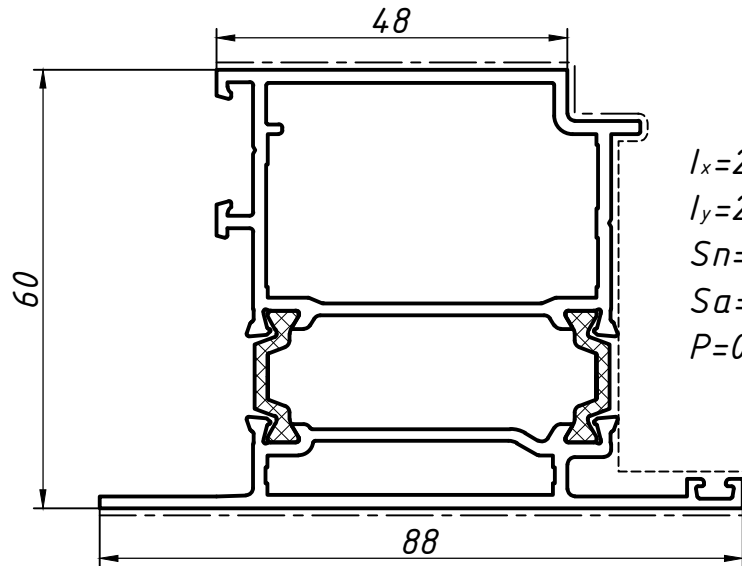
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

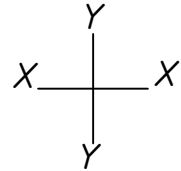
P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

Рама дверная для внутреннего открывания
в стоечно-ригельную систему

S60.043.XX

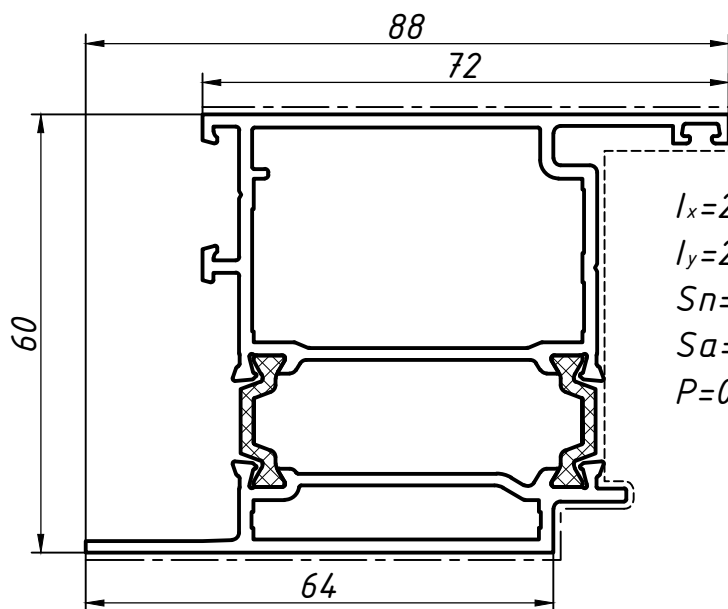


$I_x=21,87 \text{ см}^4$
 $I_y=26,91 \text{ см}^4$
 $S_n=0,4730 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,7210 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1563 \text{ м}^2/\text{п.м}$

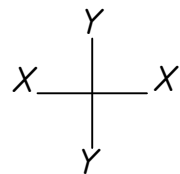


Рама дверная для наружного открывания
в стоечно-ригельную систему

S60.044.XX



$I_x=22,90 \text{ см}^4$
 $I_y=26,91 \text{ см}^4$
 $S_n=0,4720 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,7150 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1563 \text{ м}^2/\text{п.м}$



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

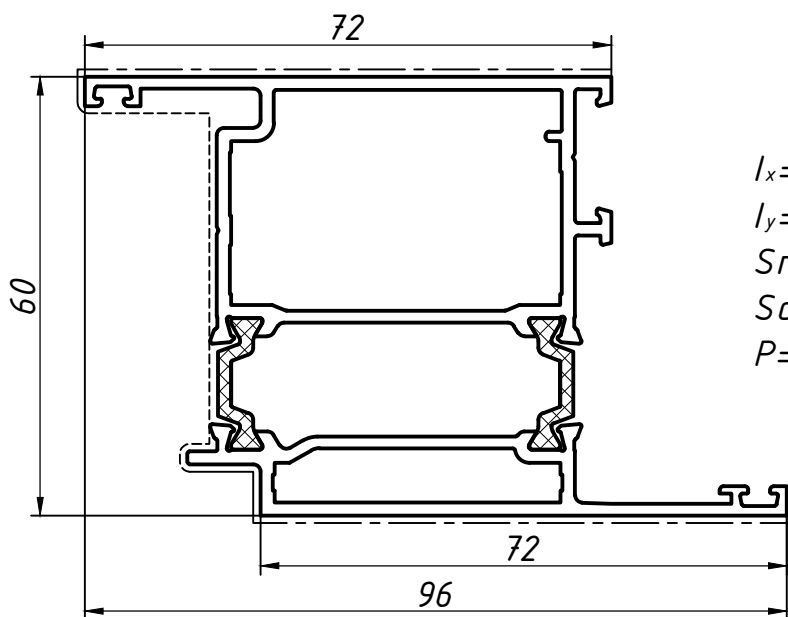
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

Створка дверная внутреннего открывания
S60.051.XX



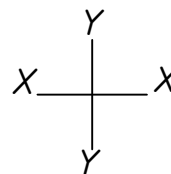
$$I_x = 24,02 \text{ см}^4$$

$$I_y = 31,65 \text{ см}^4$$

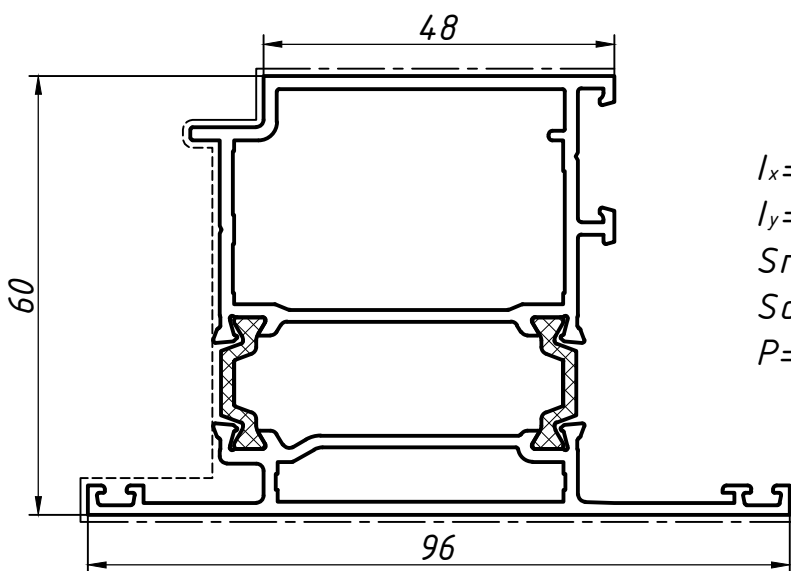
$$S_n = 0,5050 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,7480 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,1683 \text{ м}^2/\text{п.м}$$



Створка дверная наружного открывания
S60.052.XX



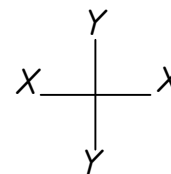
$$I_x = 22,71 \text{ см}^4$$

$$I_y = 31,65 \text{ см}^4$$

$$S_n = 0,5050 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$S_a = 0,7580 \text{ м}^2/\text{п.м}$$

$$P = 0,1683 \text{ м}^2/\text{п.м}$$



----- - основная видимая поверхность профиля.
 - второстепенная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см⁴.

S_n - площадь покраски, м²/п.м.

S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

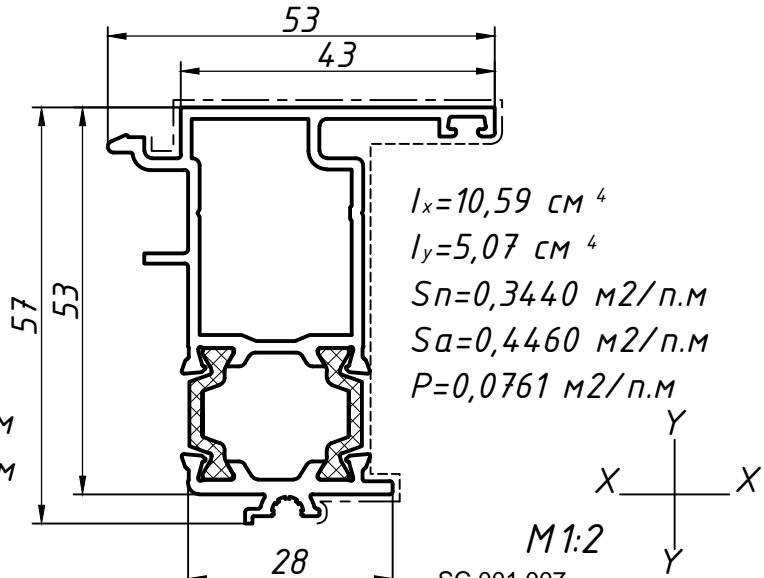
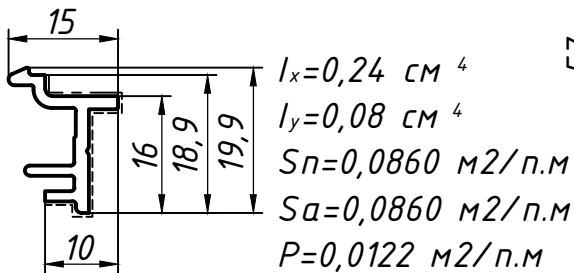
P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

Дополнительный профиль дверей витражей с открыванием наружу

S60.062.XX

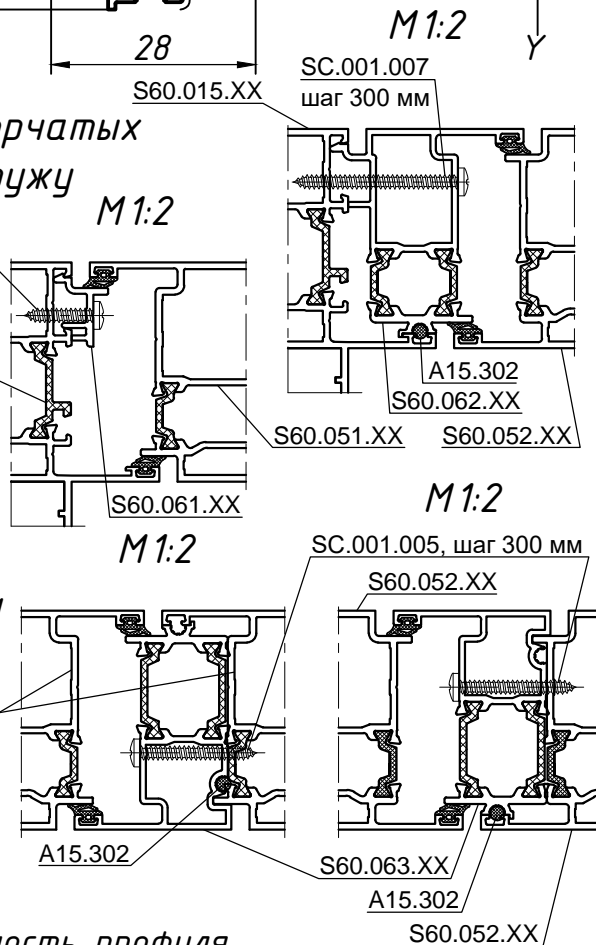
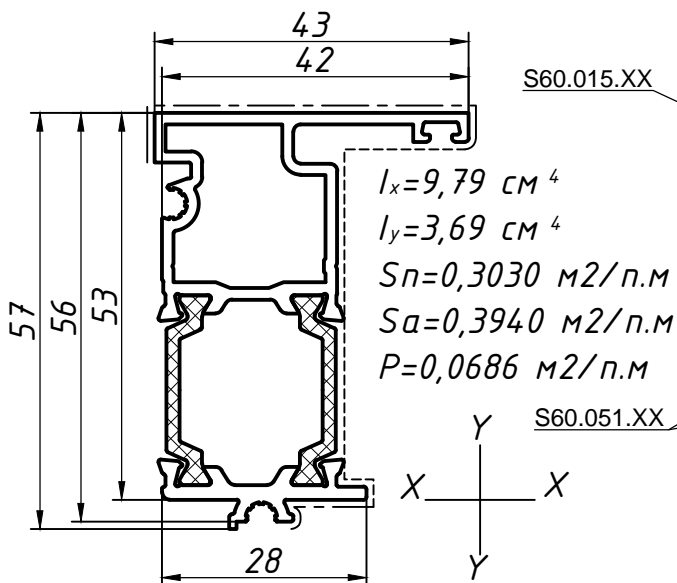
Дополнительный профиль дверей витражей с открыванием внутрь

S60.061.XX



Дополнительный профиль двухстворчатых дверей с открыванием внутрь, наружу

S60.063.XX



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

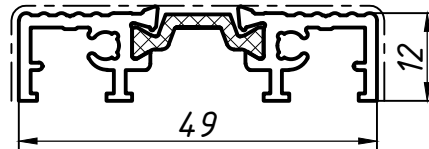
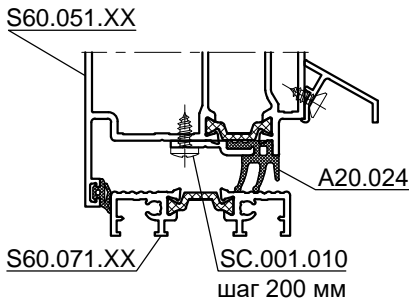
S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

Порог (12мм)
S60.071.XX

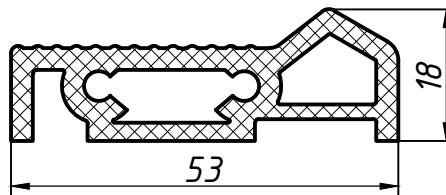
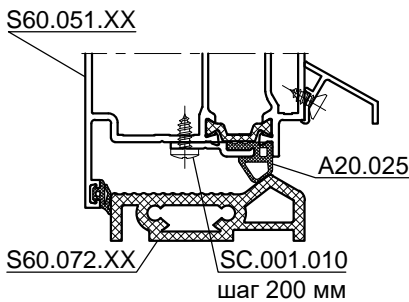
M1:2



$I_x=3,86 \text{ см}^4$
 $I_y=0,25 \text{ см}^4$
 $S_n=0,2160 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,2160 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0761 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Порог полиамидный (18мм)
P02.072.00

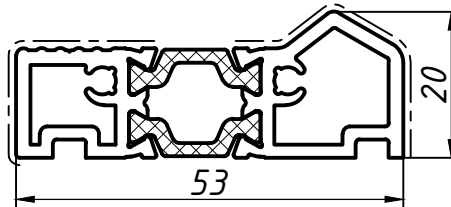
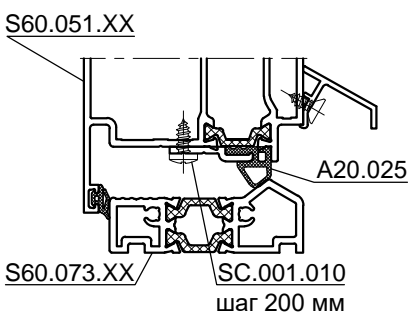
M1:2



$I_x=10,06 \text{ см}^4$
 $I_y=0,82 \text{ см}^4$

Порог (20мм)
S60.073.XX

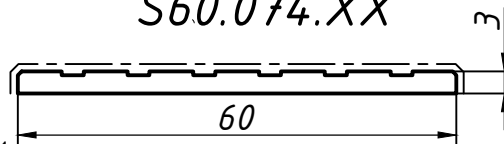
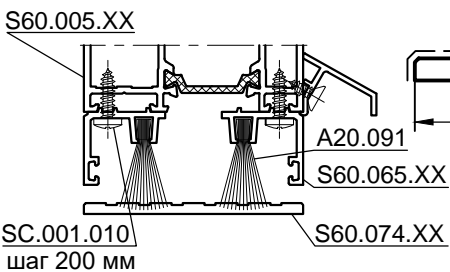
M1:2



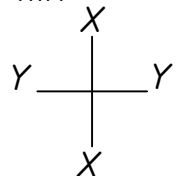
$I_x=6,81 \text{ см}^4$
 $I_y=0,94 \text{ см}^4$
 $S_n=0,1920 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,3170 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0769 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Порог (3мм)
S60.074.XX

M1:2



$I_x=3,87 \text{ см}^4$
 $I_y=0,01 \text{ см}^4$
 $S_n=0,1310 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,1310 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0714 \text{ м}^2/\text{п.м}$



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

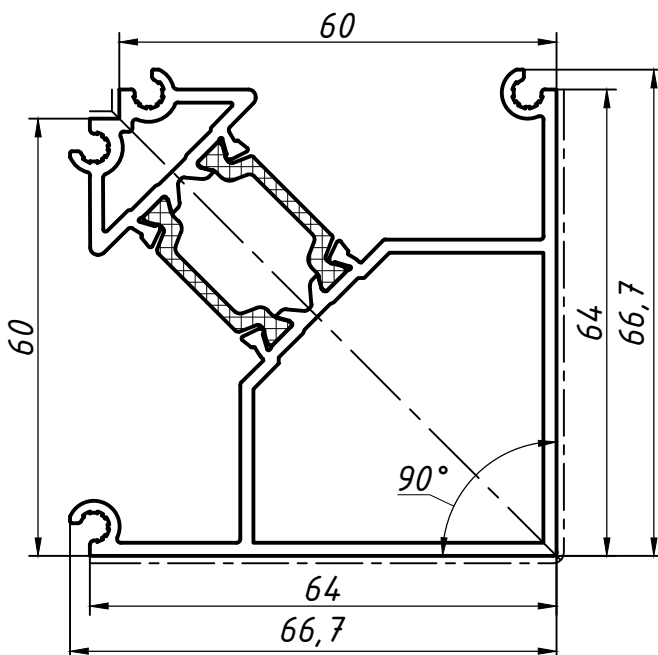
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

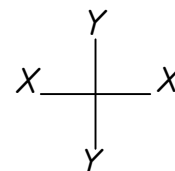
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

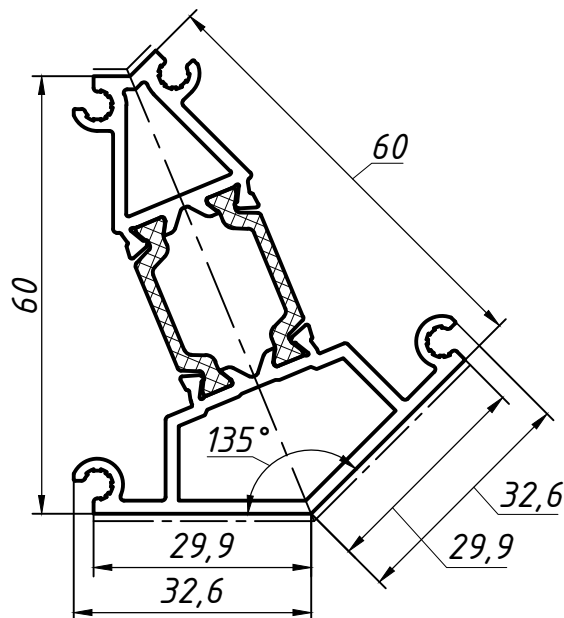
Рама оконная на угол 90°
S60.031.XX



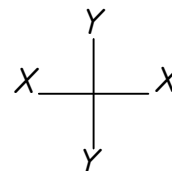
$I_x=22,15 \text{ см}^4$
 $I_y=22,15 \text{ см}^4$
 $S_n=0,4480 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,6530 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,1358 \text{ м}^2/\text{п.м}$



Рама оконная на угол 135°
S60.032.XX



$I_x=12,66 \text{ см}^4$
 $I_y=6,17 \text{ см}^4$
 $S_n=0,3370 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,4700 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0697 \text{ м}^2/\text{п.м}$



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

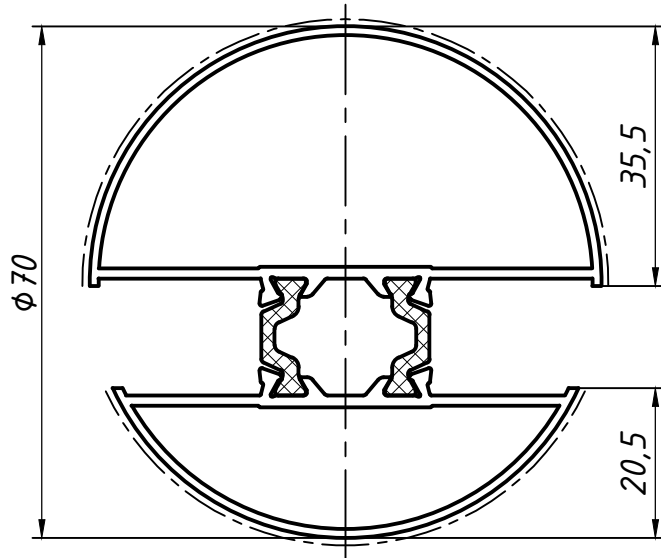
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

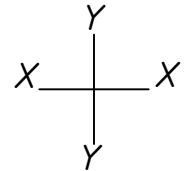
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

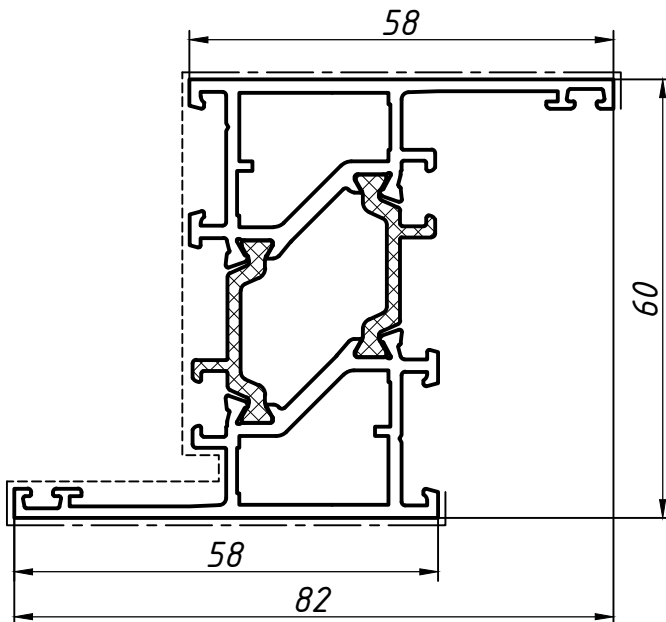
Рама оконная на углы 60°-:-180°
S60.033.XX



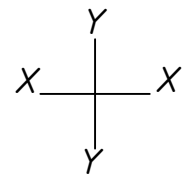
$I_x = 13,10 \text{ см}^4$
 $I_y = 17,94 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,3840 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,6830 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,1910 \text{ м}^2/\text{п.м}$



Рама оконная переходная
S60.034.XX



$I_x = 19,82 \text{ см}^4$
 $I_y = 13,33 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,4560 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,6100 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,1276 \text{ м}^2/\text{п.м}$



----- - основная видимая поверхность профиля.

----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

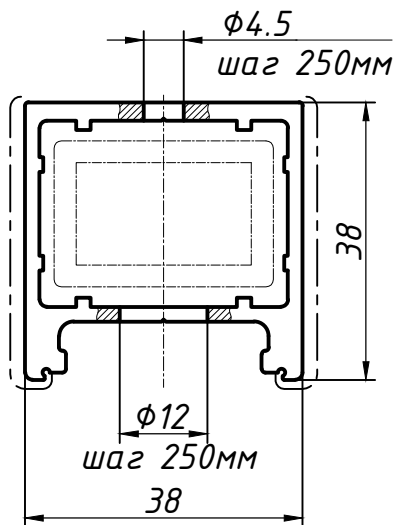
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см^4 .

S_n - площадь покраски, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

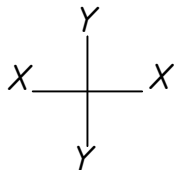
S_a - площадь анодирования, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

P - площадь основных видимых поверхностей, $\text{м}^2/\text{п.м}$.

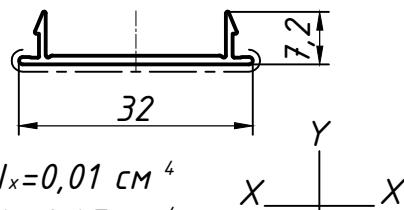
Усилитель створки
GL.033.XX



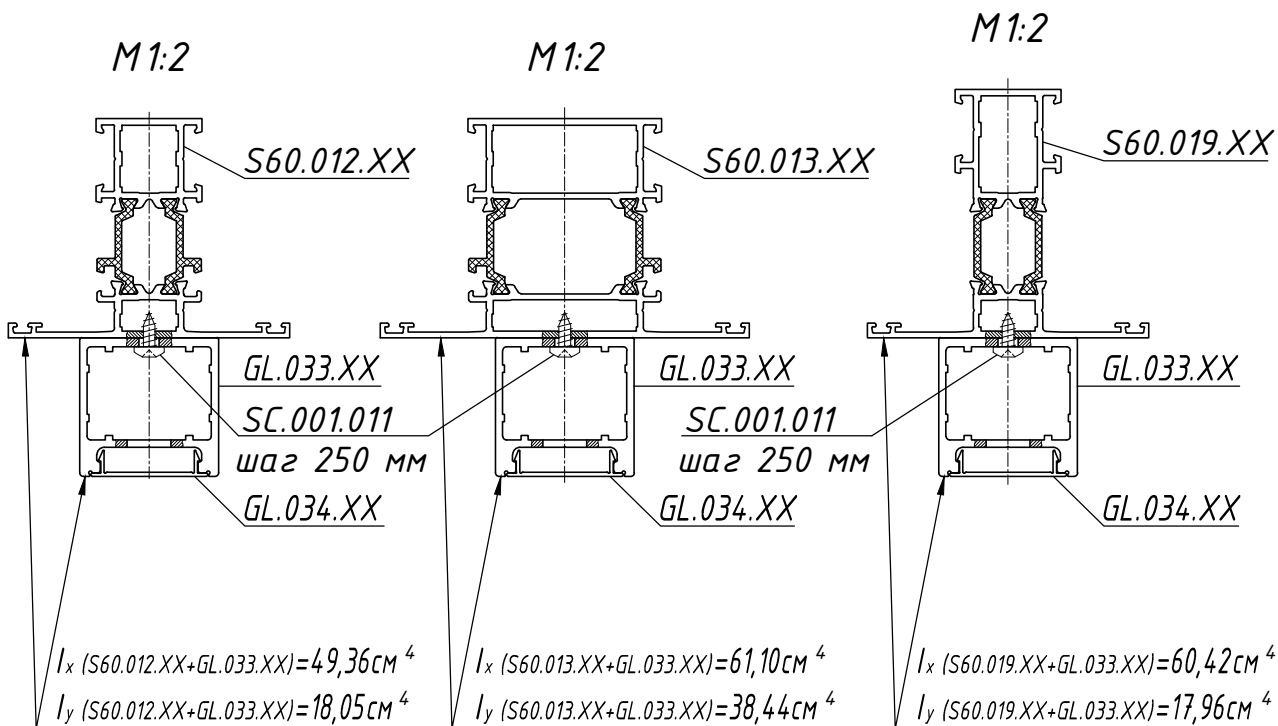
$I_x = 6,34 \text{ см}^4$
 $I_y = 7,71 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,1310 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,1690 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,0883 \text{ м}^2/\text{п.м}$



Декоративная крышка
GL.034.XX



$I_x = 0,01 \text{ см}^4$
 $I_y = 0,47 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,0900 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,0900 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,0341 \text{ м}^2/\text{п.м}$



----- - основная видимая поверхность профиля.

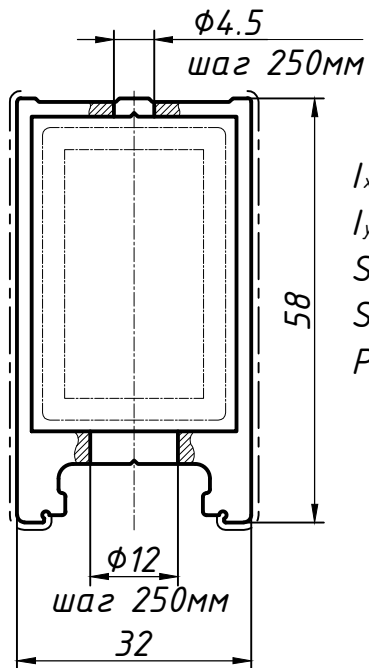
----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

S_n - площадь покраски, м²/п.м.

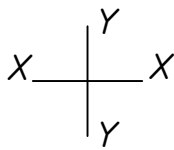
S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

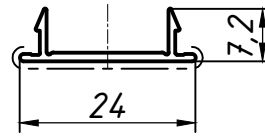
Усилитель створки
GL.031.XX



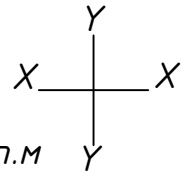
$I_x = 18,08 \text{ см}^4$
 $I_y = 7,30 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,1980 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,3400 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,1283 \text{ м}^2/\text{п.м}$



Декоративная крышка
GL.032.XX



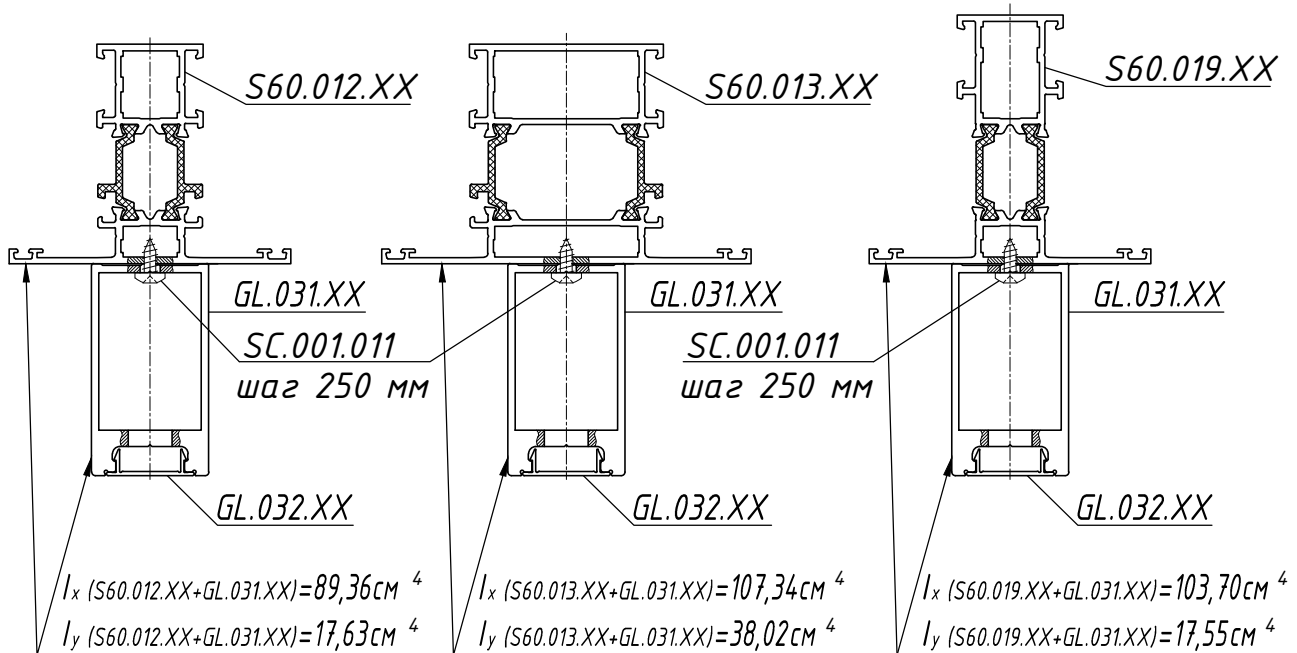
$I_x = 0,01 \text{ см}^4$
 $I_y = 0,21 \text{ см}^4$
 $S_n = 0,0740 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a = 0,0740 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P = 0,0261 \text{ м}^2/\text{п.м}$



M1:2

M1:2

M1:2



——— - основная видимая поверхность профиля.

- - - - - второстепенная видимая поверхность профиля.

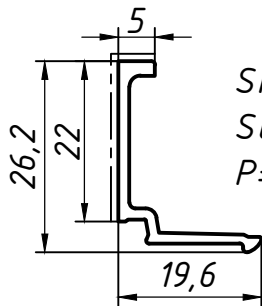
I_x, I_y - моменты инерции профиля, см⁴.

S_n - площадь покраски, м²/п.м.

S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

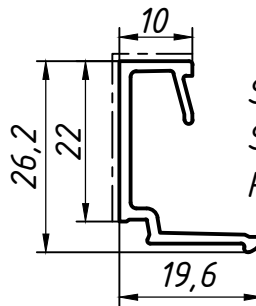
P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

Штапик 5 мм
GL.305.XX



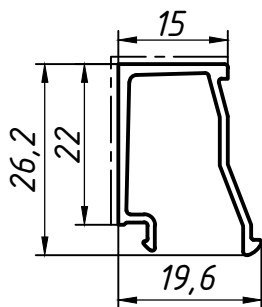
$S_n=0,0940 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,0940 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0270 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Штапик 10 мм
GL.310.XX



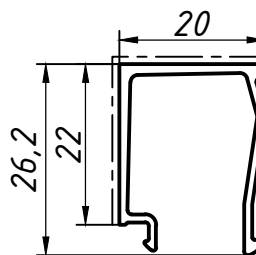
$S_n=0,1180 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,1180 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0320 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Штапик 15 мм
GL.315.XX



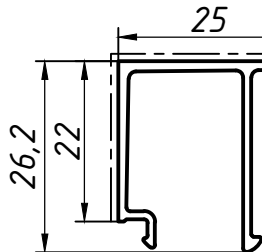
$S_n=0,1390 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,1390 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0370 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Штапик 20 мм
GL.320.XX



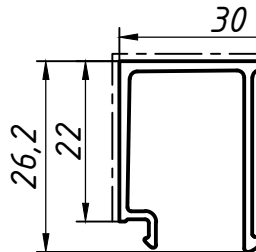
$S_n=0,1480 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,1480 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0420 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Штапик 25 мм
GL.325.XX



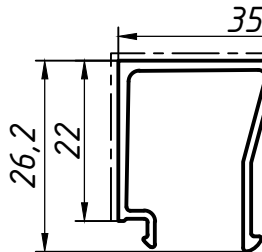
$S_n=0,1710 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,1710 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0470 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Штапик 30 мм
GL.330.XX



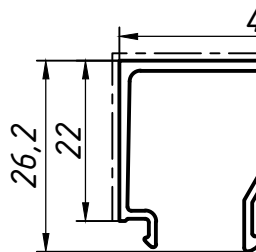
$S_n=0,1810 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,1810 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0520 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Штапик 35 мм
GL.335.XX



$S_n=0,1920 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,1920 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0570 \text{ м}^2/\text{п.м}$

Штапик 40 мм
GL.340.XX



$S_n=0,2060 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $S_a=0,2060 \text{ м}^2/\text{п.м}$
 $P=0,0620 \text{ м}^2/\text{п.м}$

----- - основная видимая поверхность профиля.
----- - второстепенная видимая поверхность профиля.

I_x, I_y - моменты инерции профиля, см⁴.

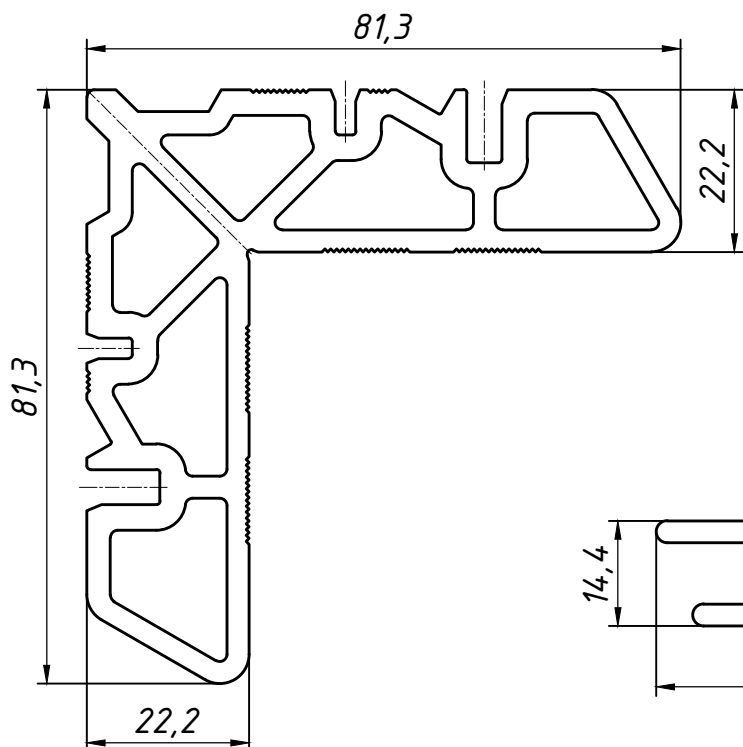
S_n - площадь покраски, м²/п.м.

S_a - площадь анодирования, м²/п.м.

P - площадь основных видимых поверхностей, м²/п.м.

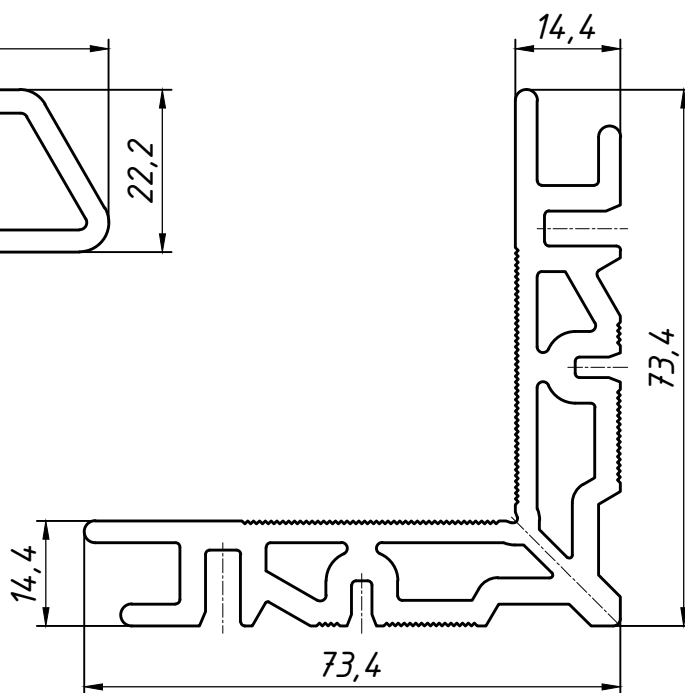
Профиль соединителя
(уголок 22.2мм)

GL.402.00



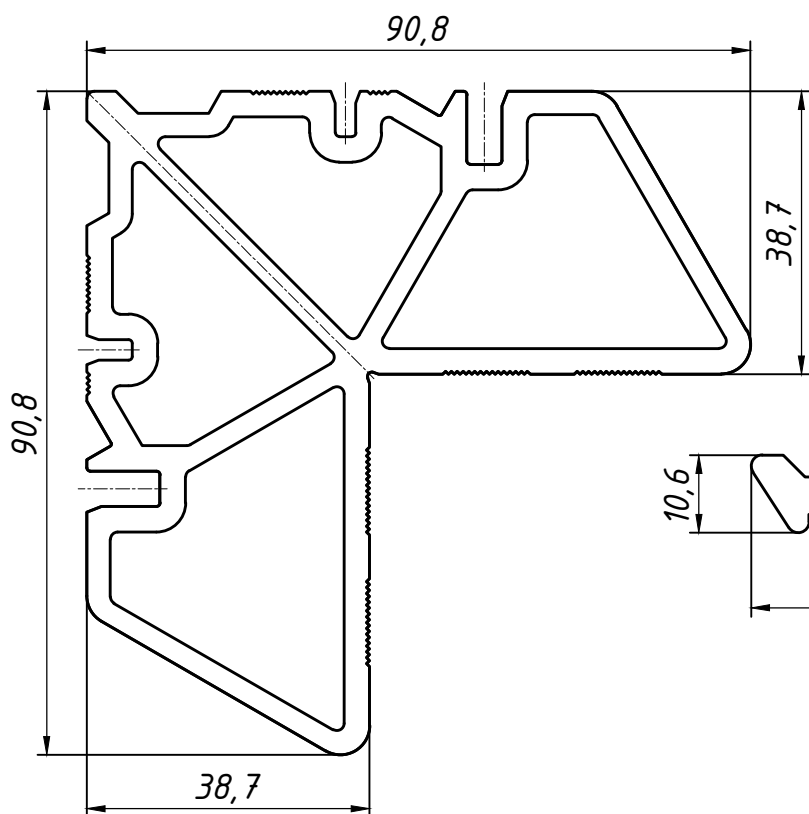
Профиль соединителя
(уголок 14.4мм)

GL.404.00



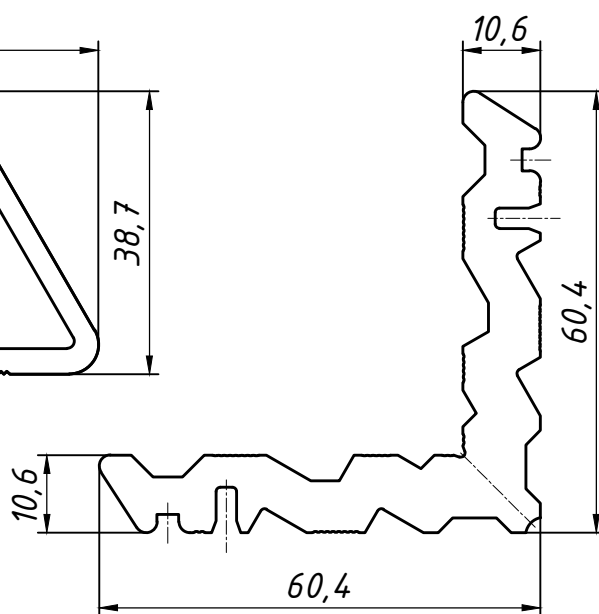
Профиль соединителя
(уголок 38.7мм)

GL.403.00



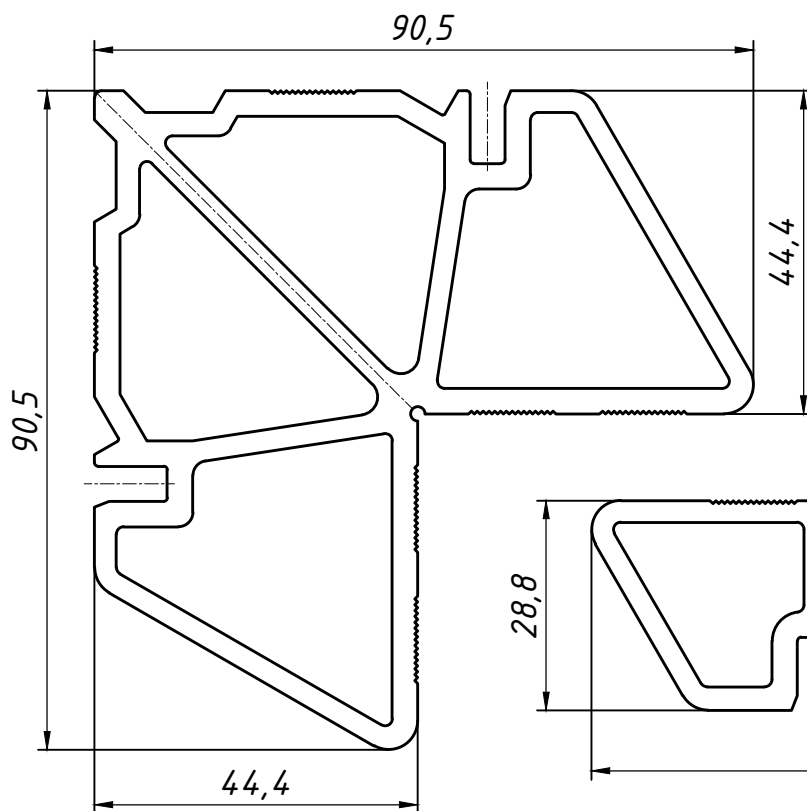
Профиль соединителя
(уголок 10.6мм)

GL.407.00



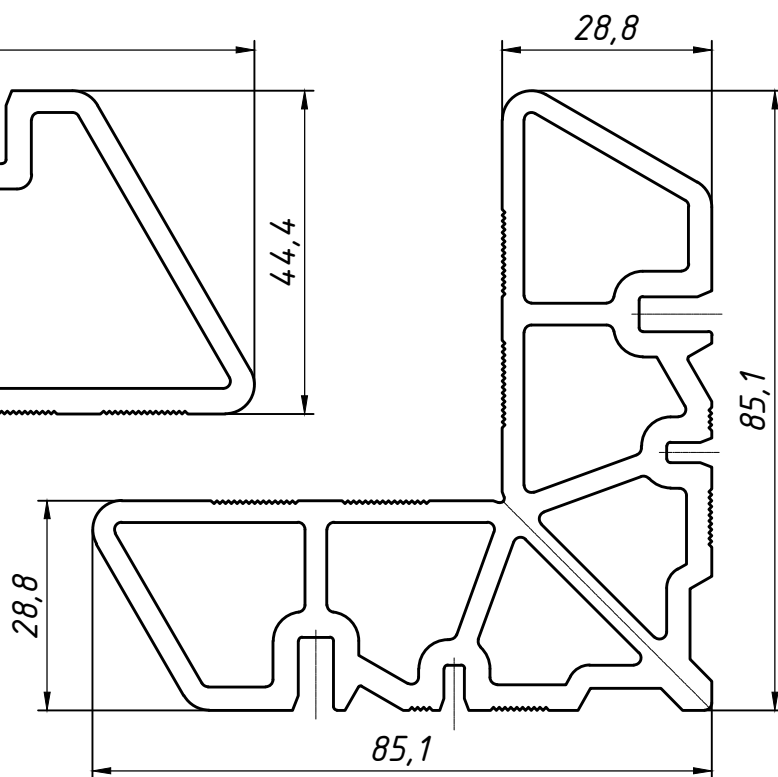
Профиль соединителя
(уголок 44.4мм)

GL.408.00



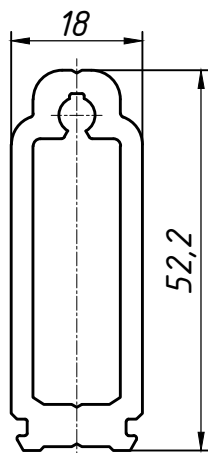
Профиль соединителя
(уголок 28.8мм)

GL.409.00



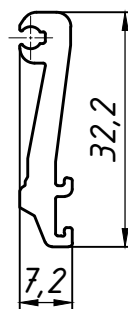
Профиль Т-соединителя (18мм)

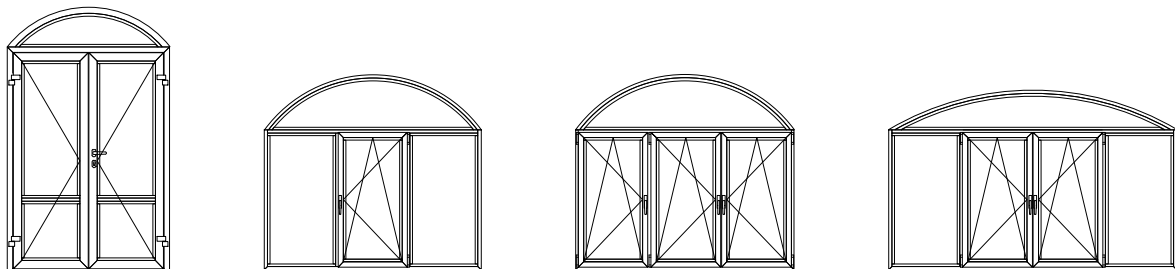
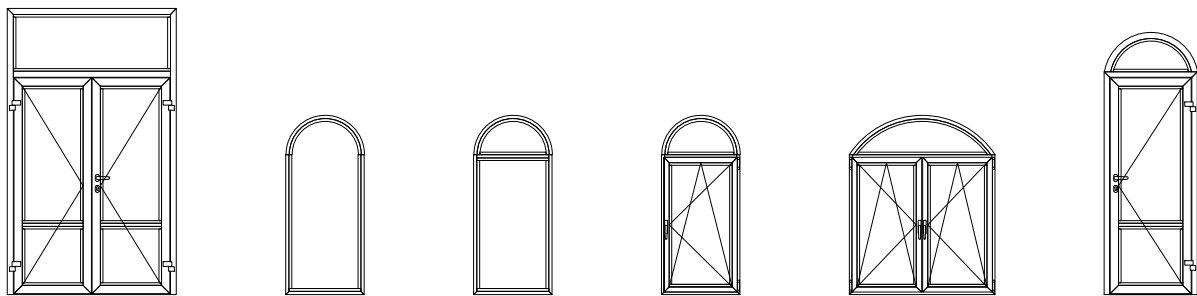
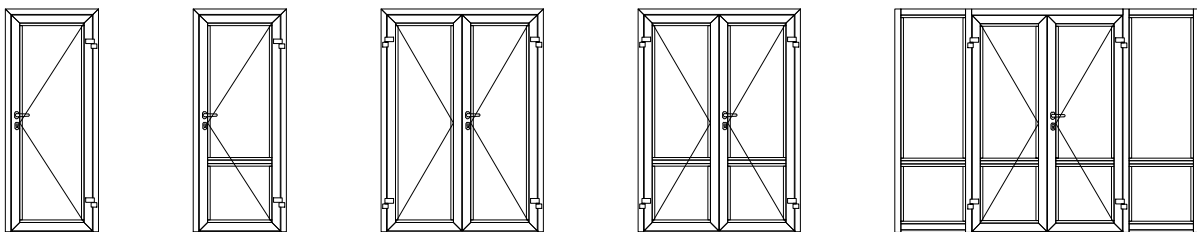
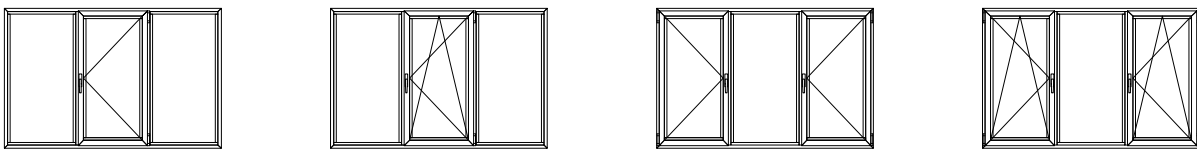
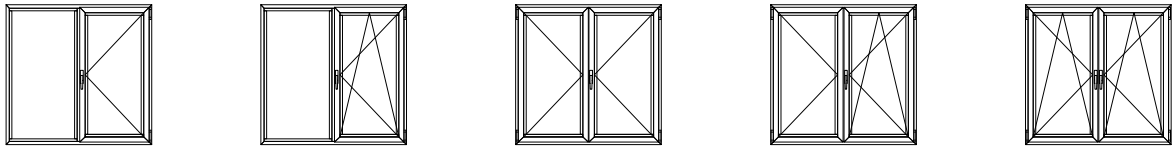
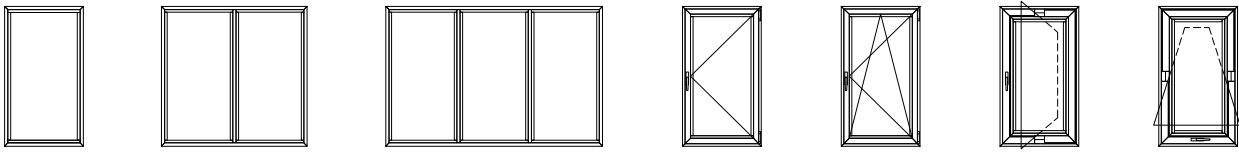
GL.421.00



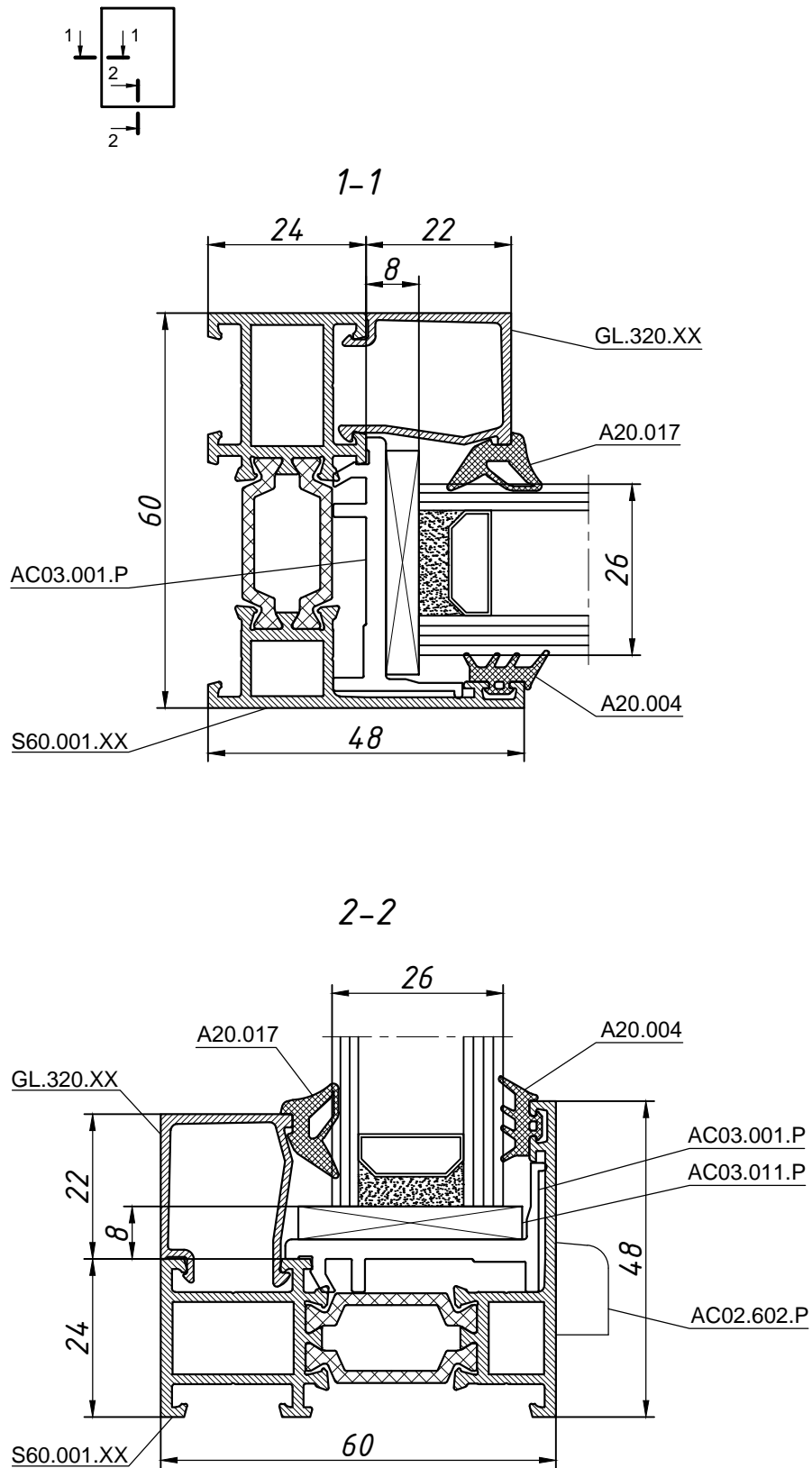
Профиль Т-соединителя (7.2мм)

GL.422.00

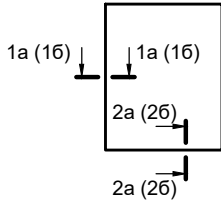




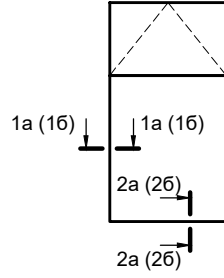
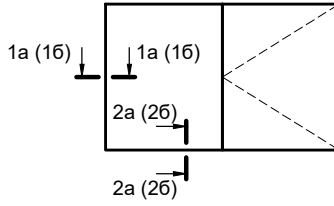
Окна глухие



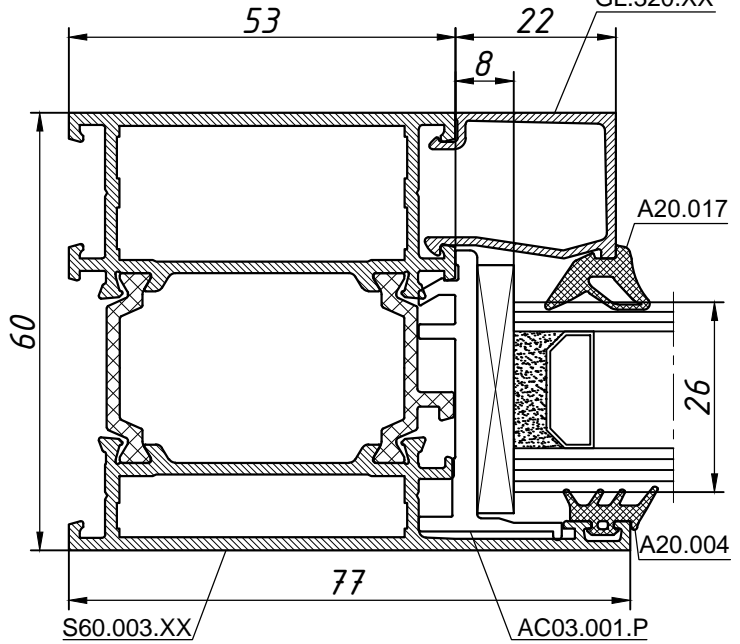
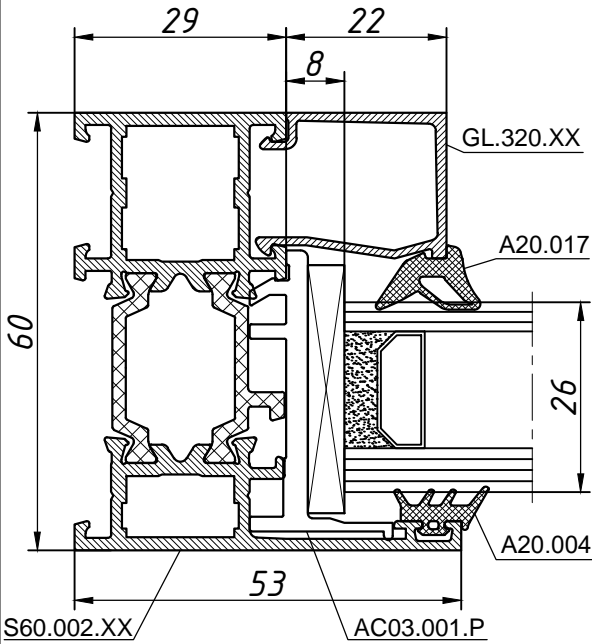
Окна глухие



1a-1a

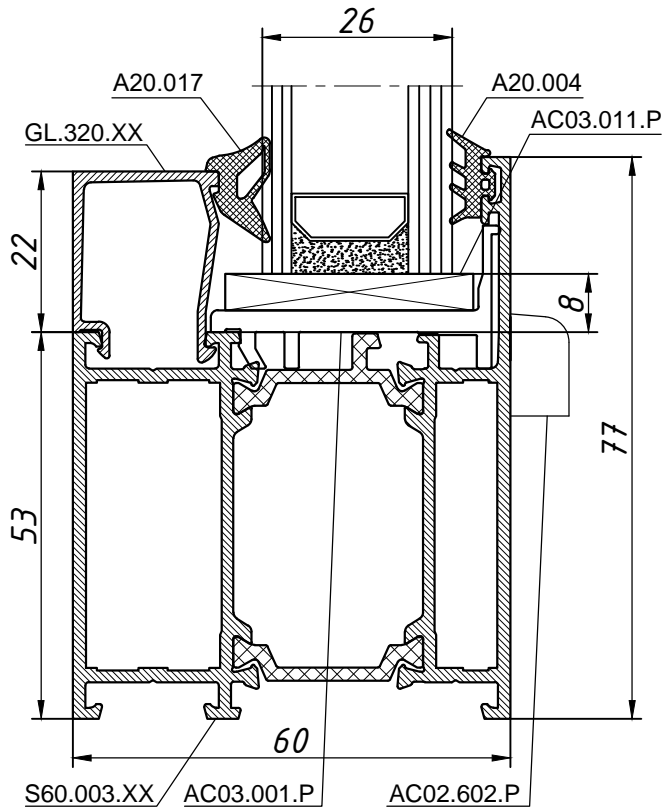
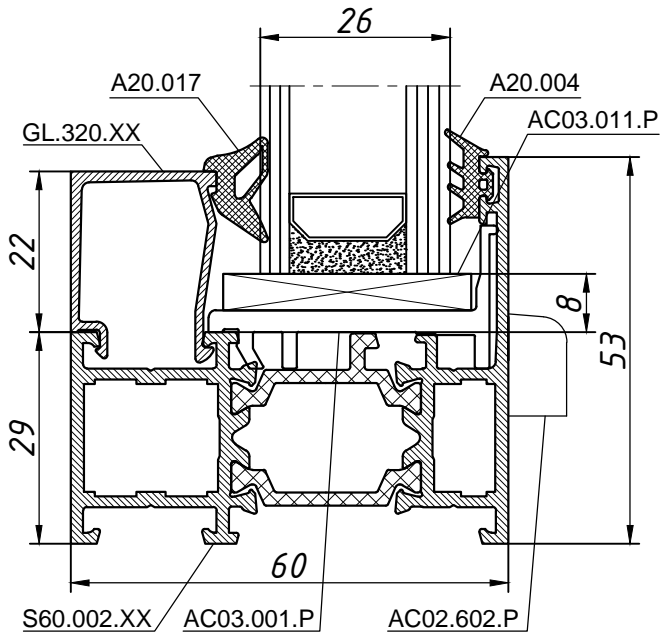


2a-2a



2a-2a

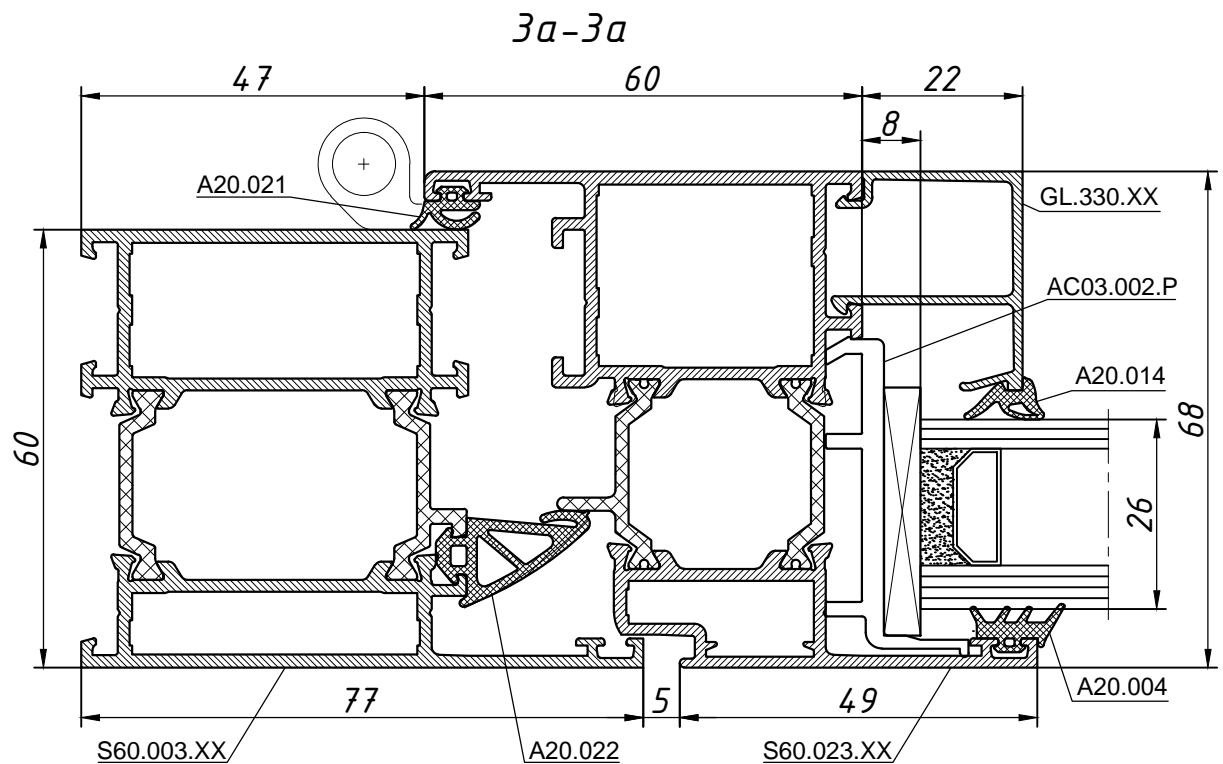
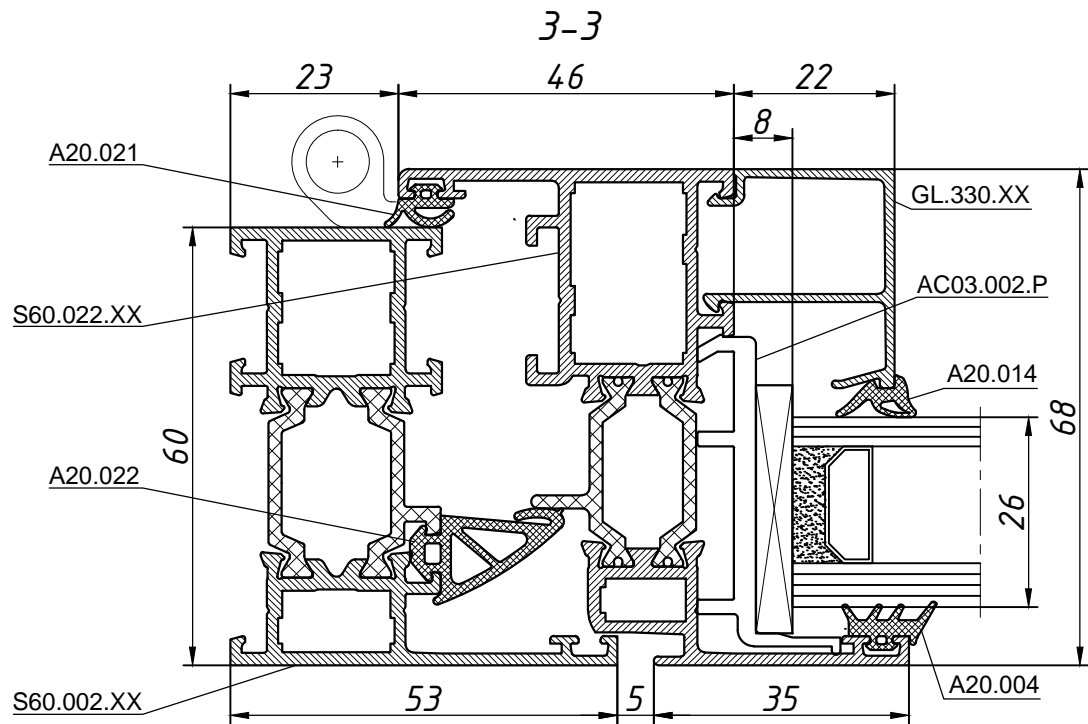
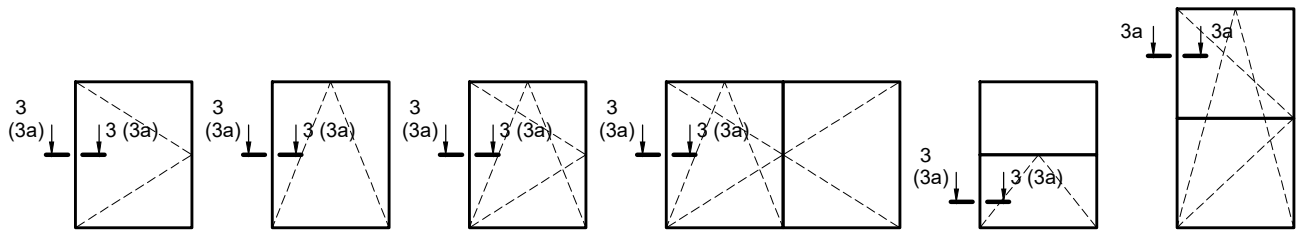
2δ-2δ



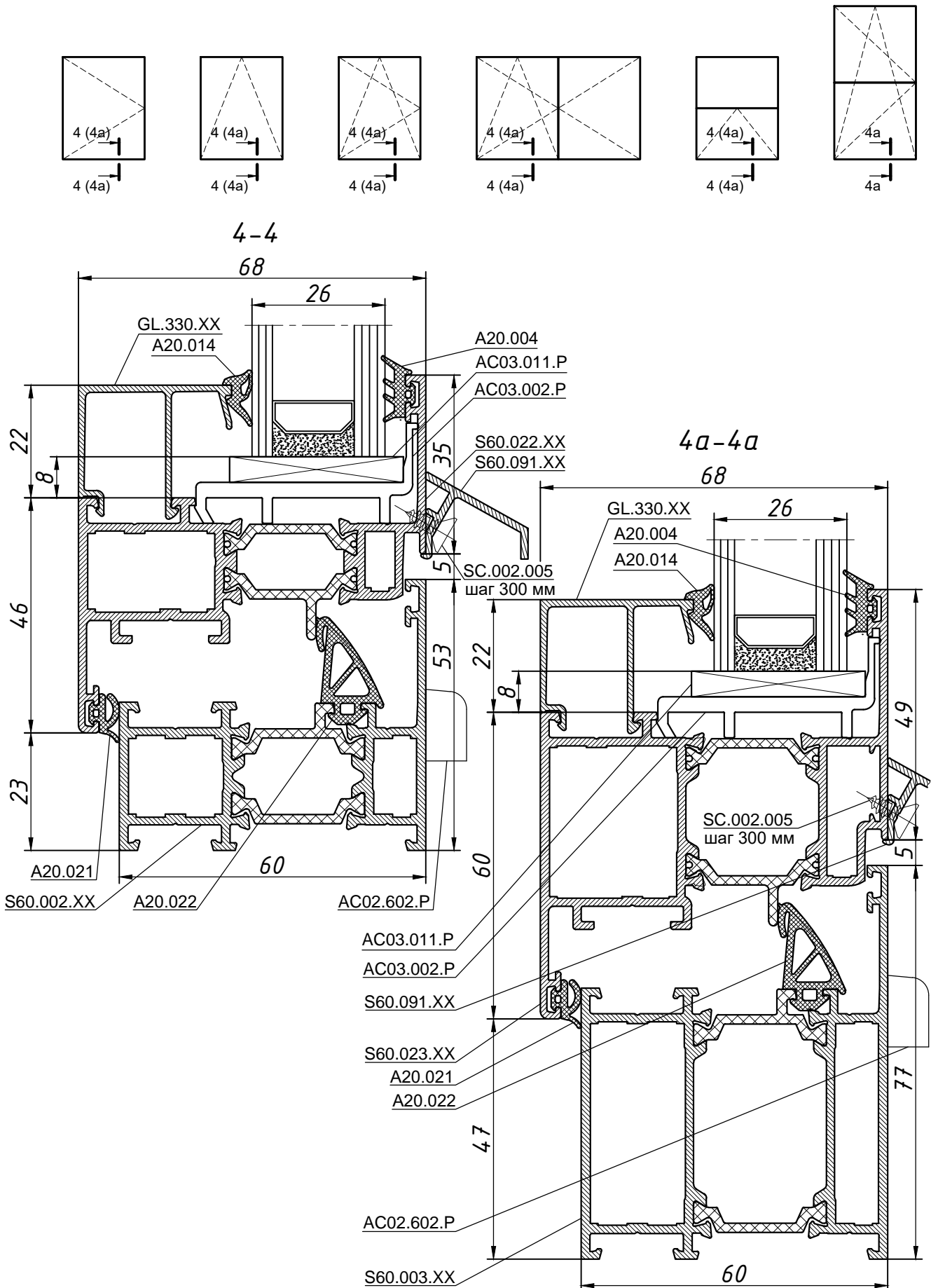
Сечения



Окна и балконные двери с открыванием внутрь



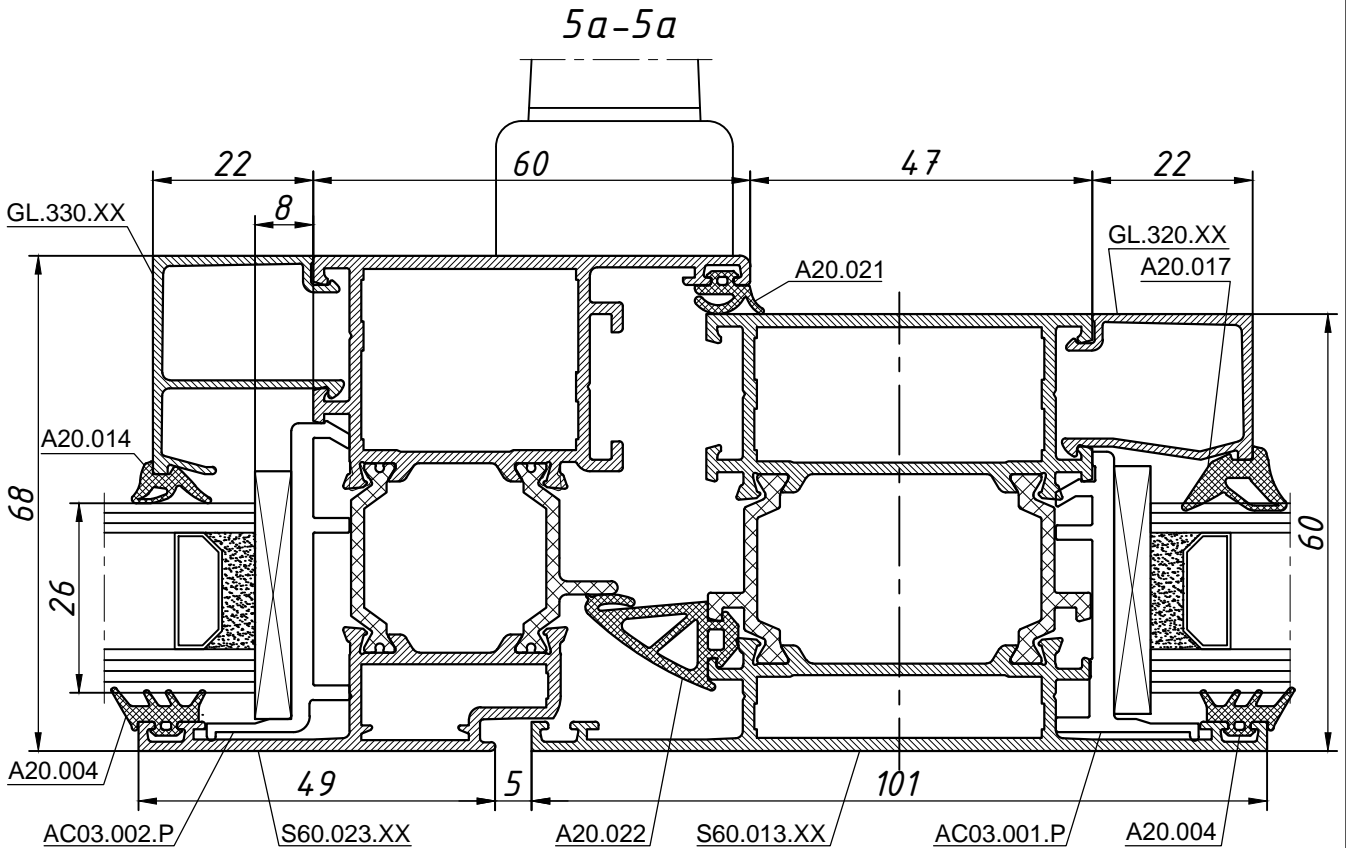
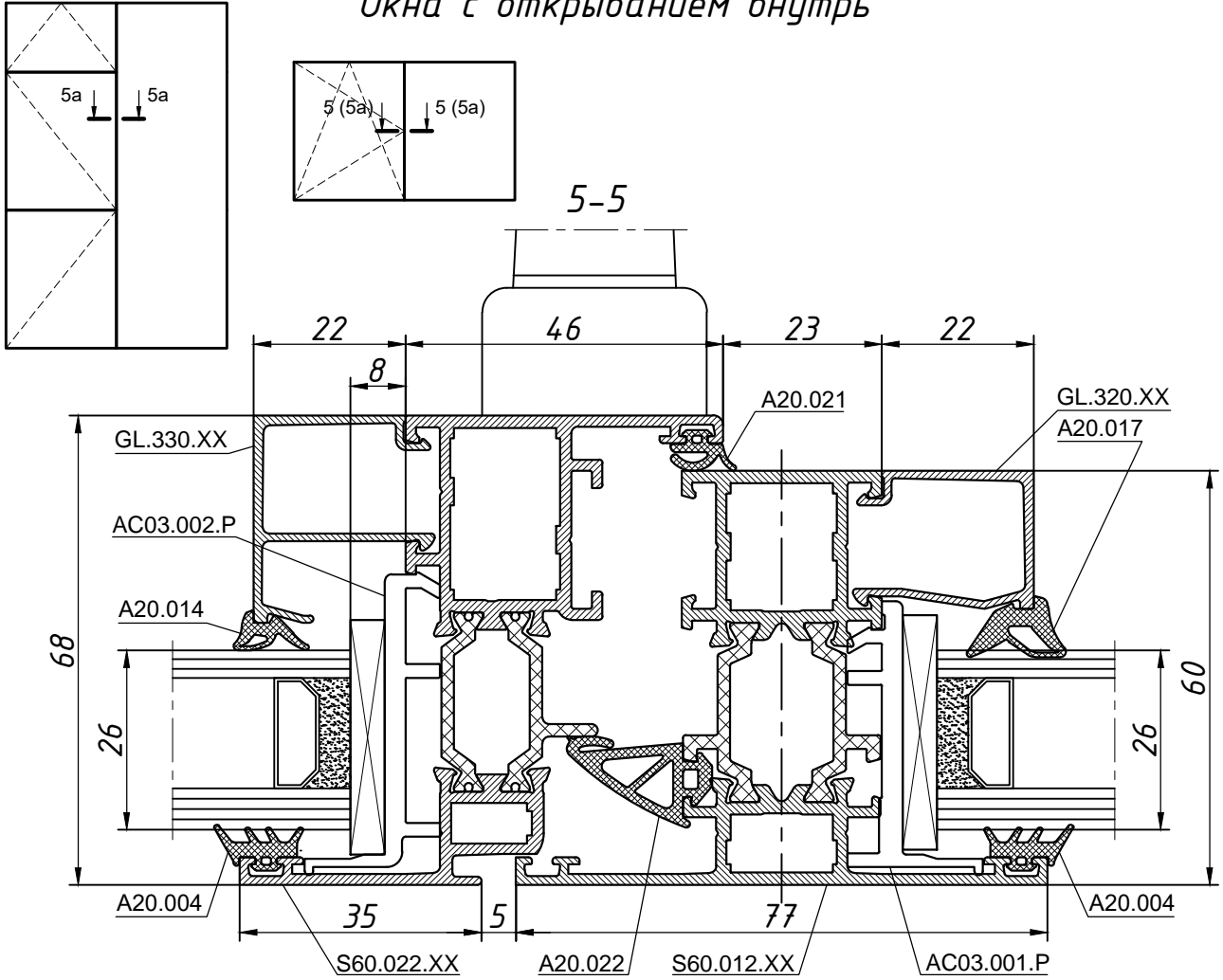
Окна и балконные двери с открыванием внутрь



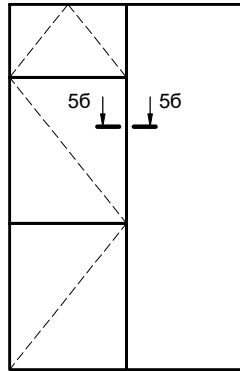
Сечения



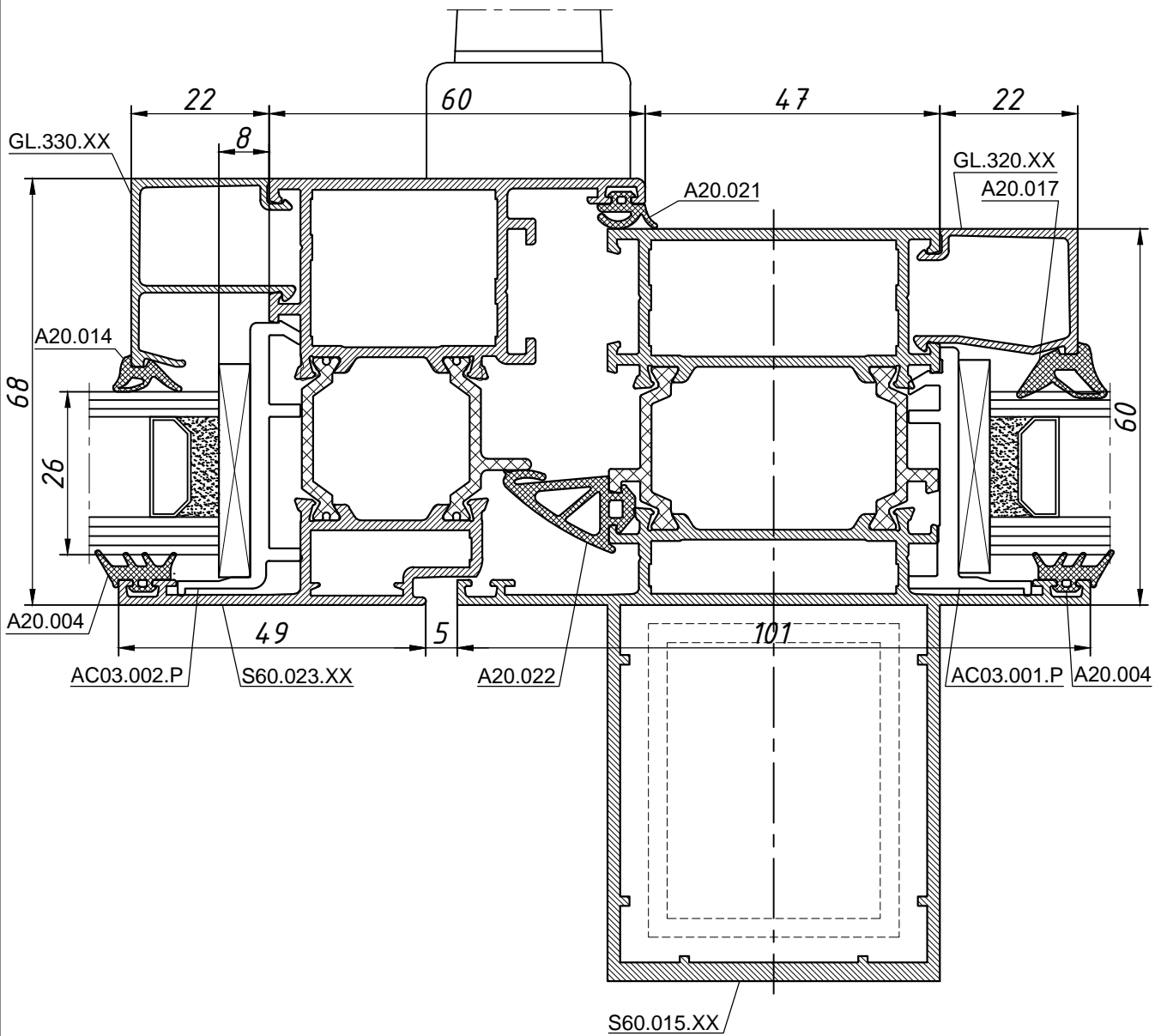
Окна с открыванием внутрь



Окна (витражи) с открыванием внутрь



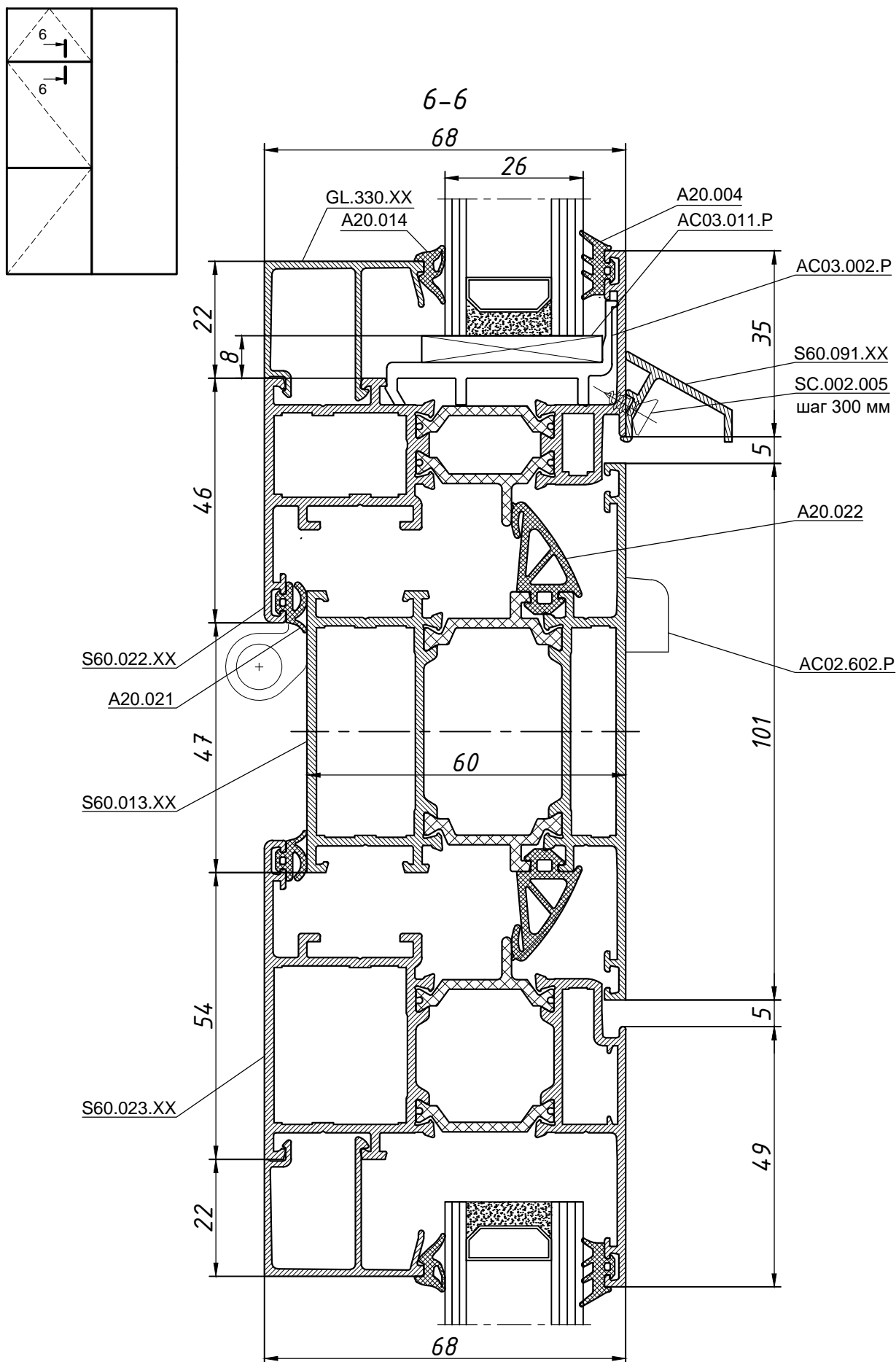
5δ-5δ



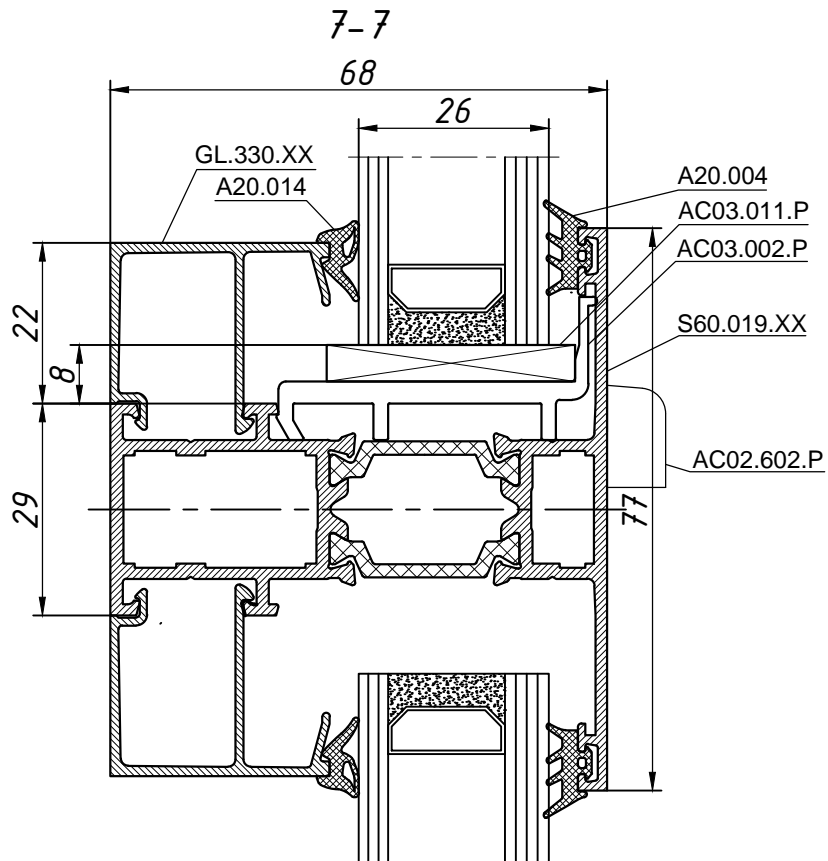
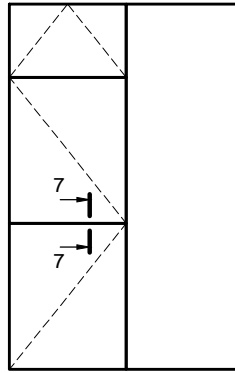
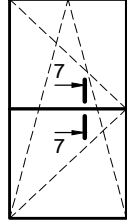
Сечения



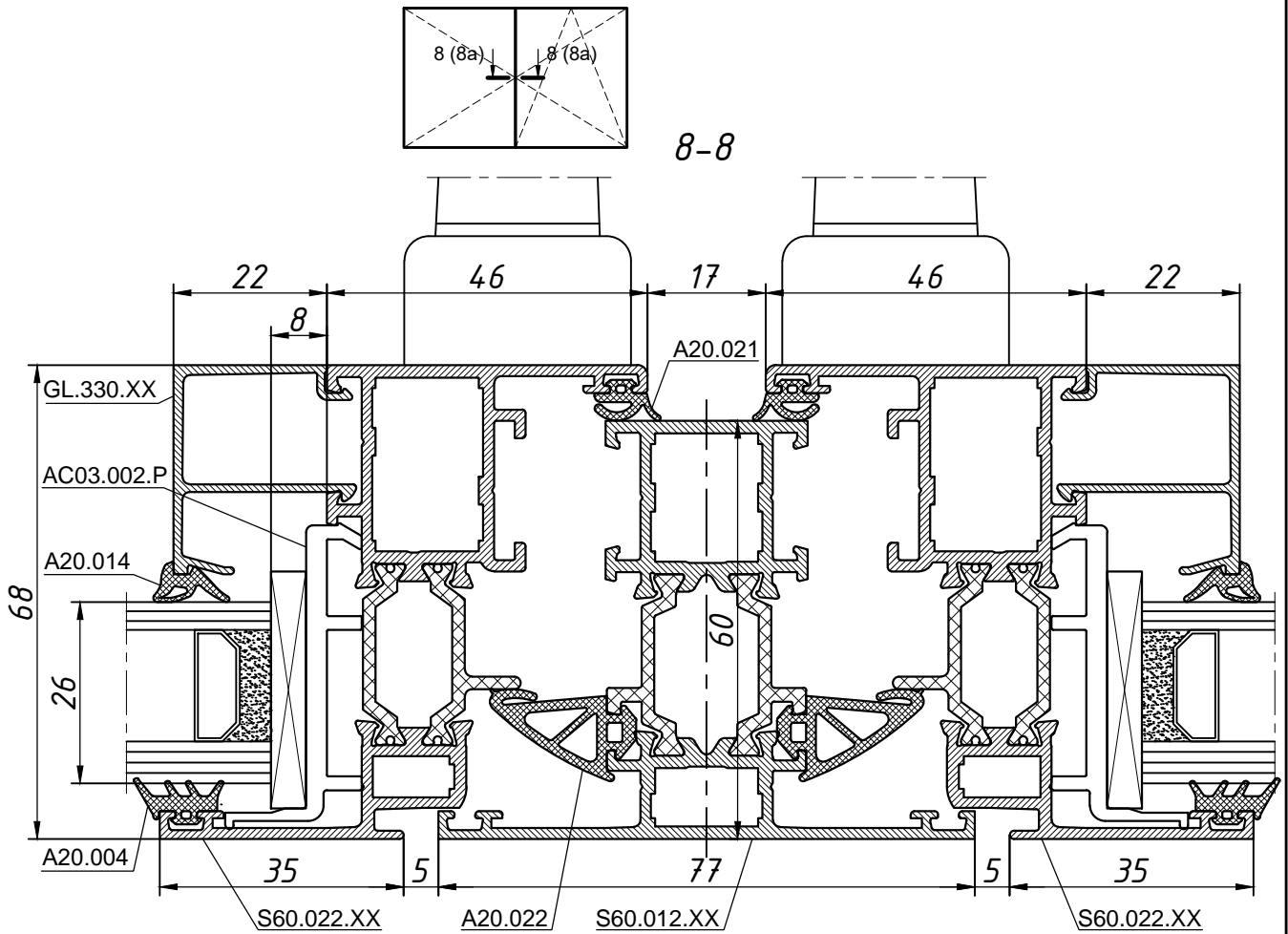
Окна с открыванием внутрь



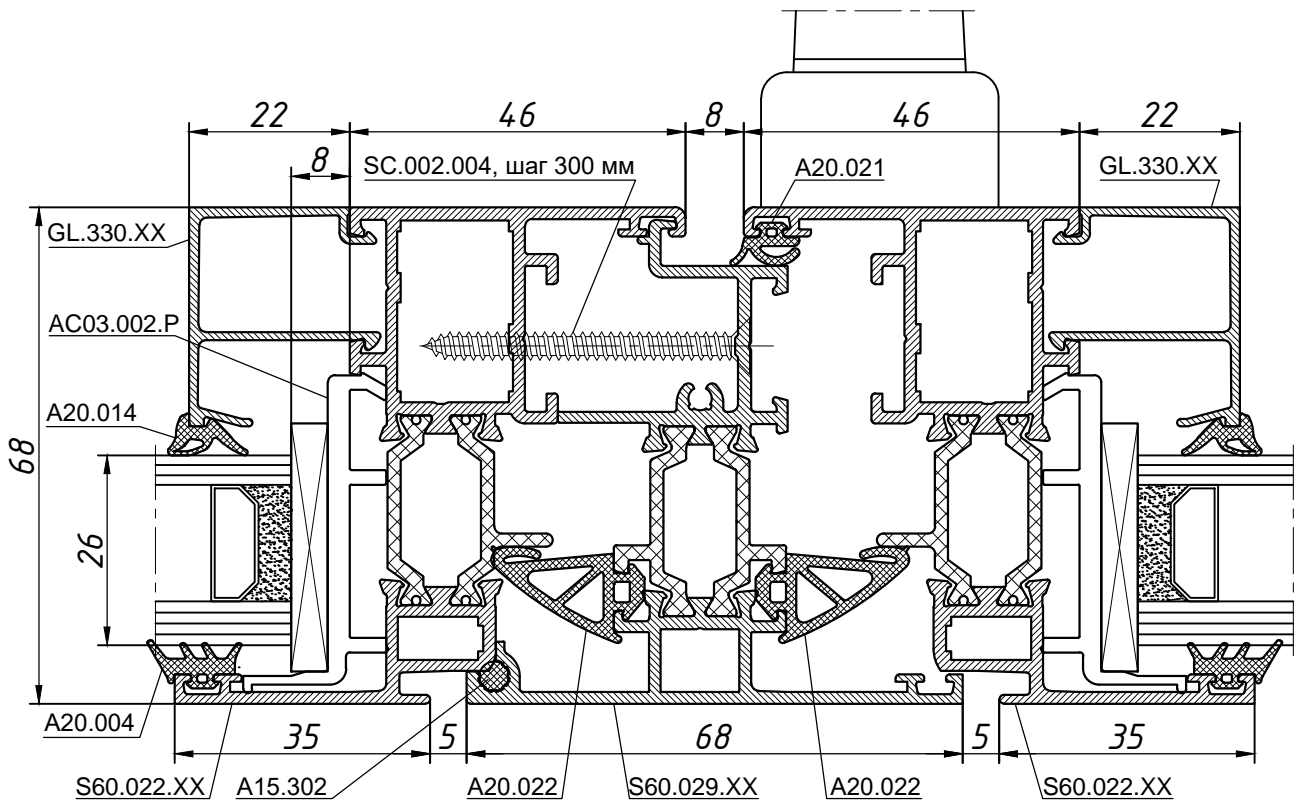
Окна с открыванием внутрь



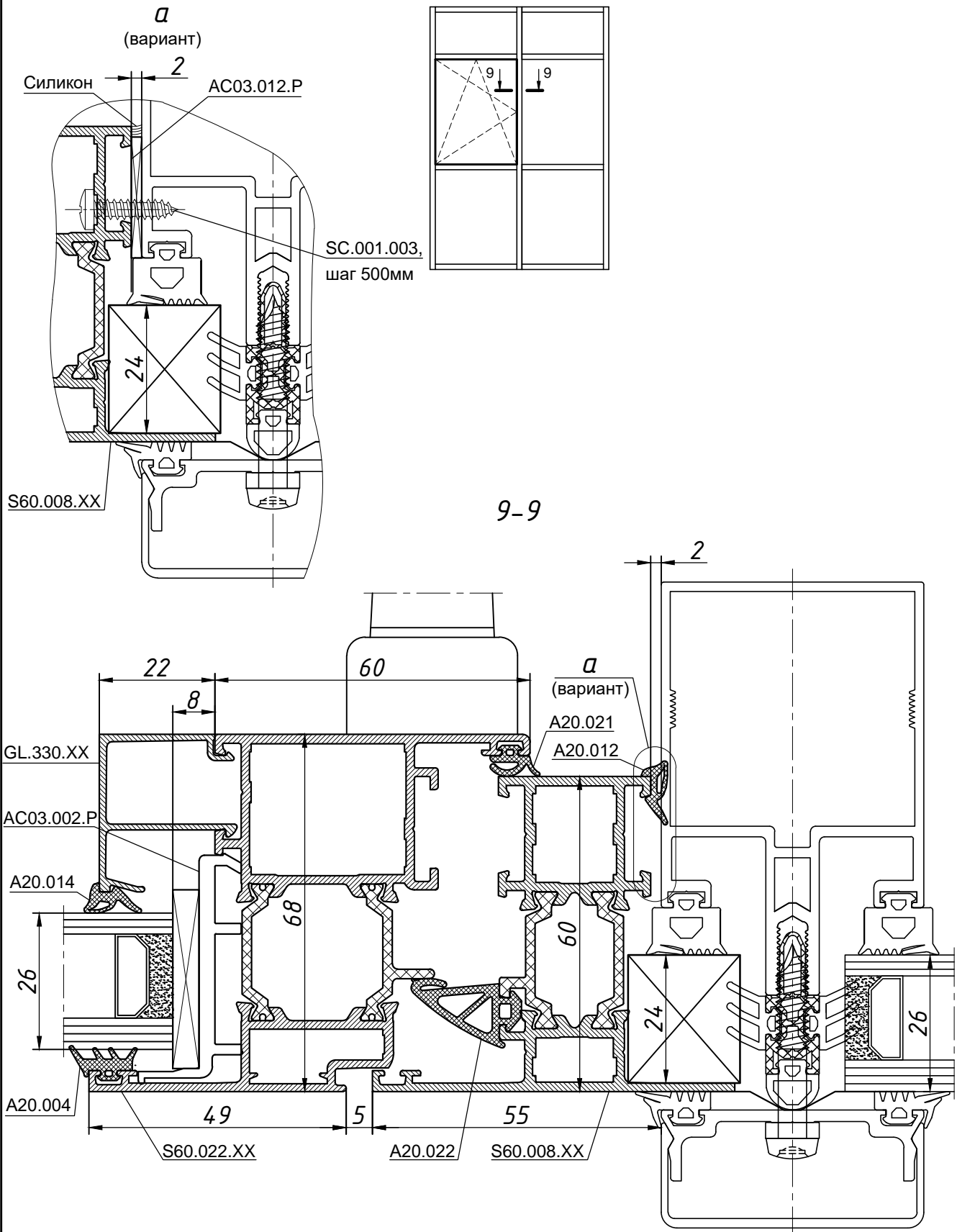
Окна с открыванием внутрь



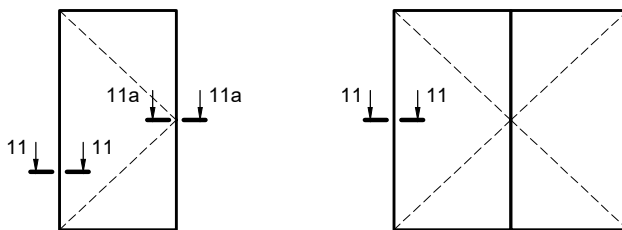
8a-8a



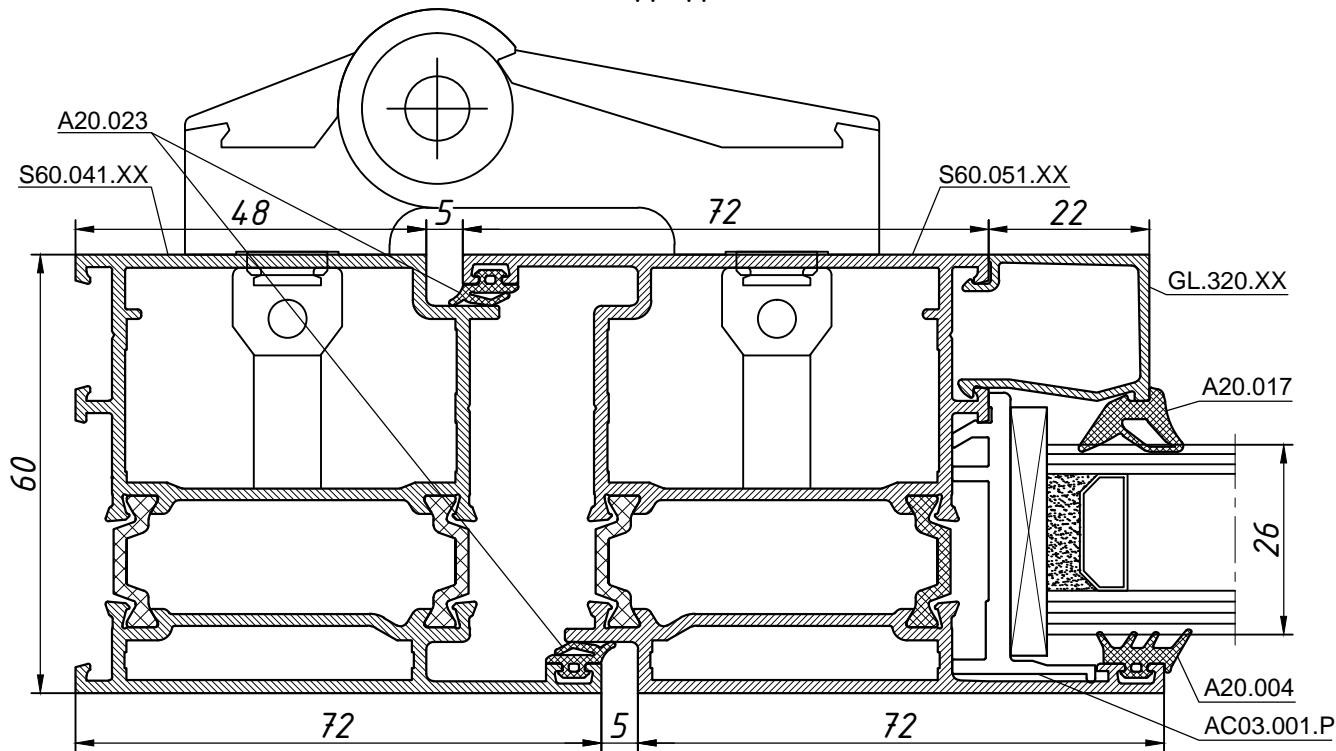
Окна с открыванием внутрь, встраиваемые в стоечно-ригельные конструкции



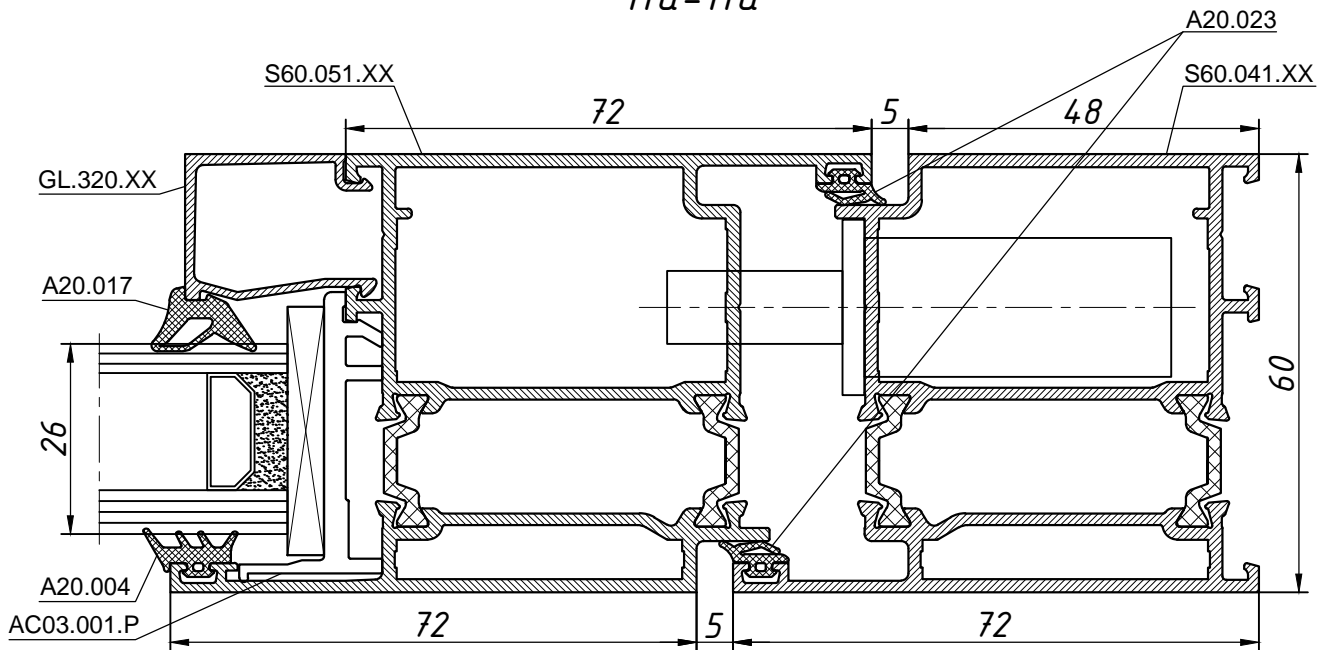
Двери с открыванием внутрь



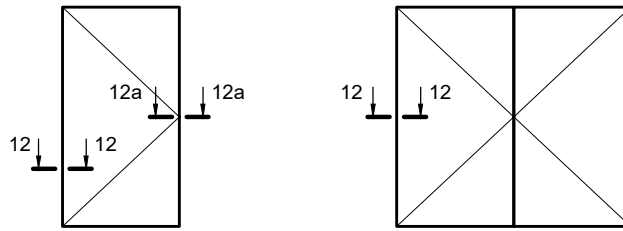
11-11



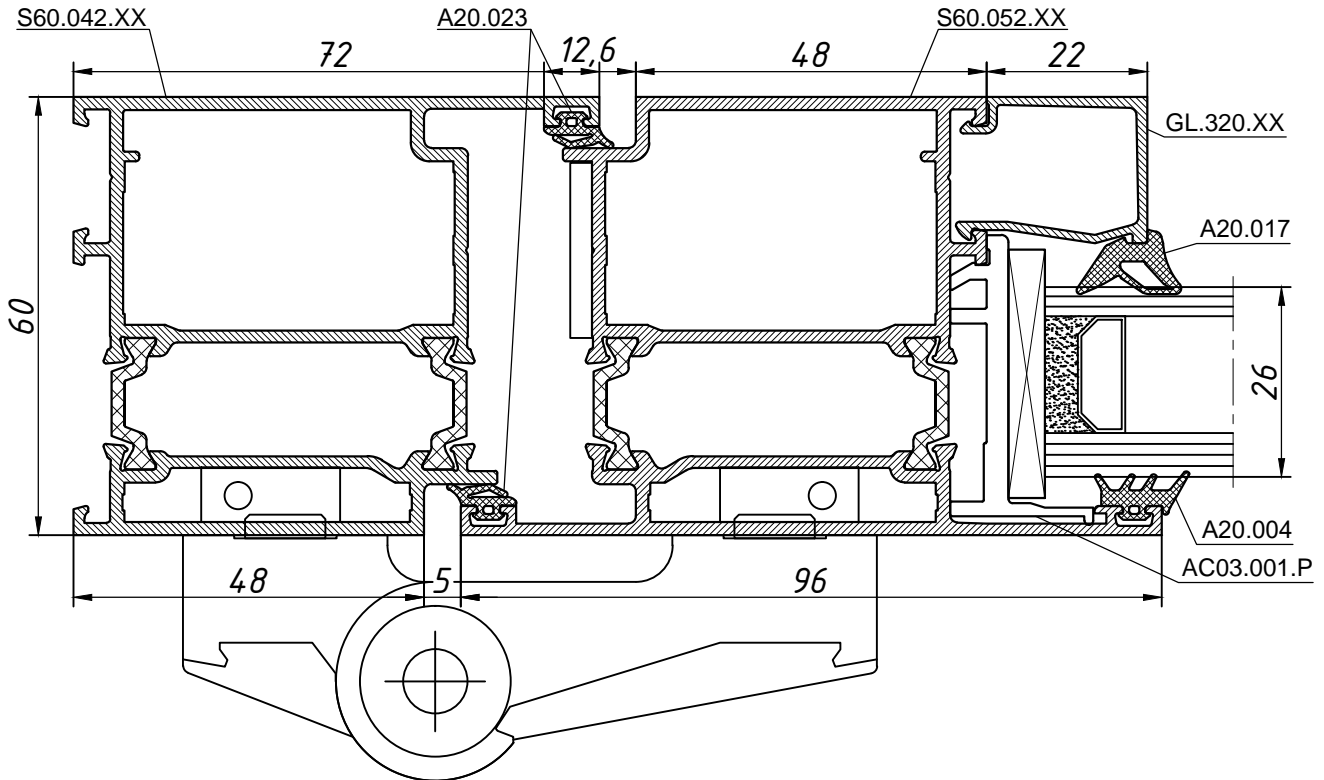
11a-11a



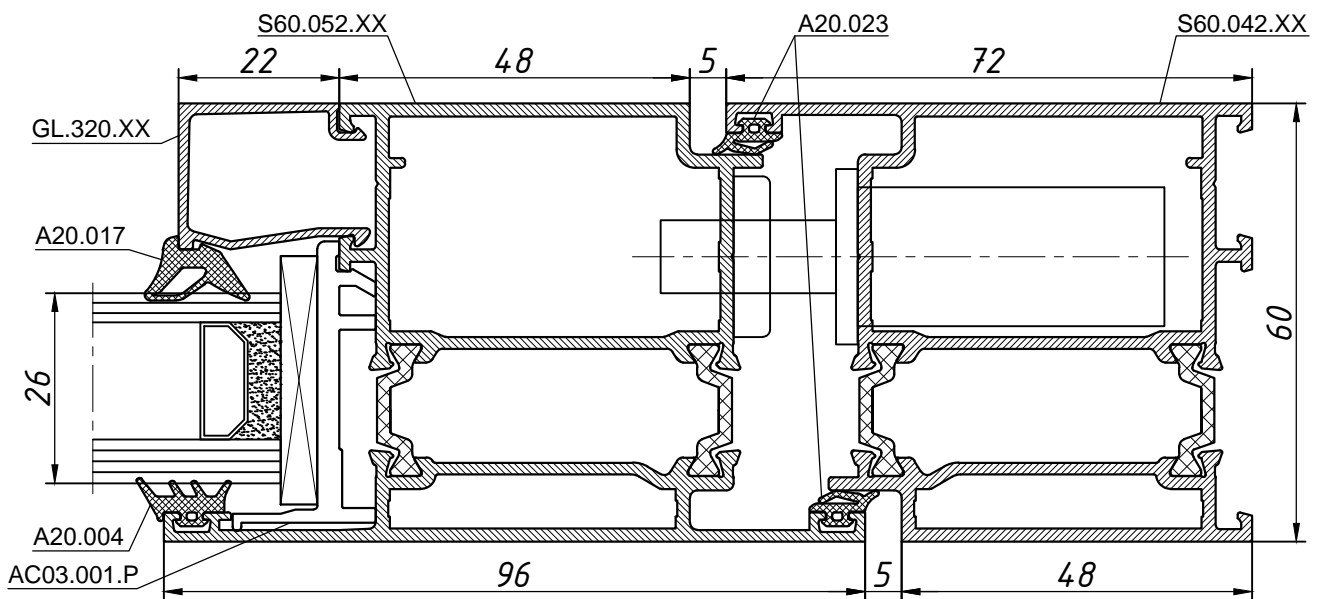
Двери с открыванием наружу



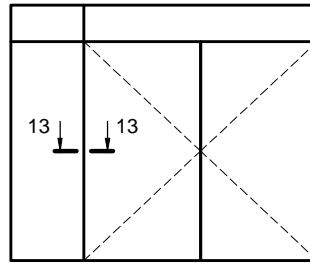
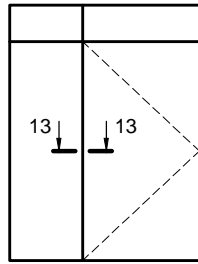
12-12



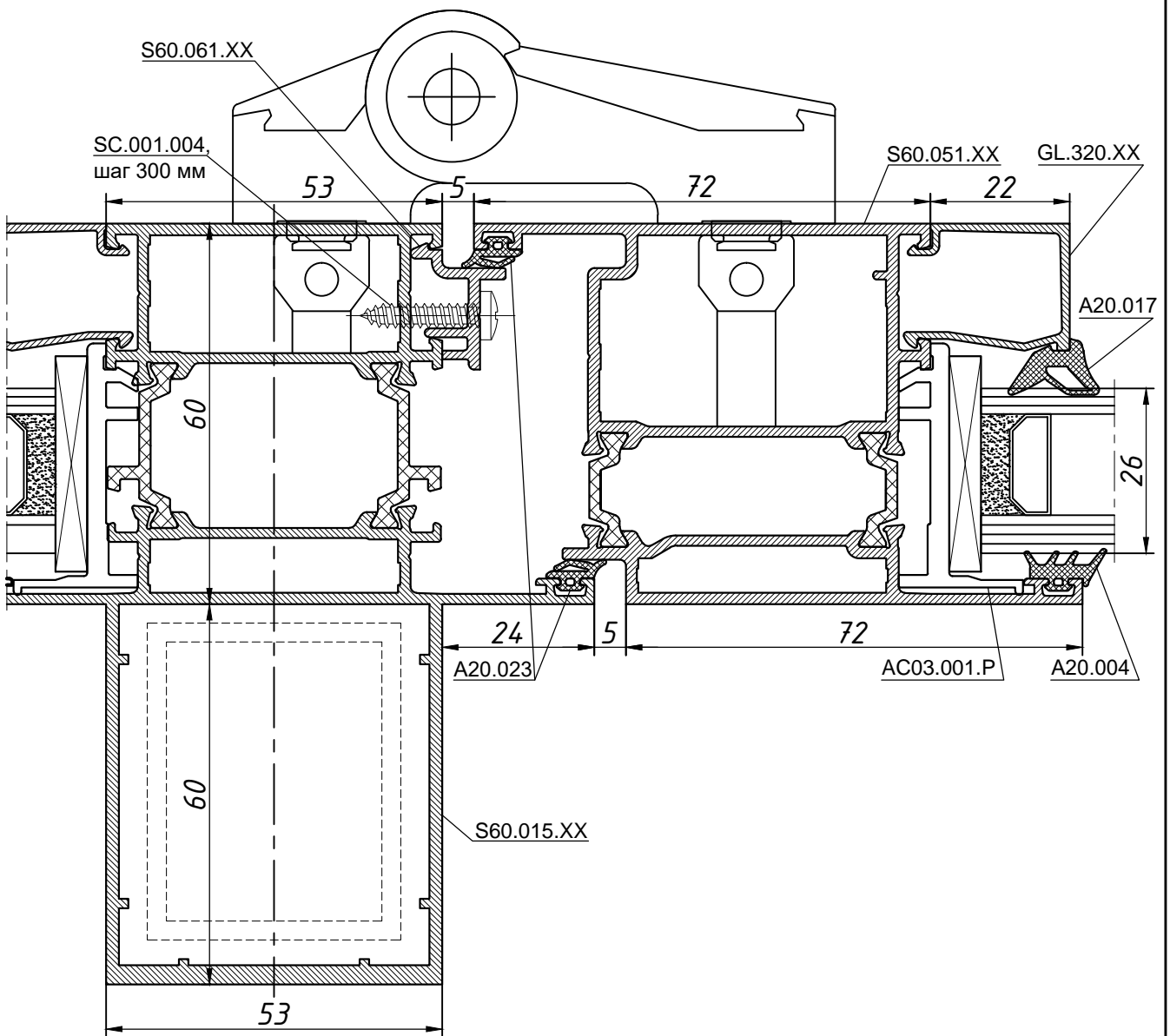
12a-12a



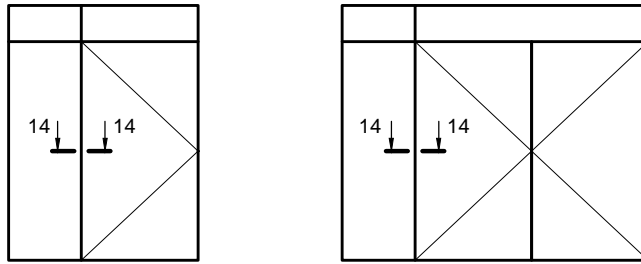
Двери витражей с открыванием внутрь



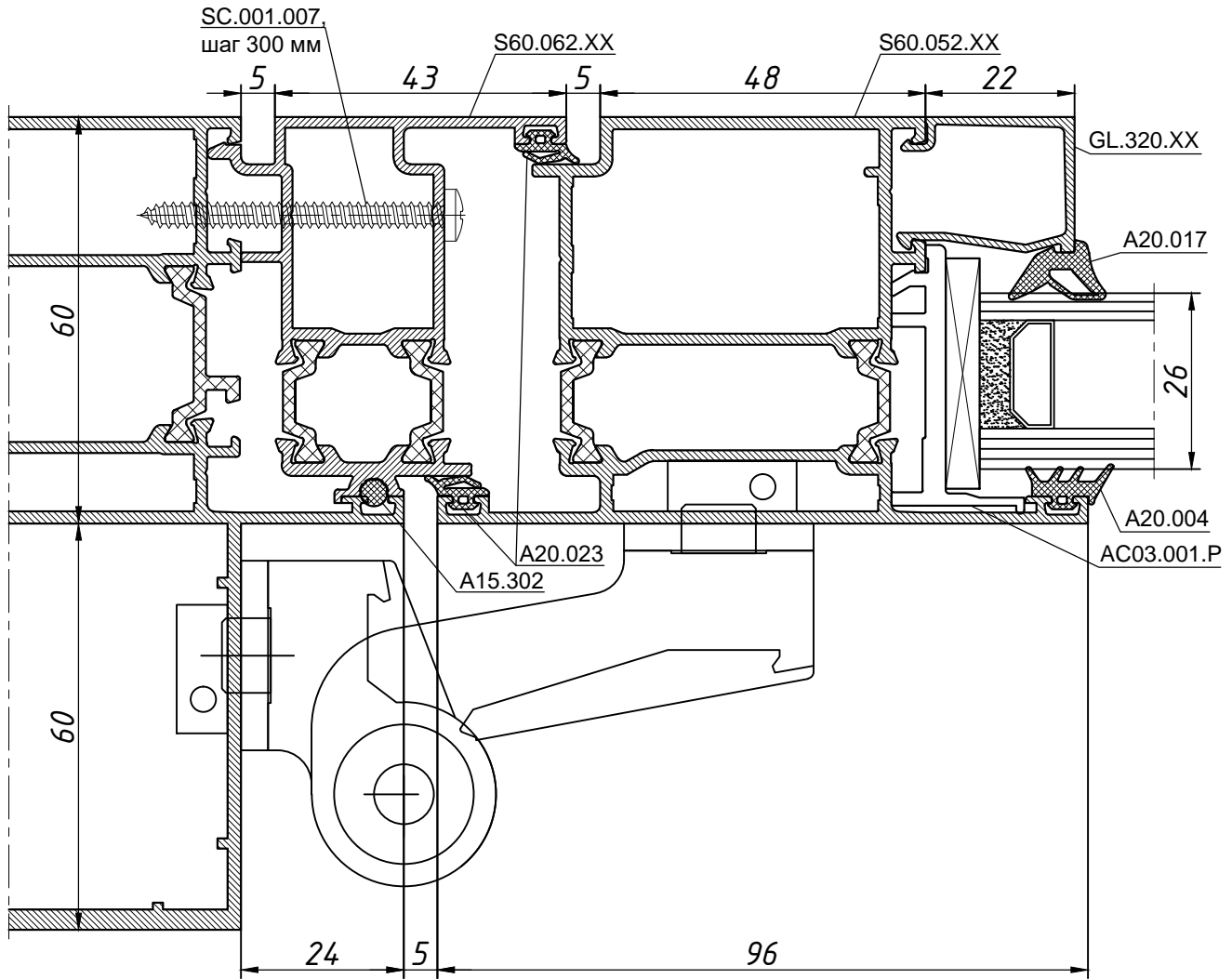
13-13



Двери витражей с открыванием наружу



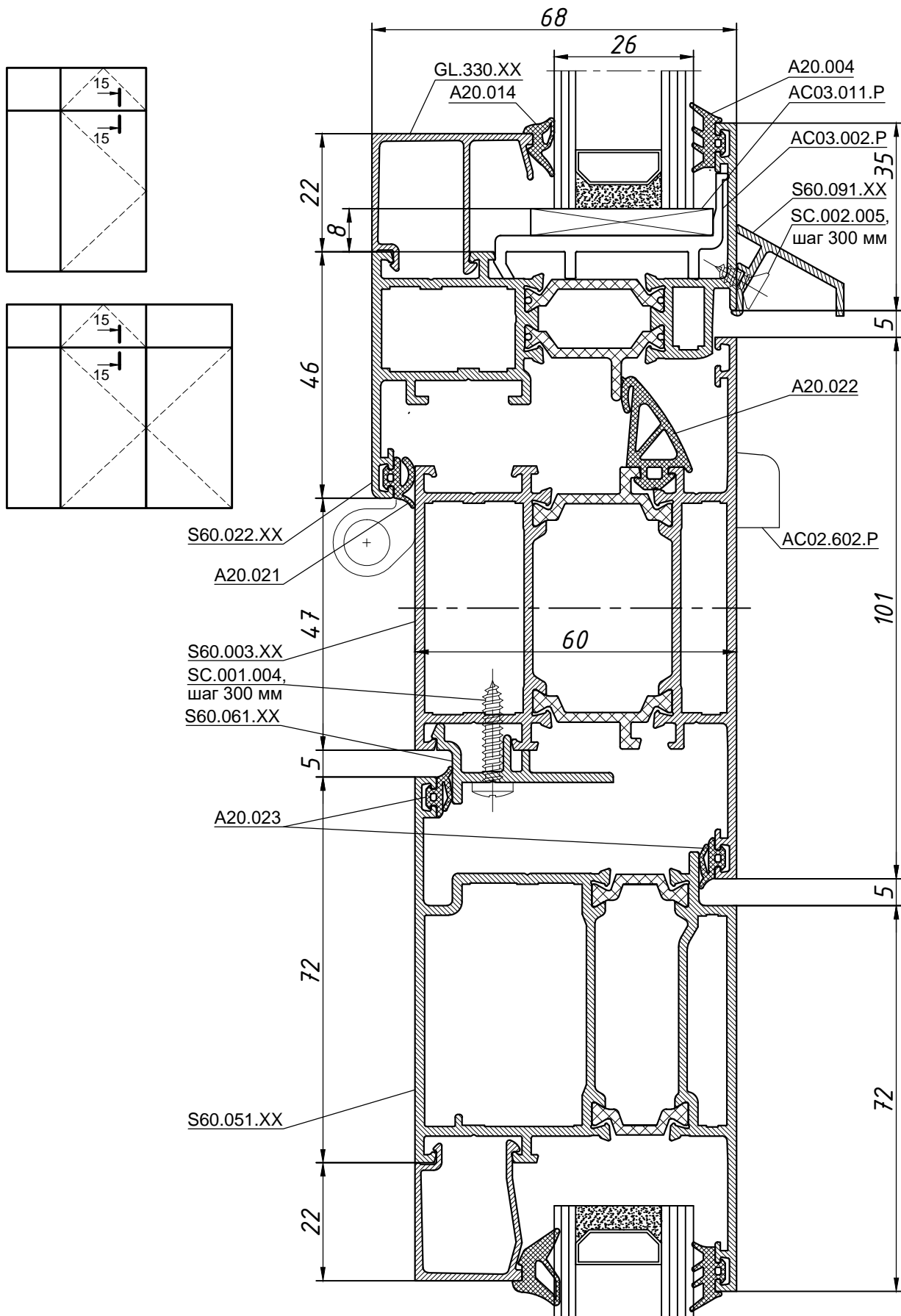
14 - 14



Сечения

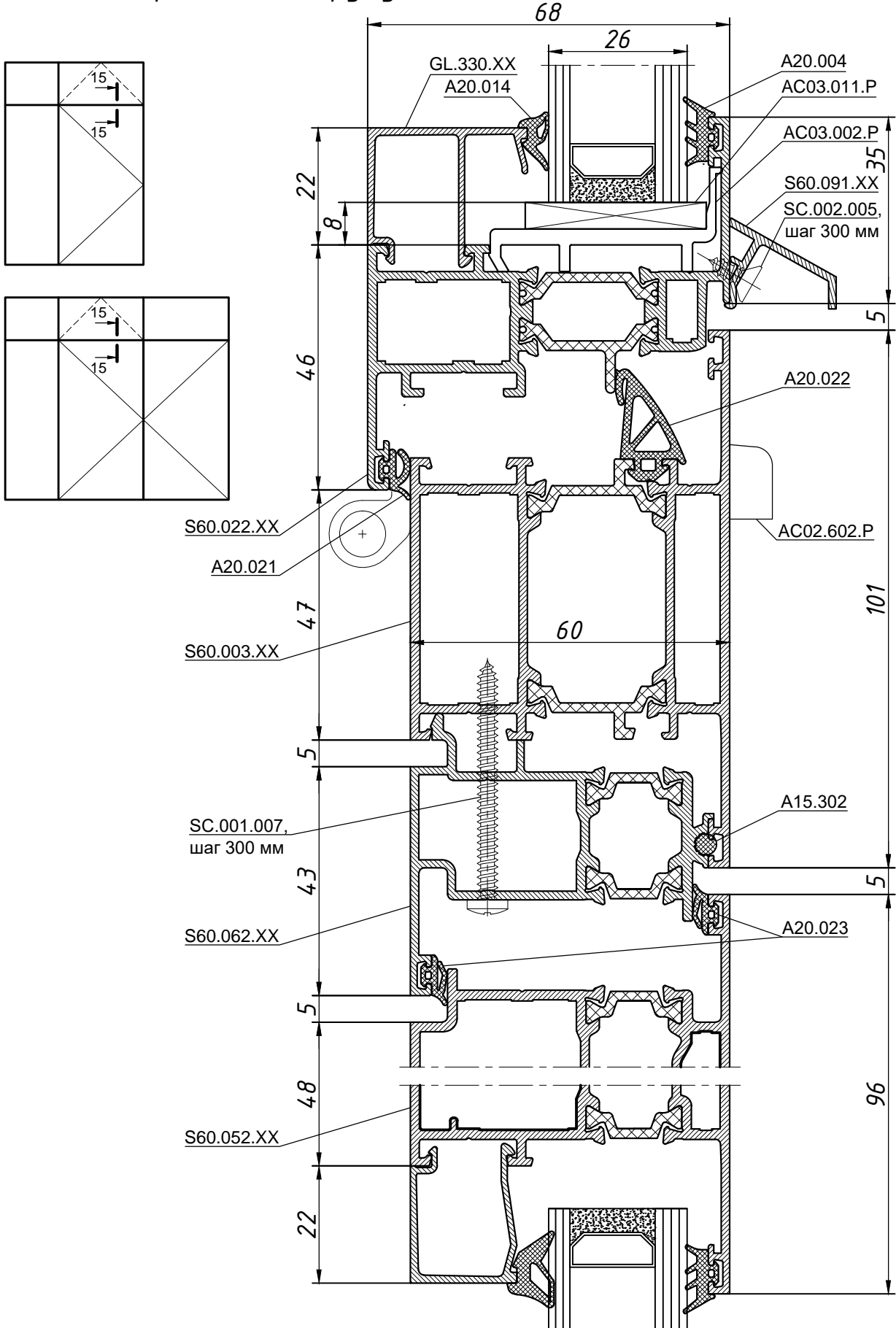


Окна и двери витражей с открыванием внутрь 15-15



Окна витражей с открыванием внутрь, двери с открыванием наружу

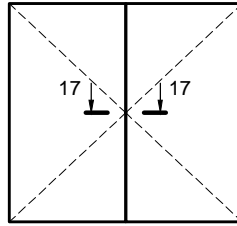
16-16



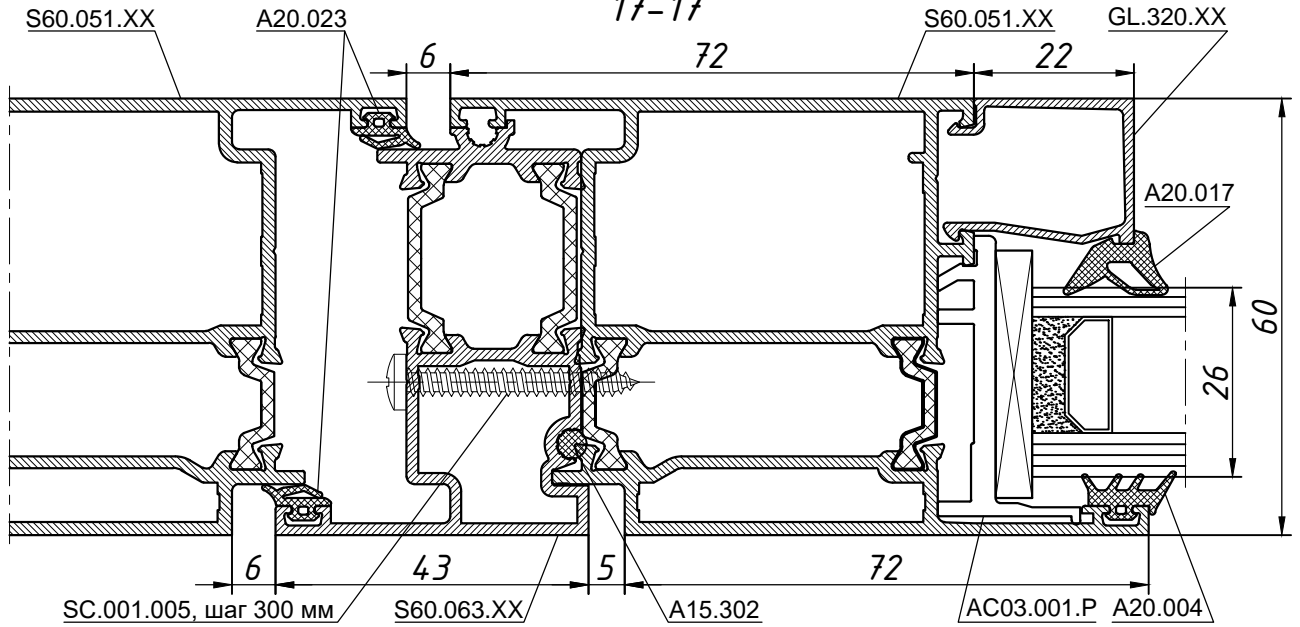
Сечения



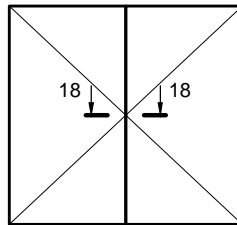
Двухстворчатые двери с открыванием внутрь



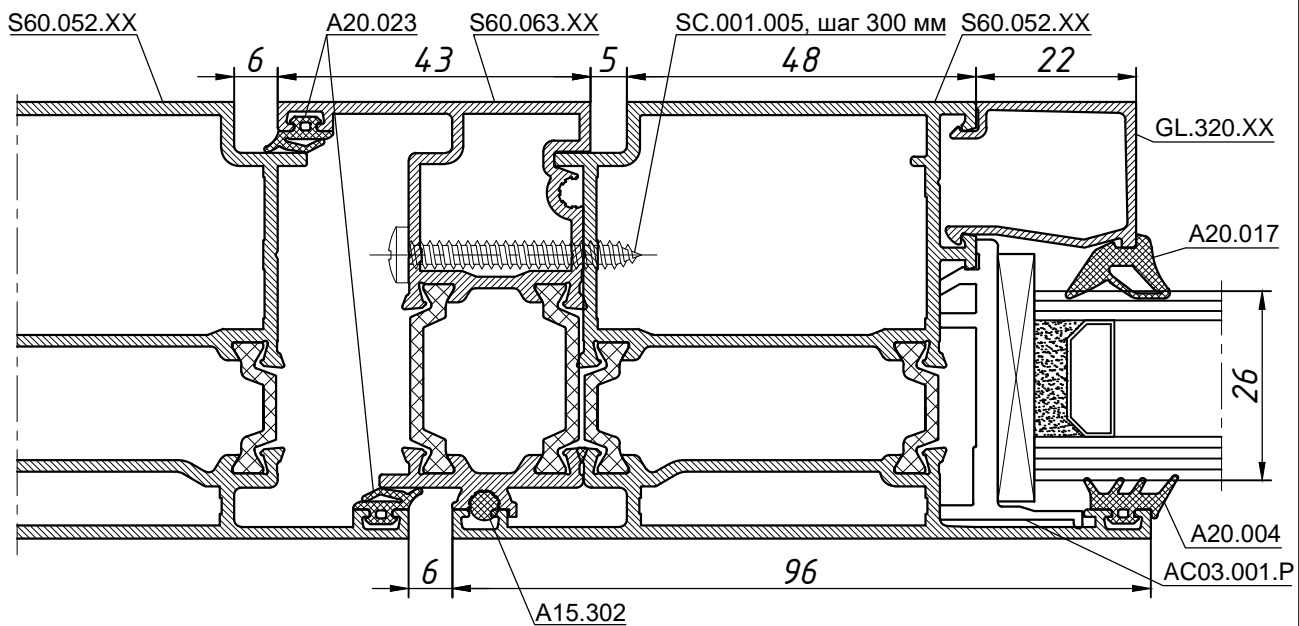
17-17



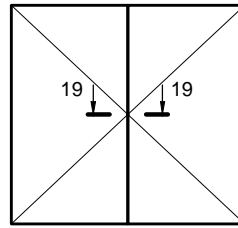
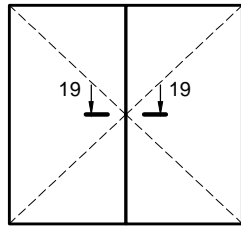
Двухстворчатые двери с открыванием наружу



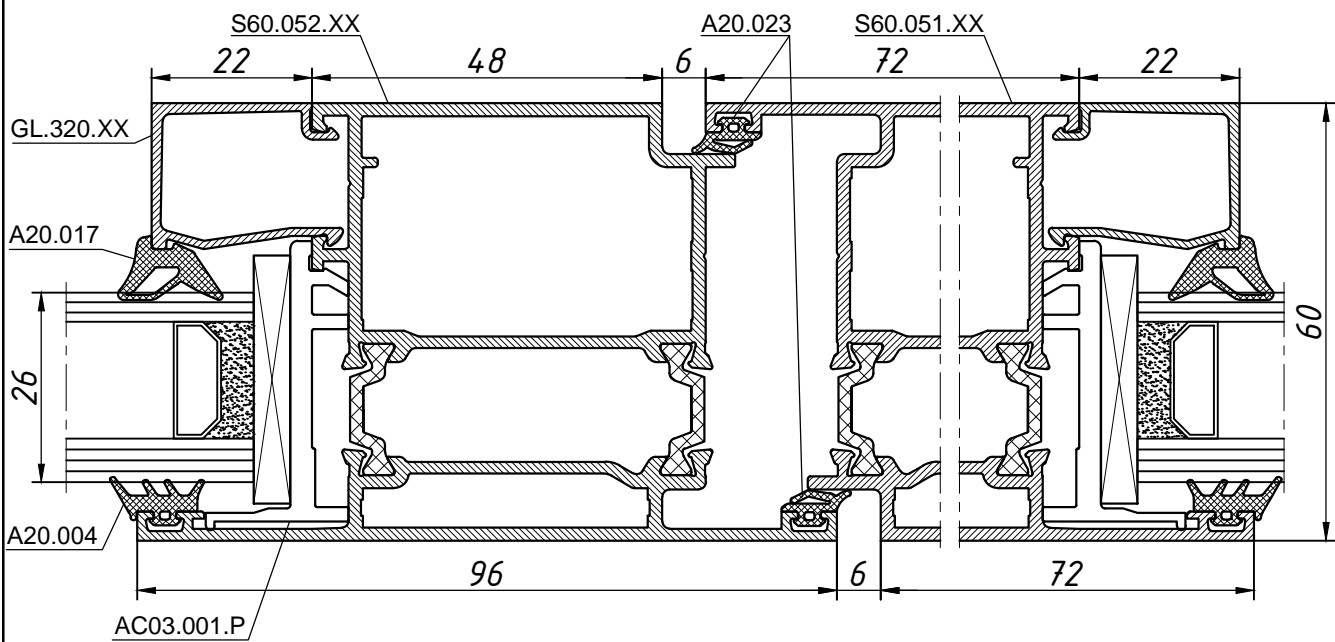
18-18



Двухстворчатые двери с открыванием внутрь, наружу

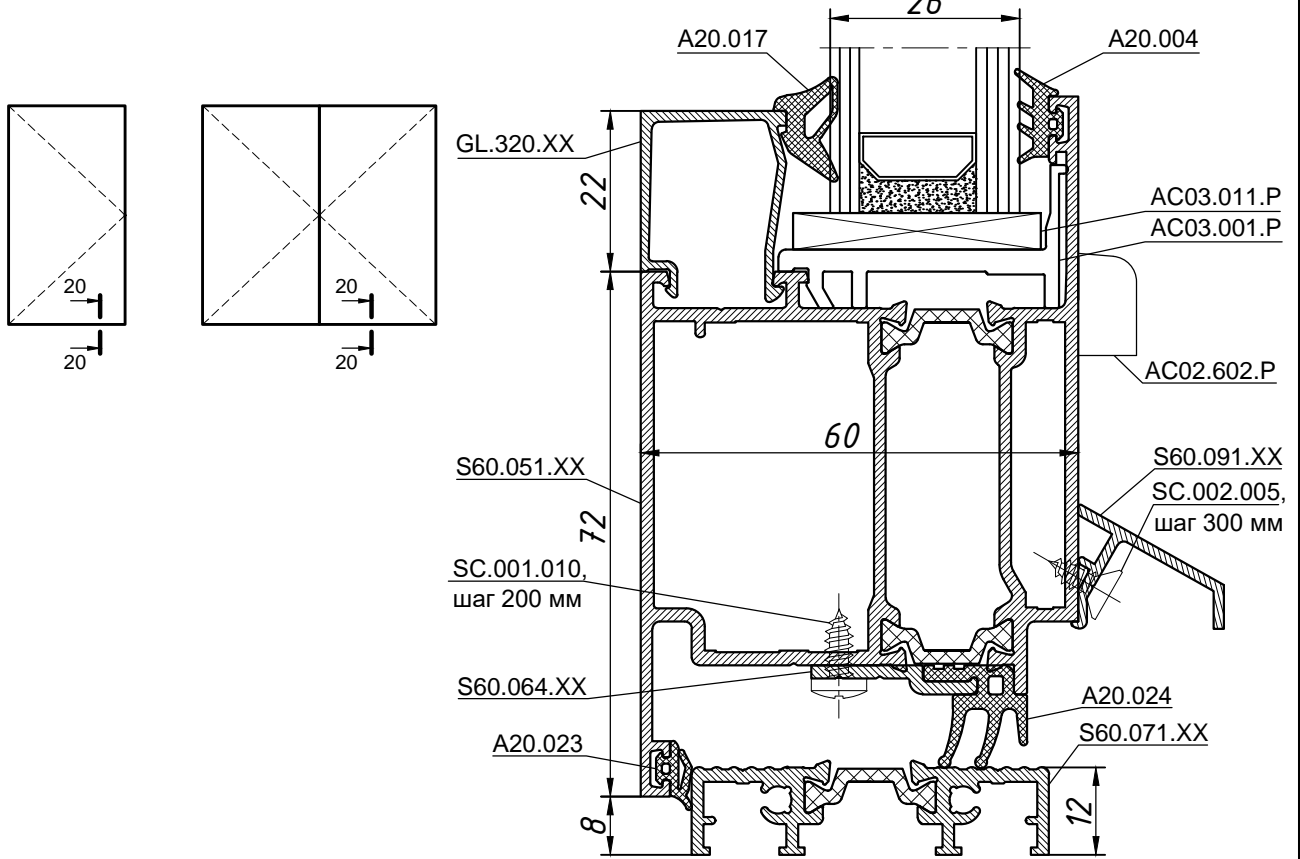


19-19



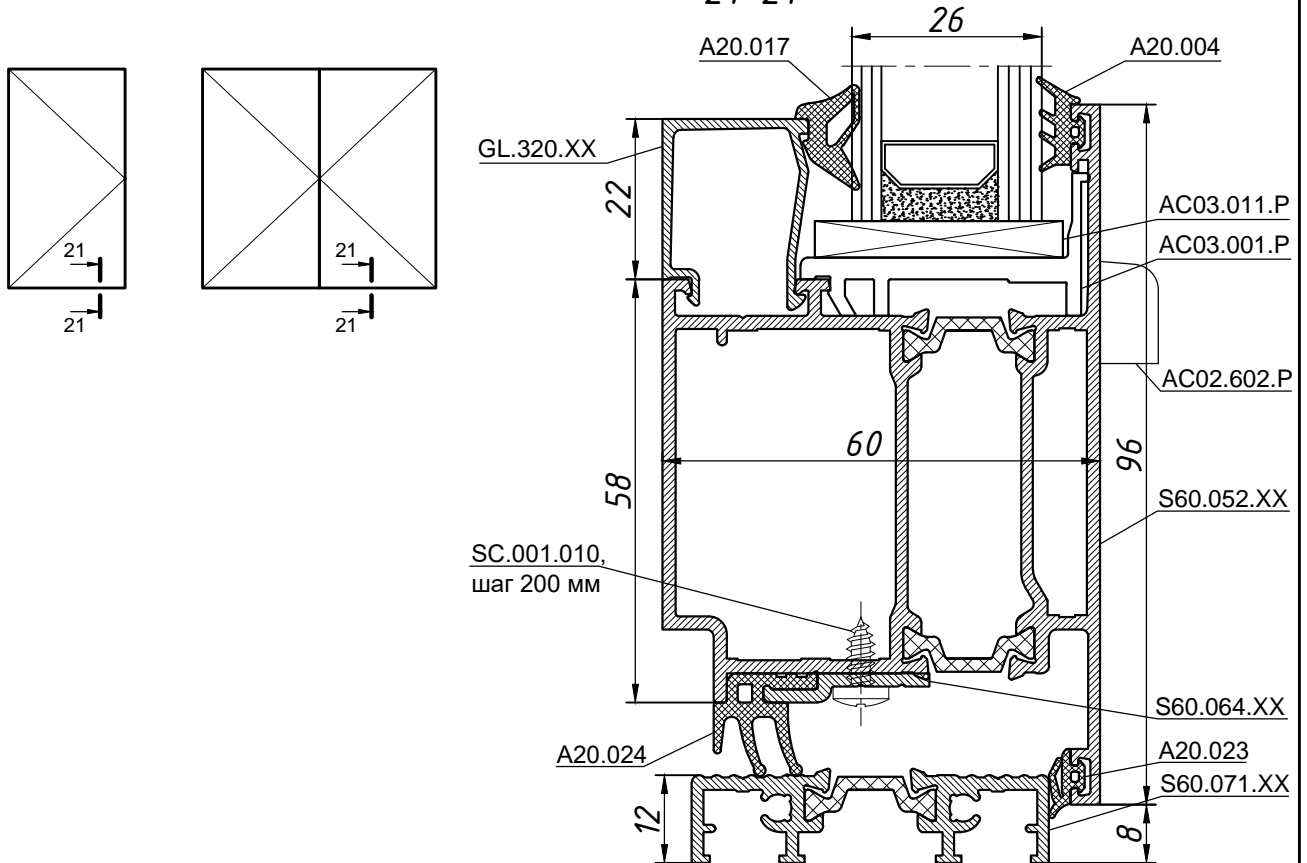
Двери с открыванием внутрь

20-20



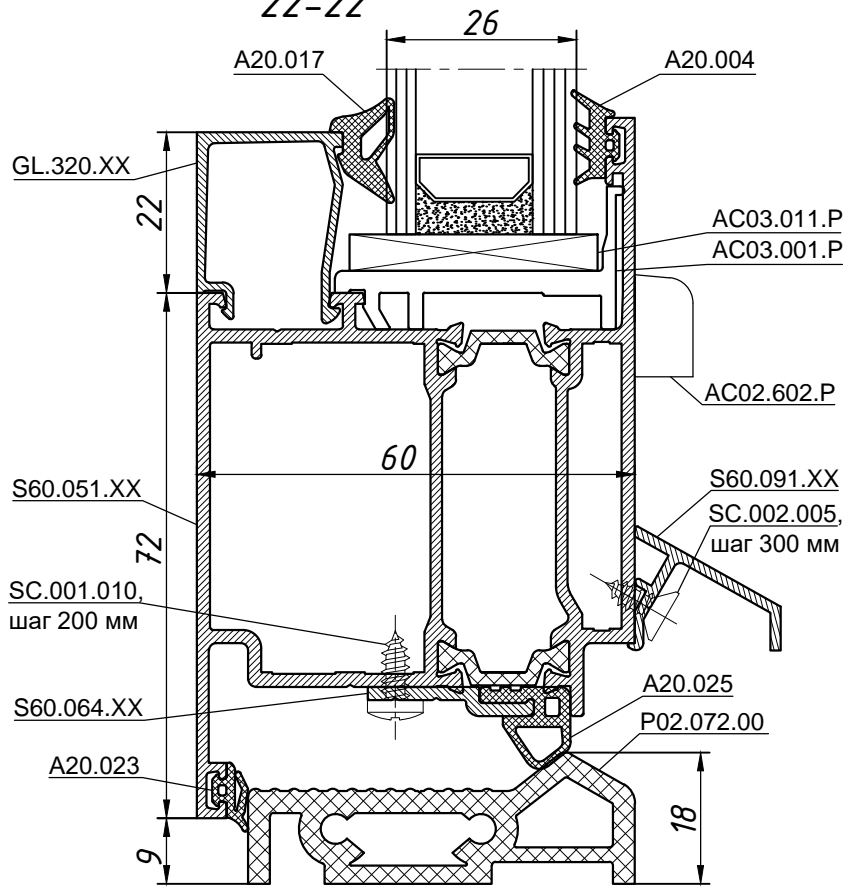
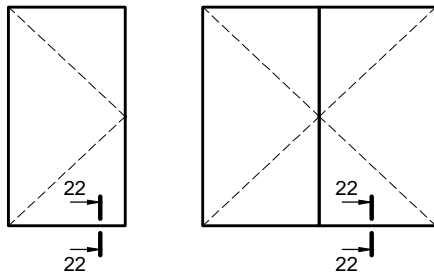
Двери с открыванием наружу

21-21



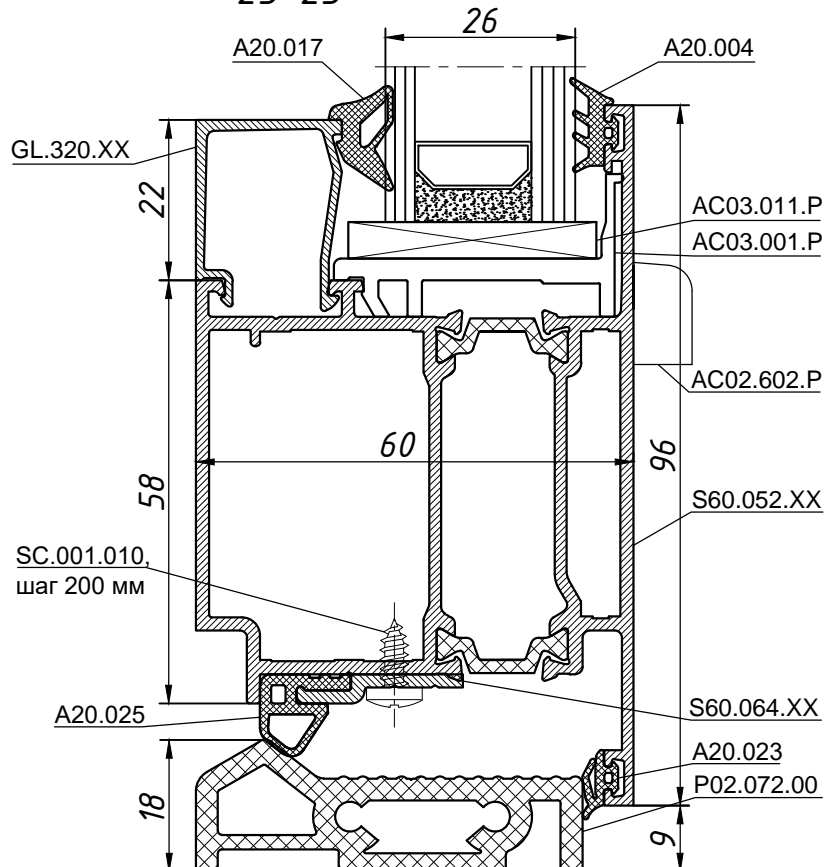
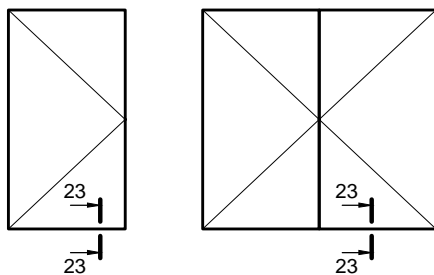
Двери с открыванием внутрь

22-22

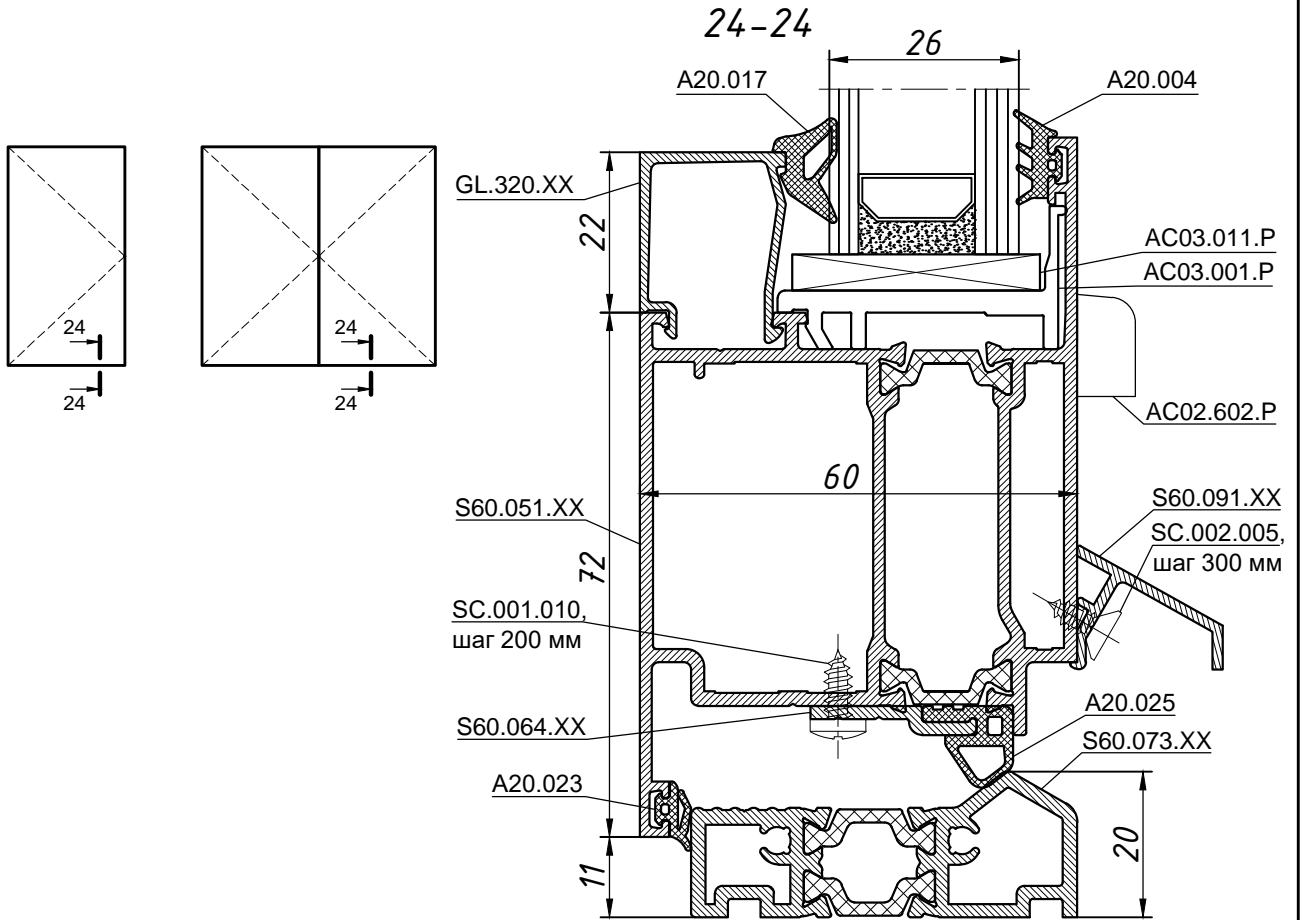


Двери с открыванием наружу

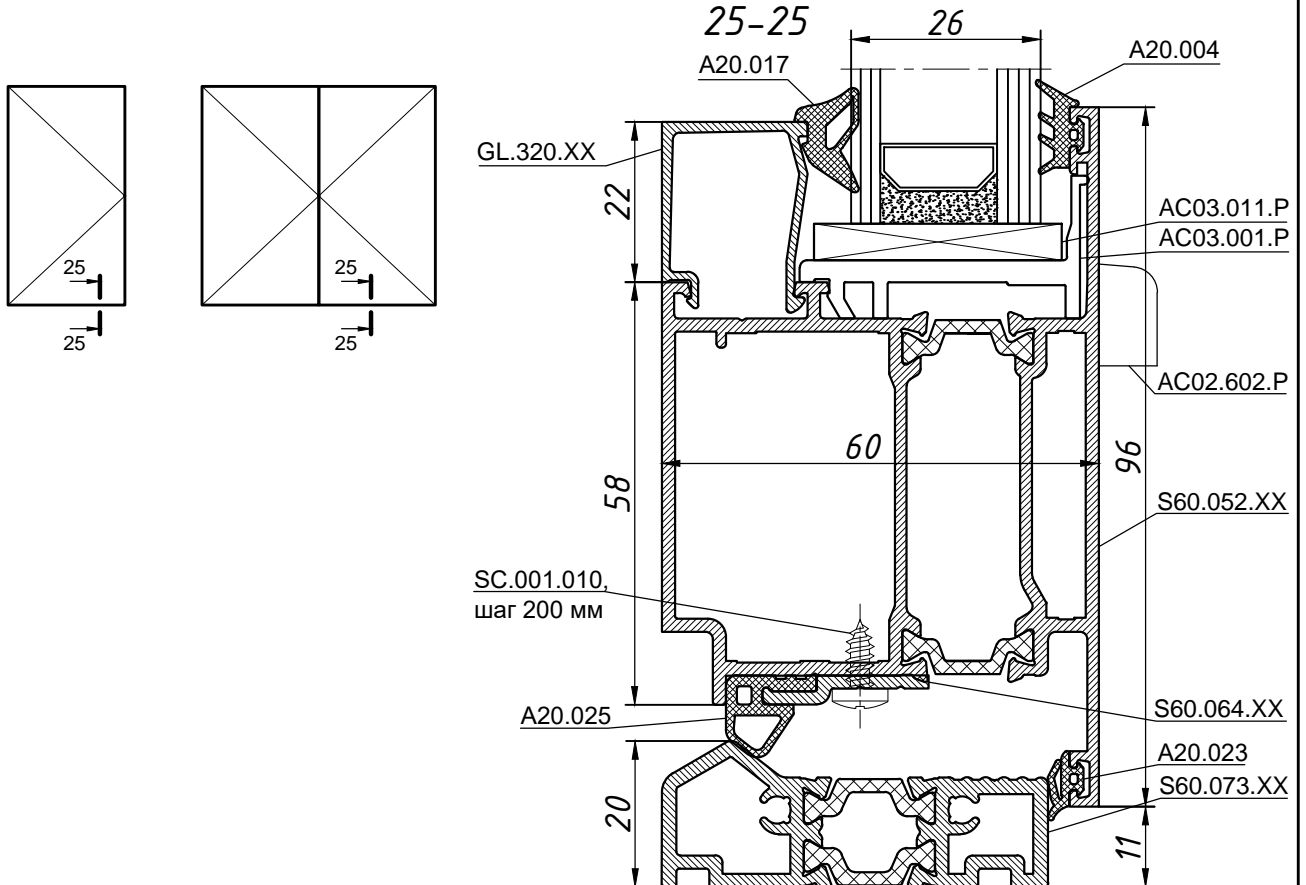
23-23



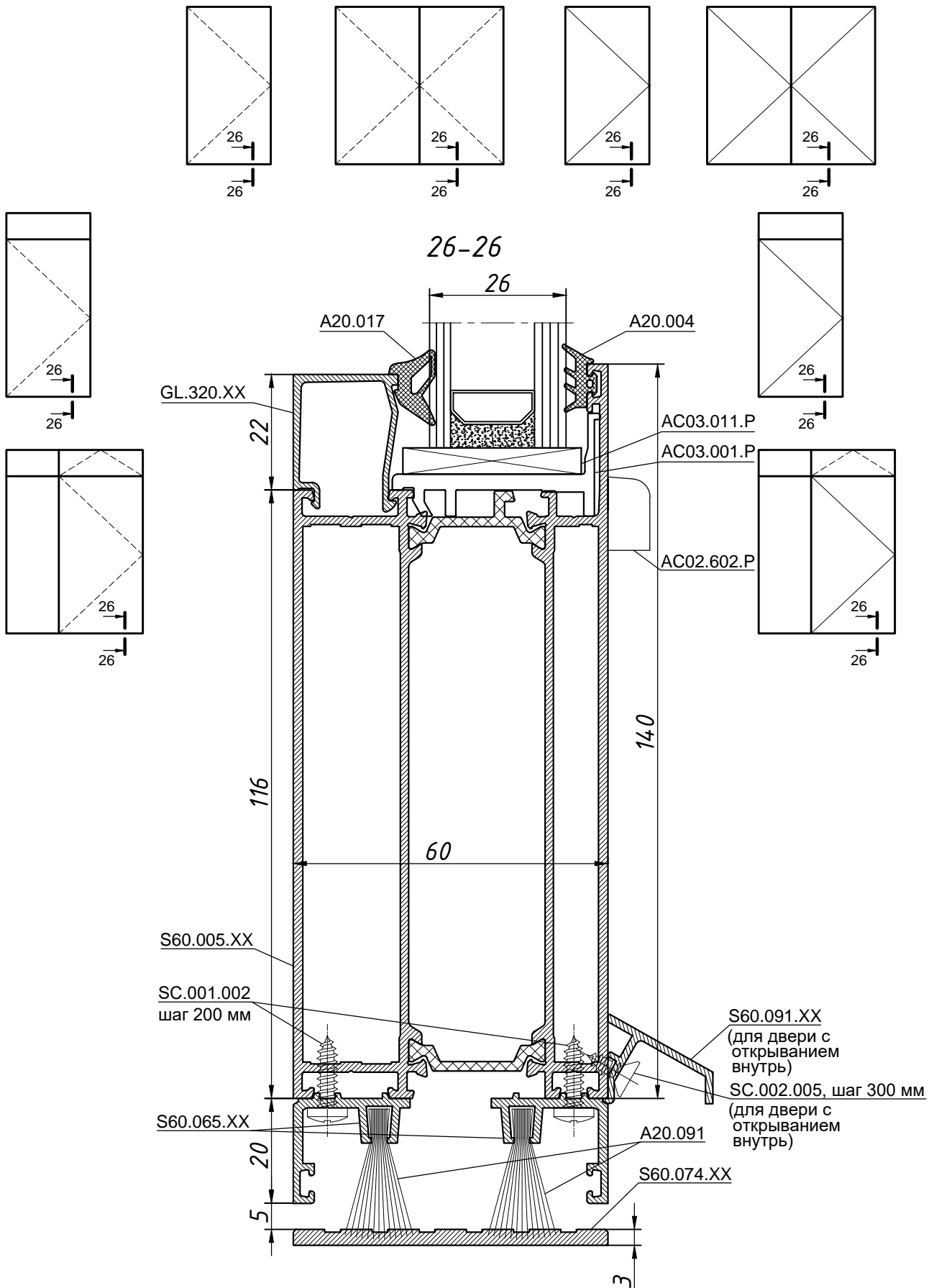
Двери с открыванием внутрь



Двери с открыванием наружу

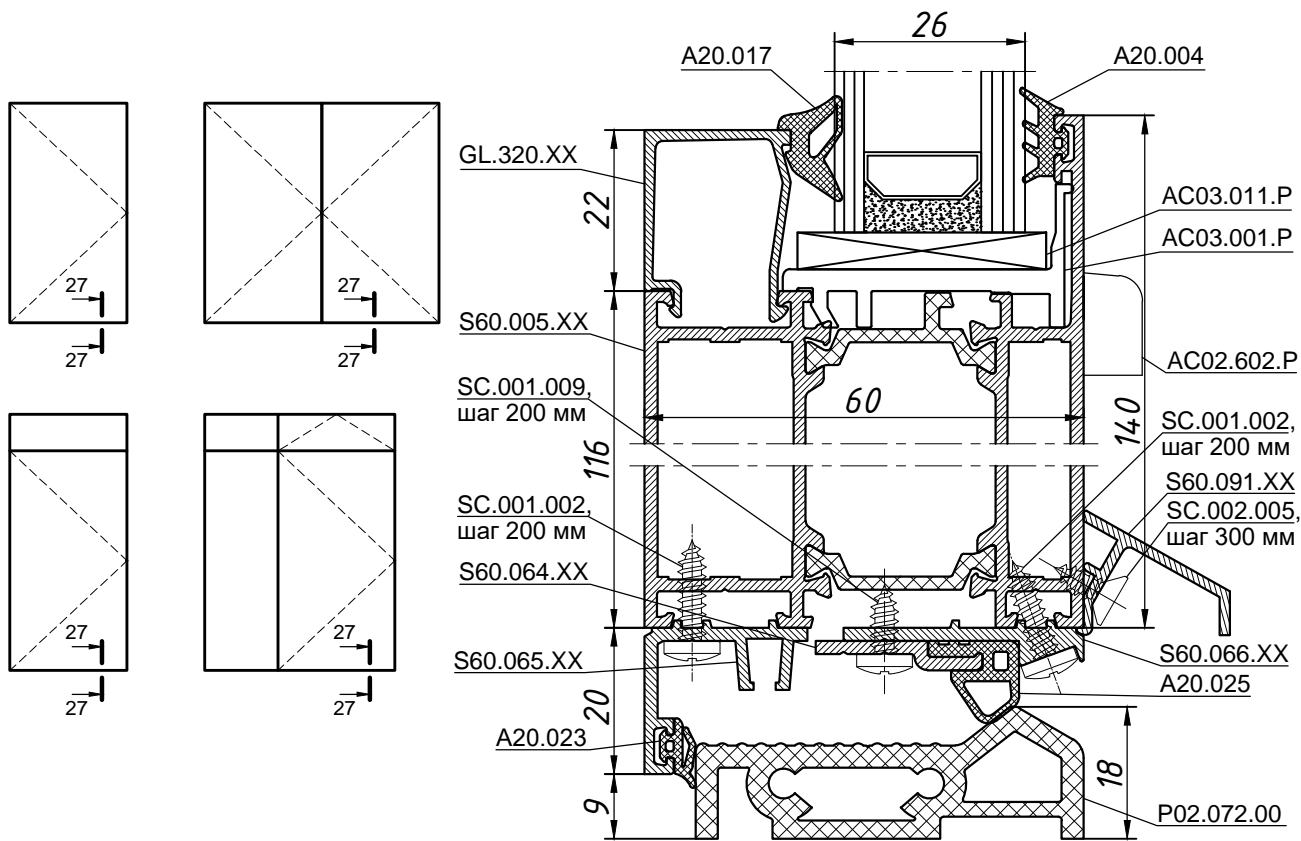


Двери с открыванием внутрь, наружу



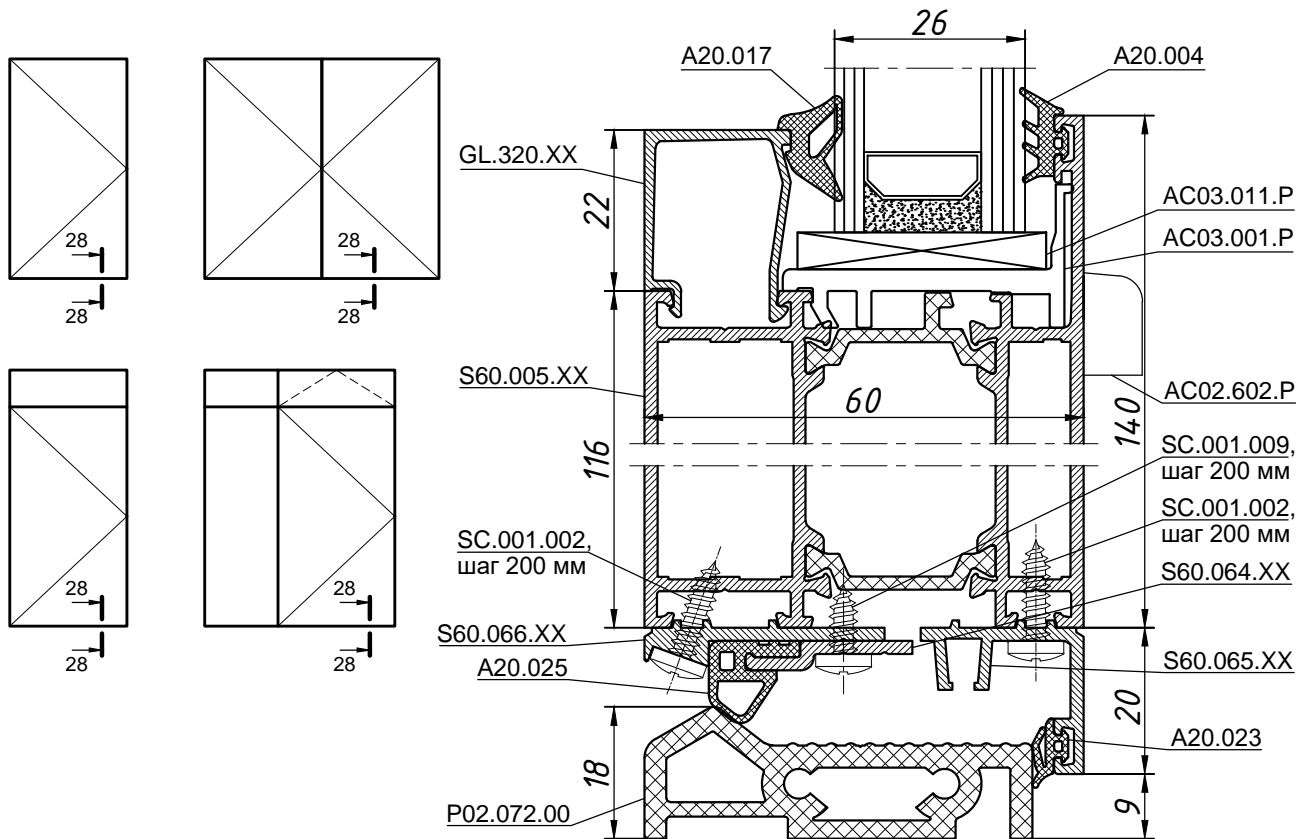
Двери с открыванием внутрь

27-27

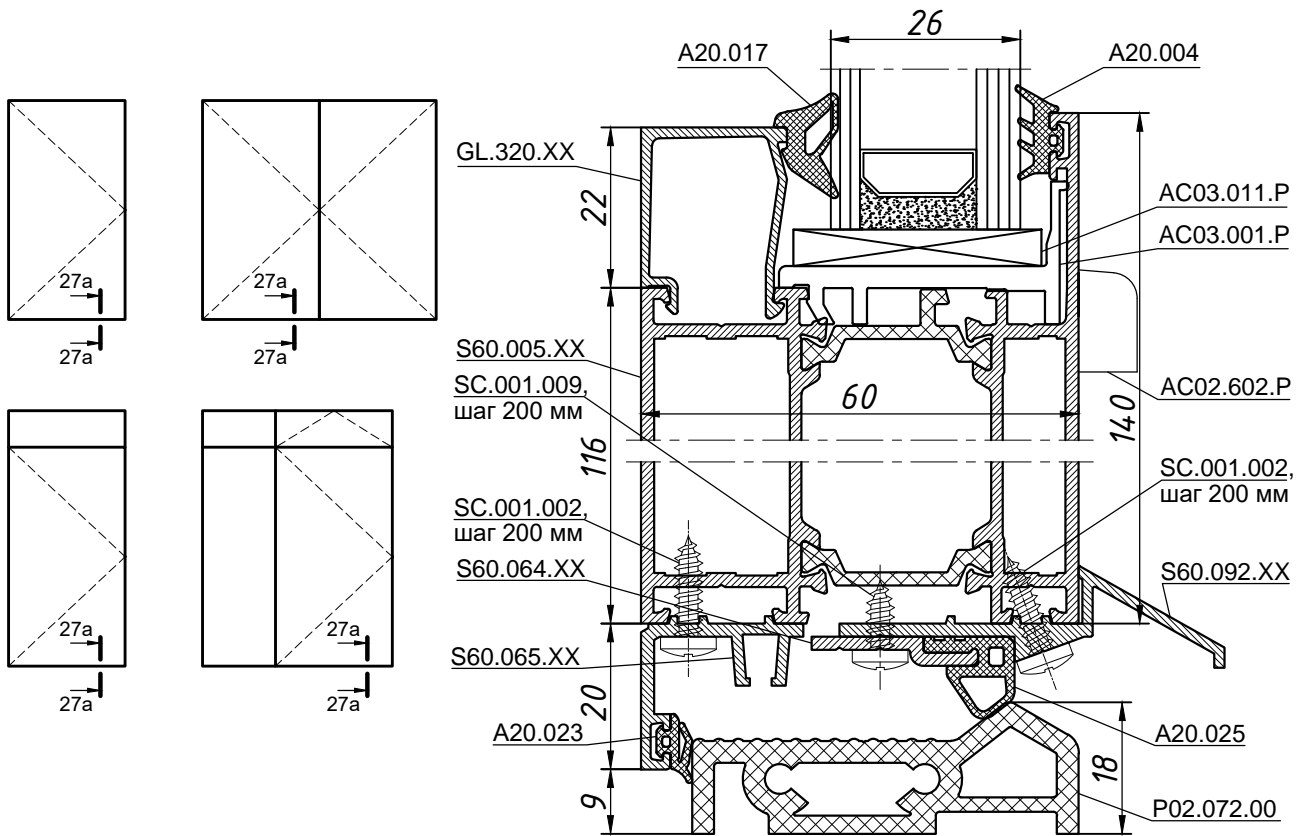


Двери с открыванием наружу

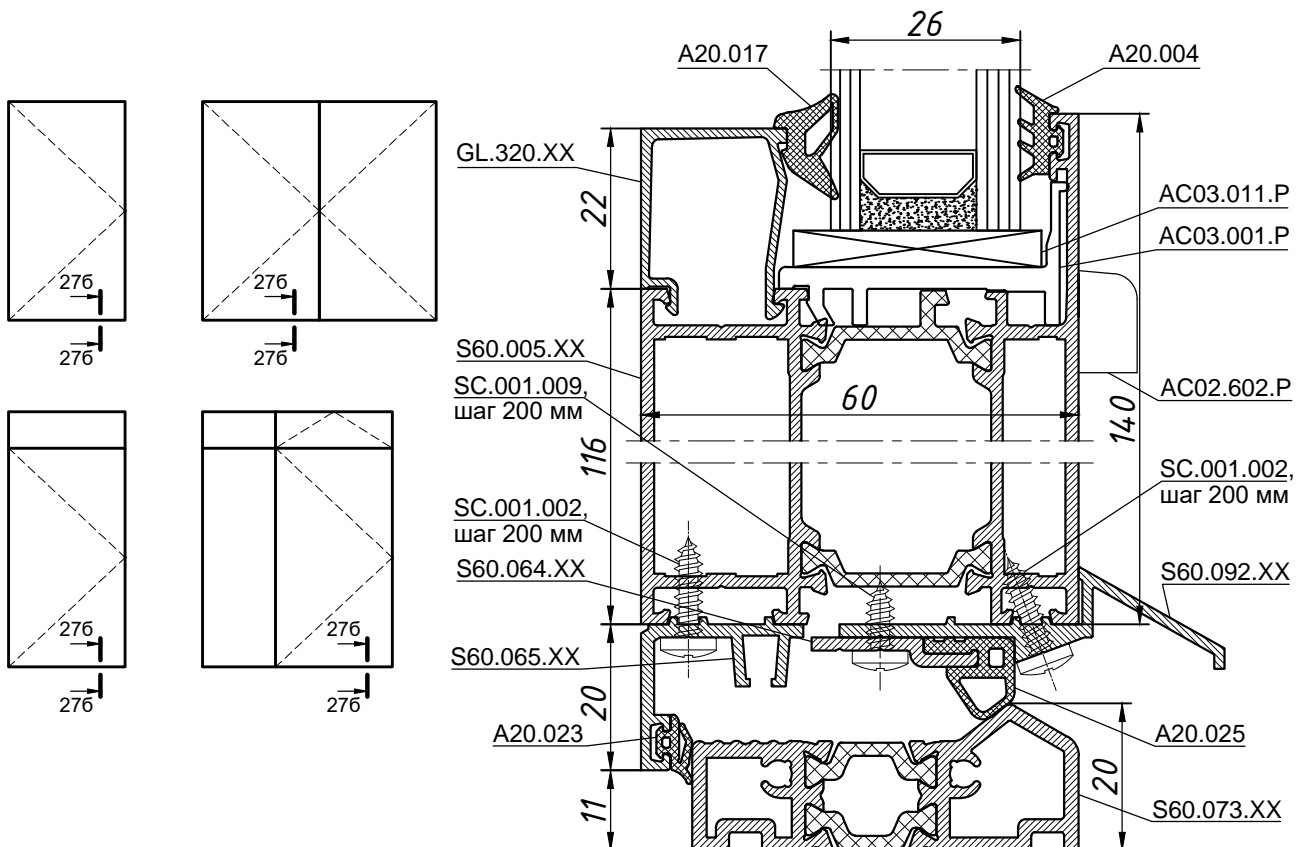
28-28



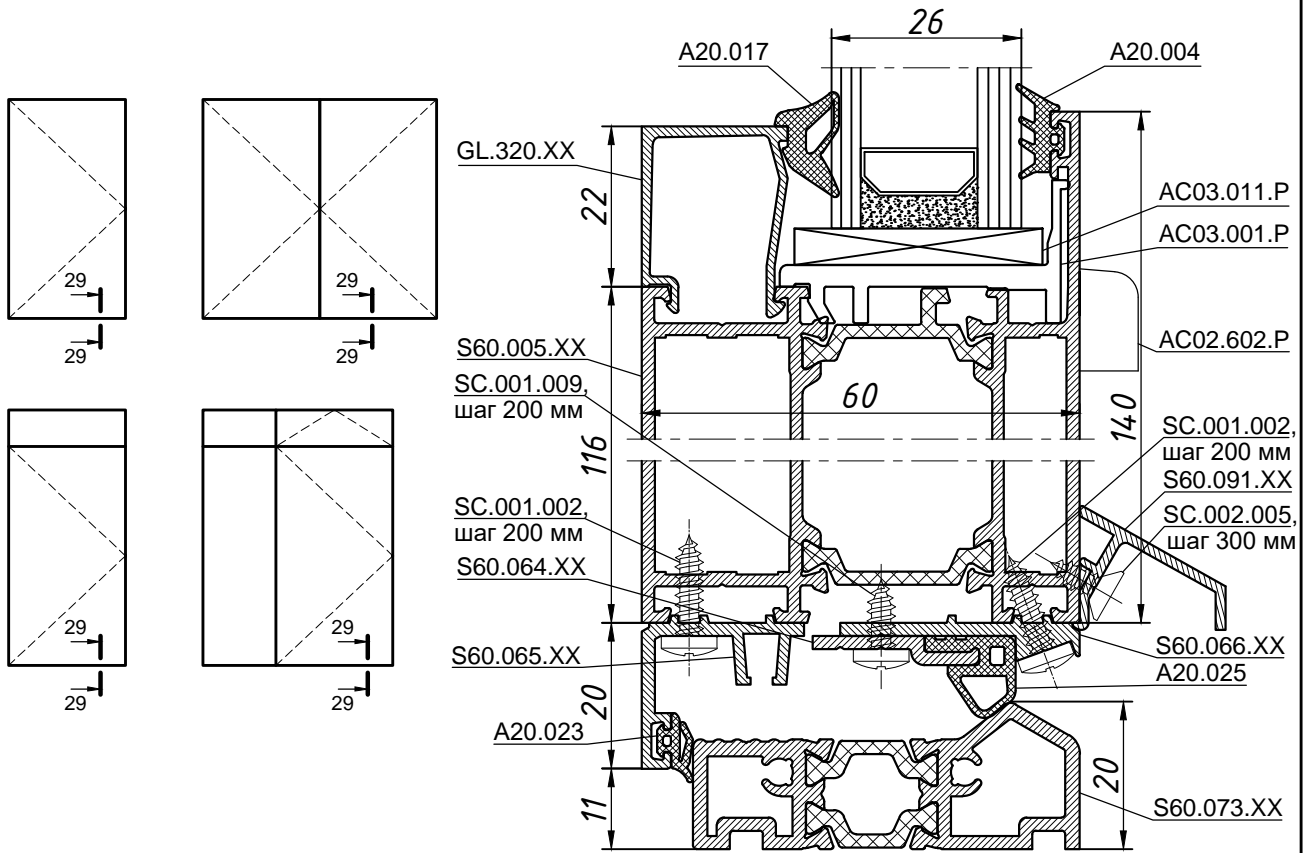
Двери с открыванием внутрь 27а-27а



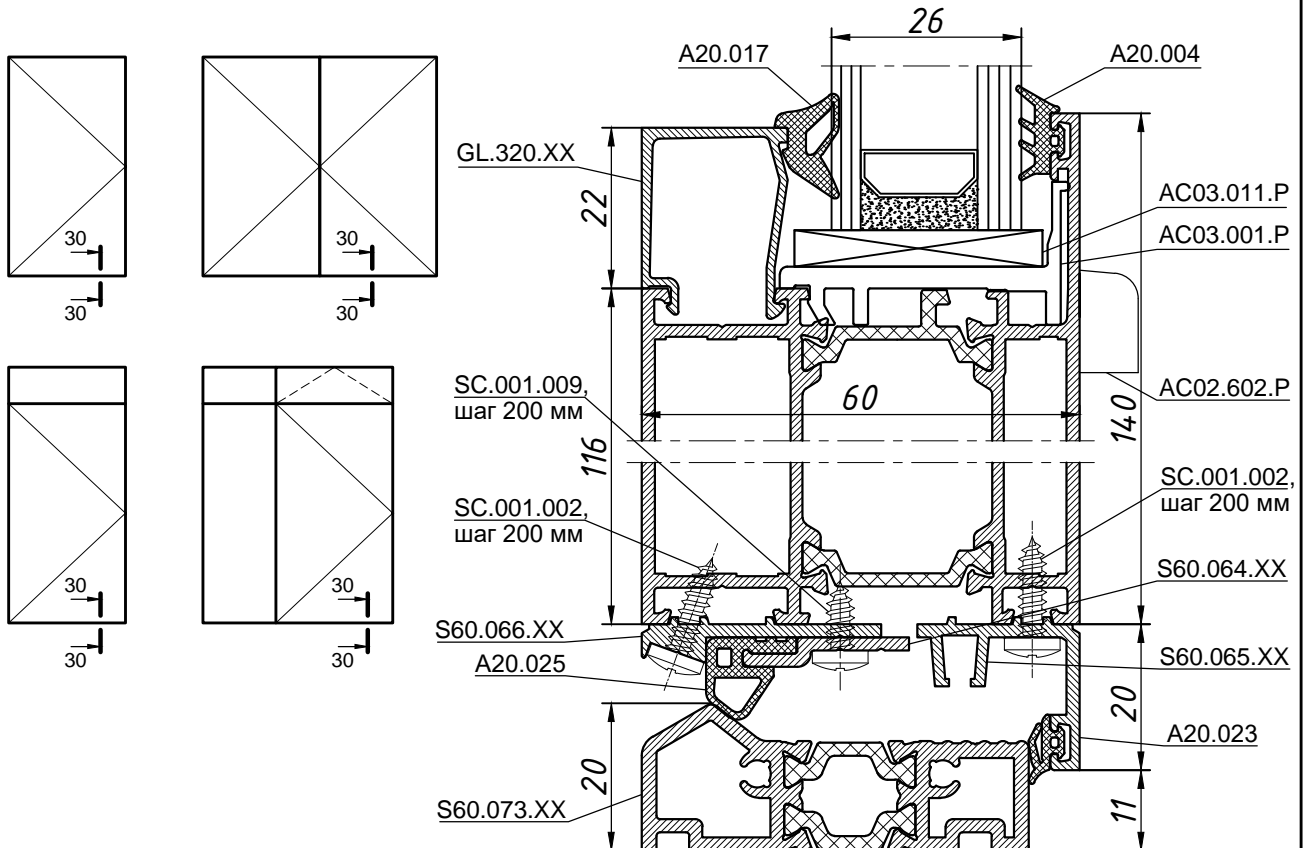
Двери с открыванием внутрь. 27б-27б



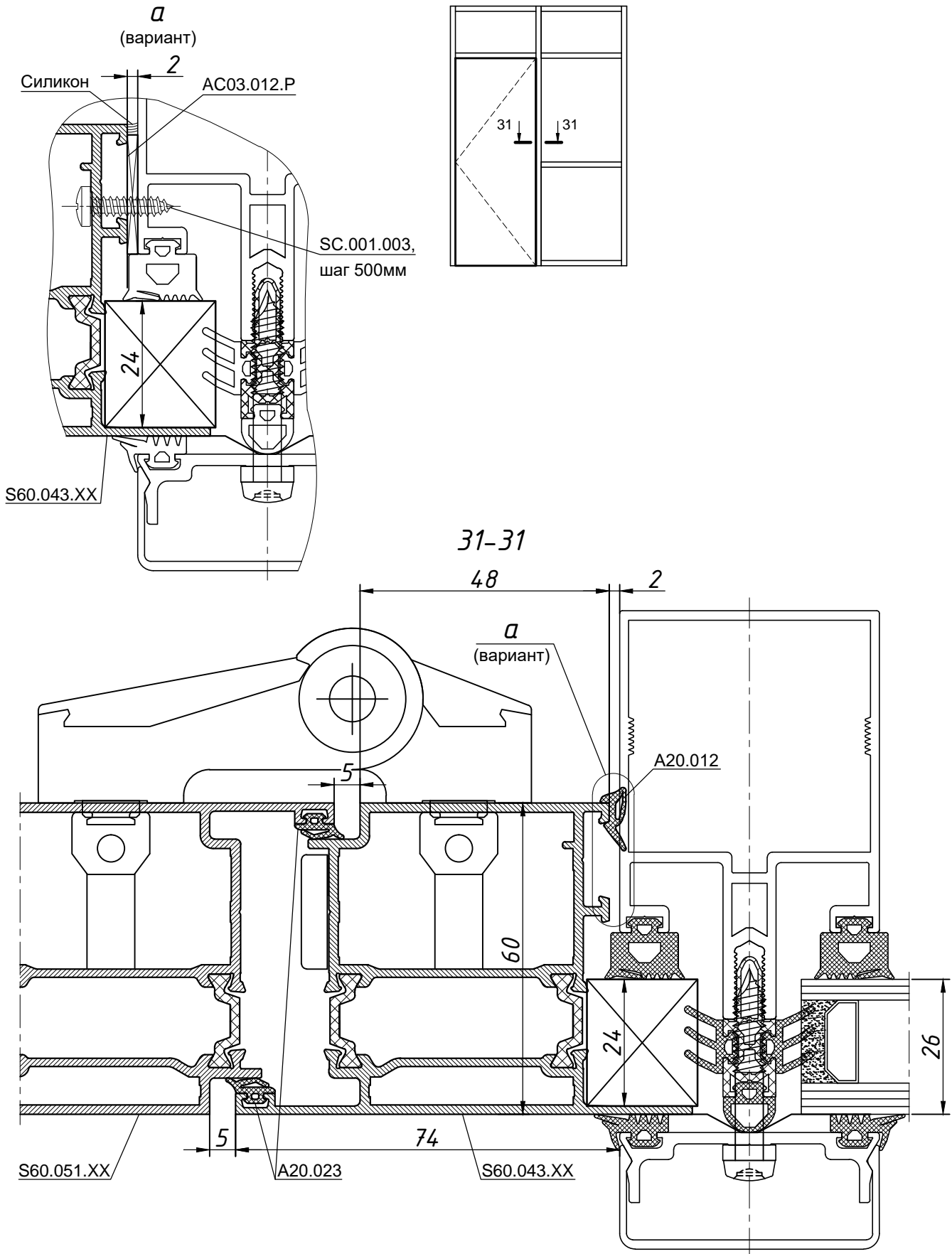
Двери с открыванием внутрь
29-29



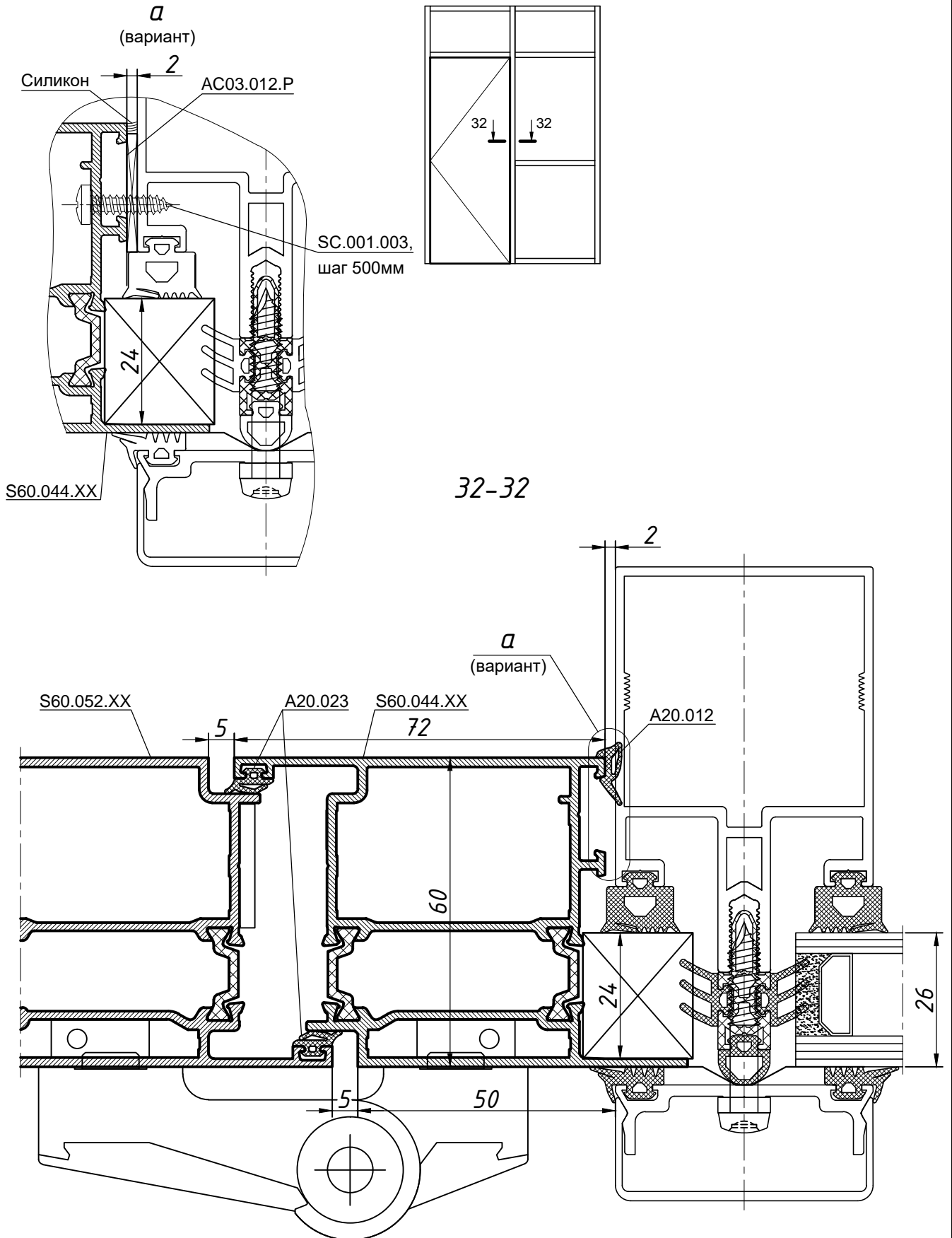
Двери с открыванием наружу
30-30



Двери с открыванием внутрь, встраиваемые в стоечно-ригельные конструкции

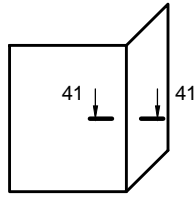


Двери с открыванием наружу, встраиваемые
в стоечно-ригельные конструкции

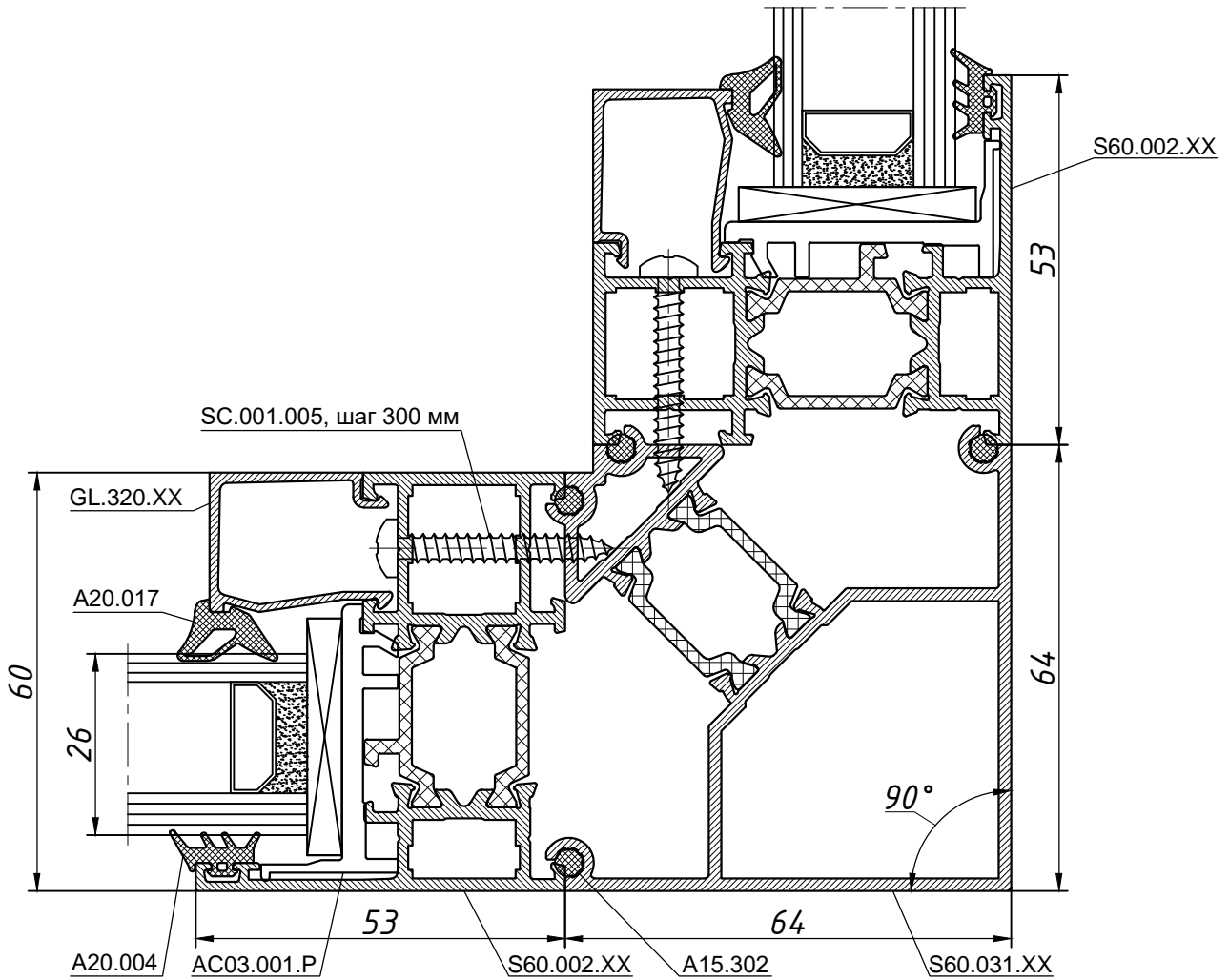


Сечения

Наружный угол 90°



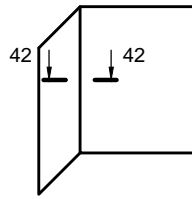
41-41



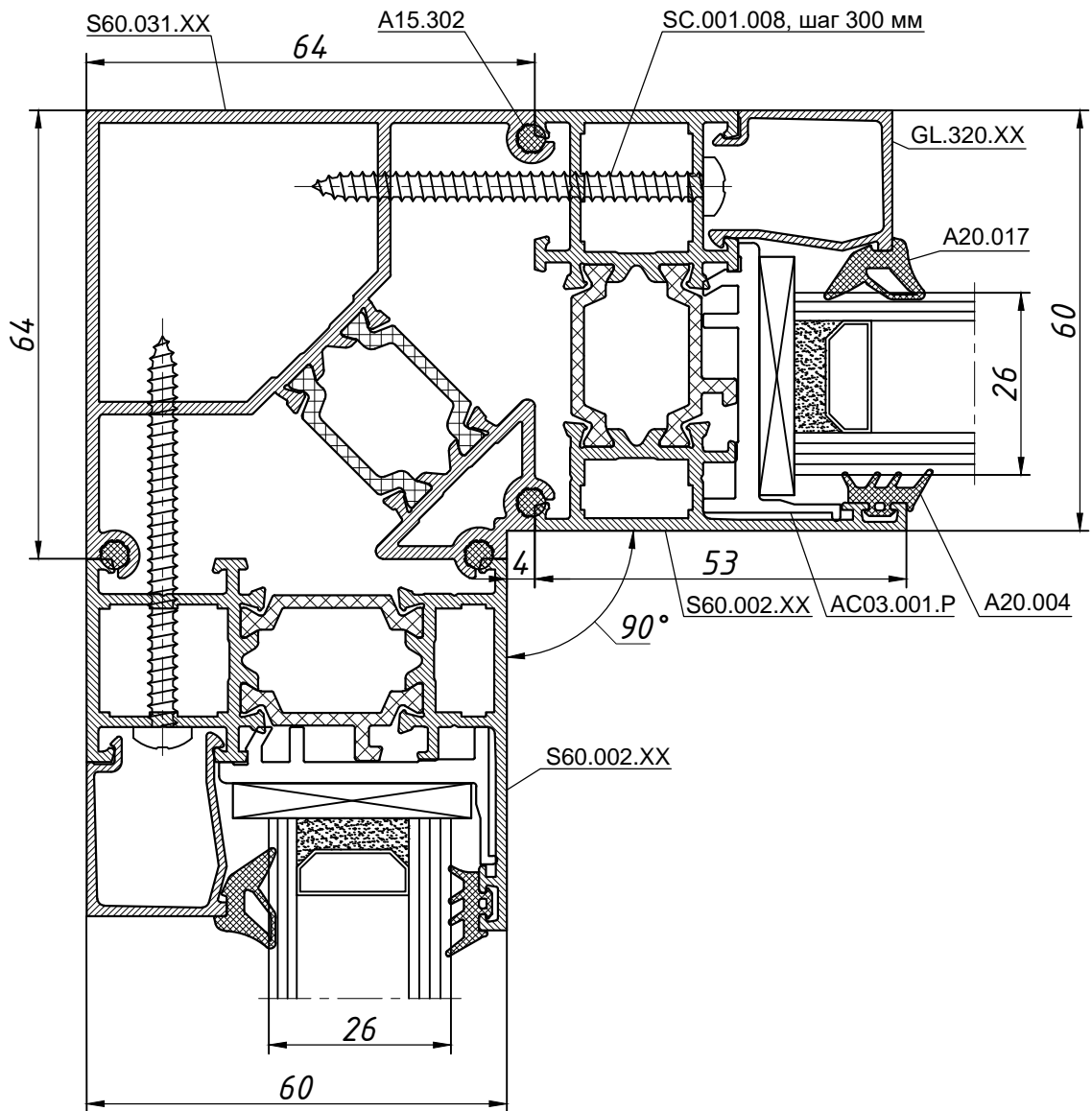
Сечения



Внутренний угол 90°



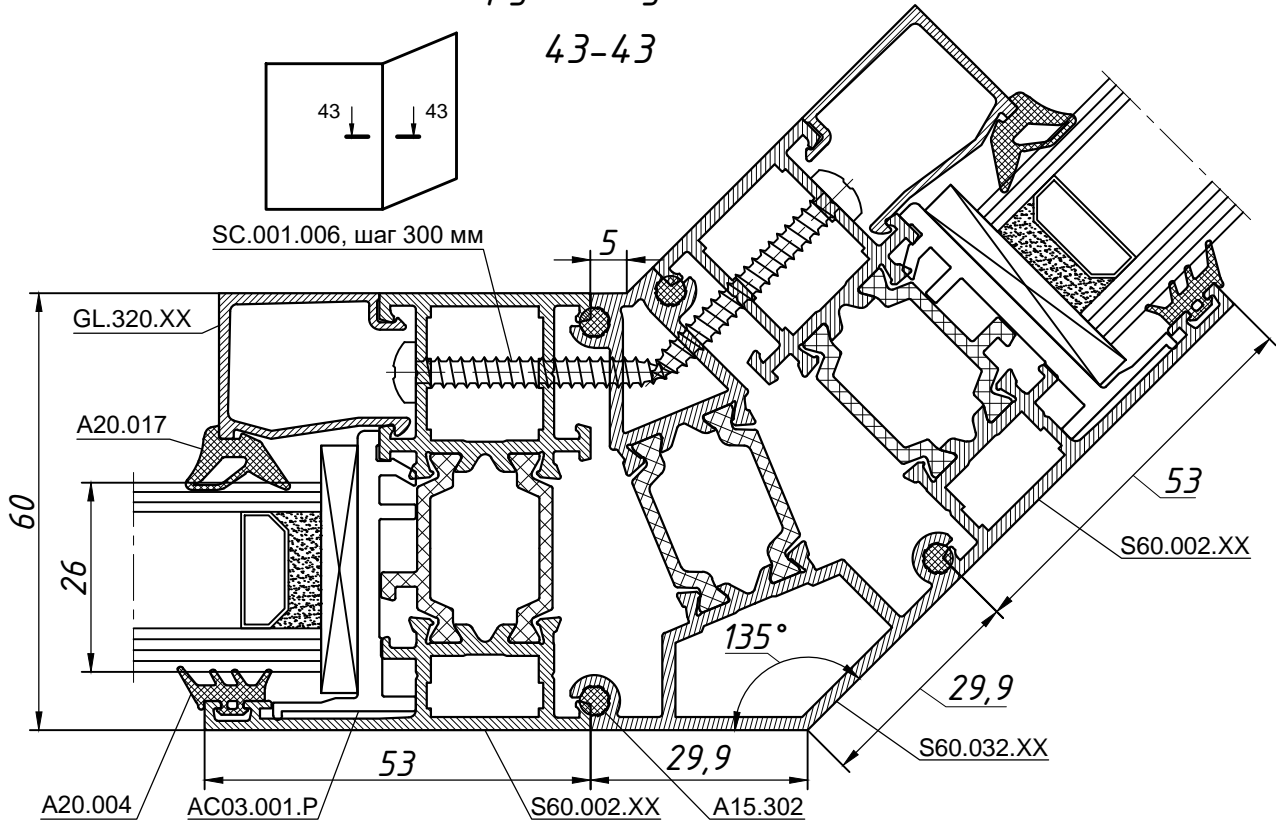
42-42



Сечения

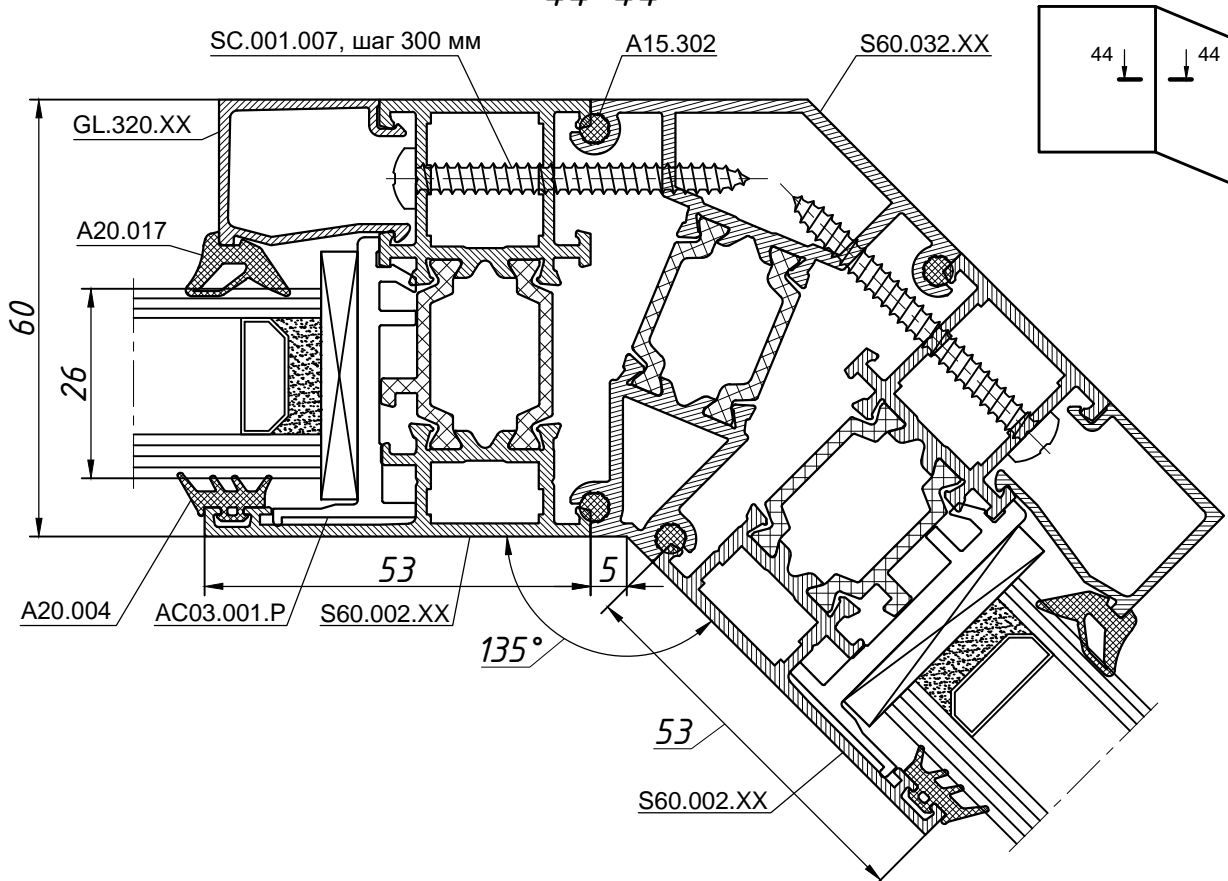
Наружный угол 135°

43-43



Внутренний угол 135°

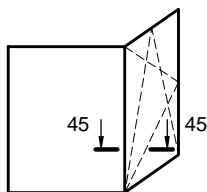
44-44



Сечения

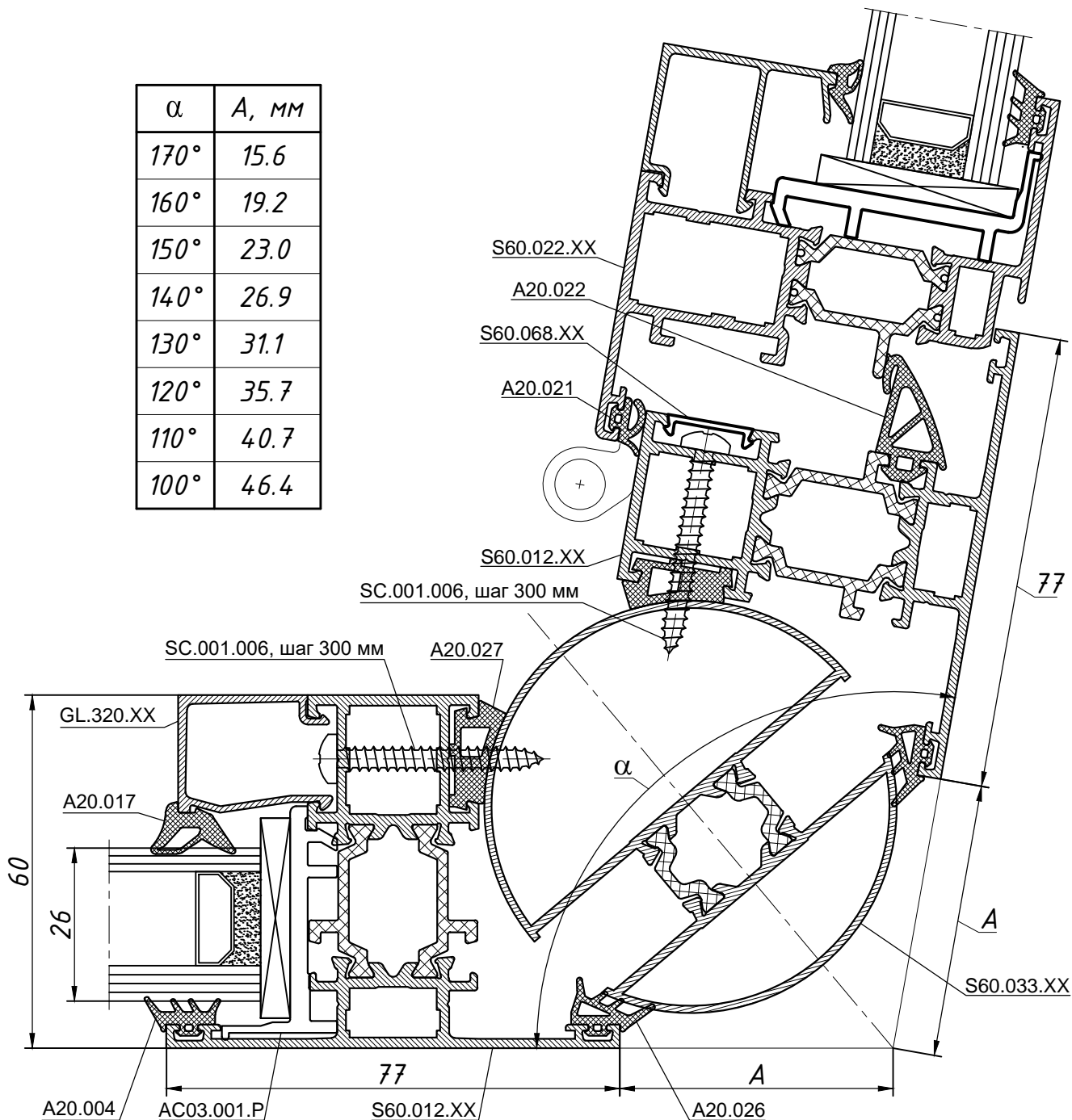


Наружный угол $\alpha = 100^\circ \text{--} 180^\circ$



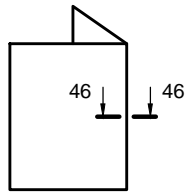
45-45

α	A, мм
170°	15.6
160°	19.2
150°	23.0
140°	26.9
130°	31.1
120°	35.7
110°	40.7
100°	46.4

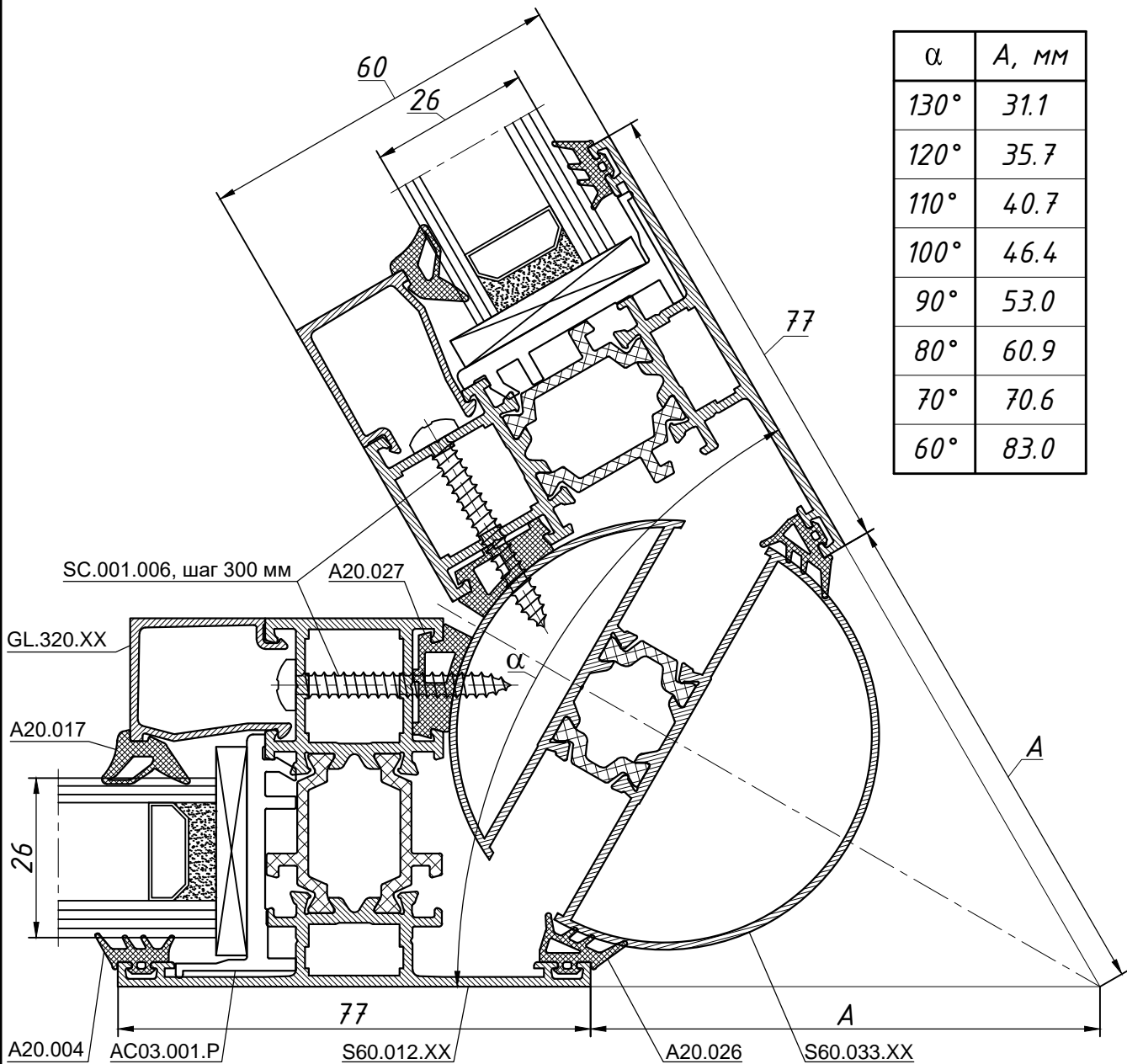


Сечения

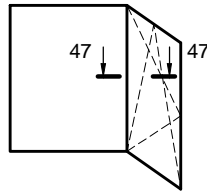
Наружный угол $\alpha=60^\circ\text{--}130^\circ$



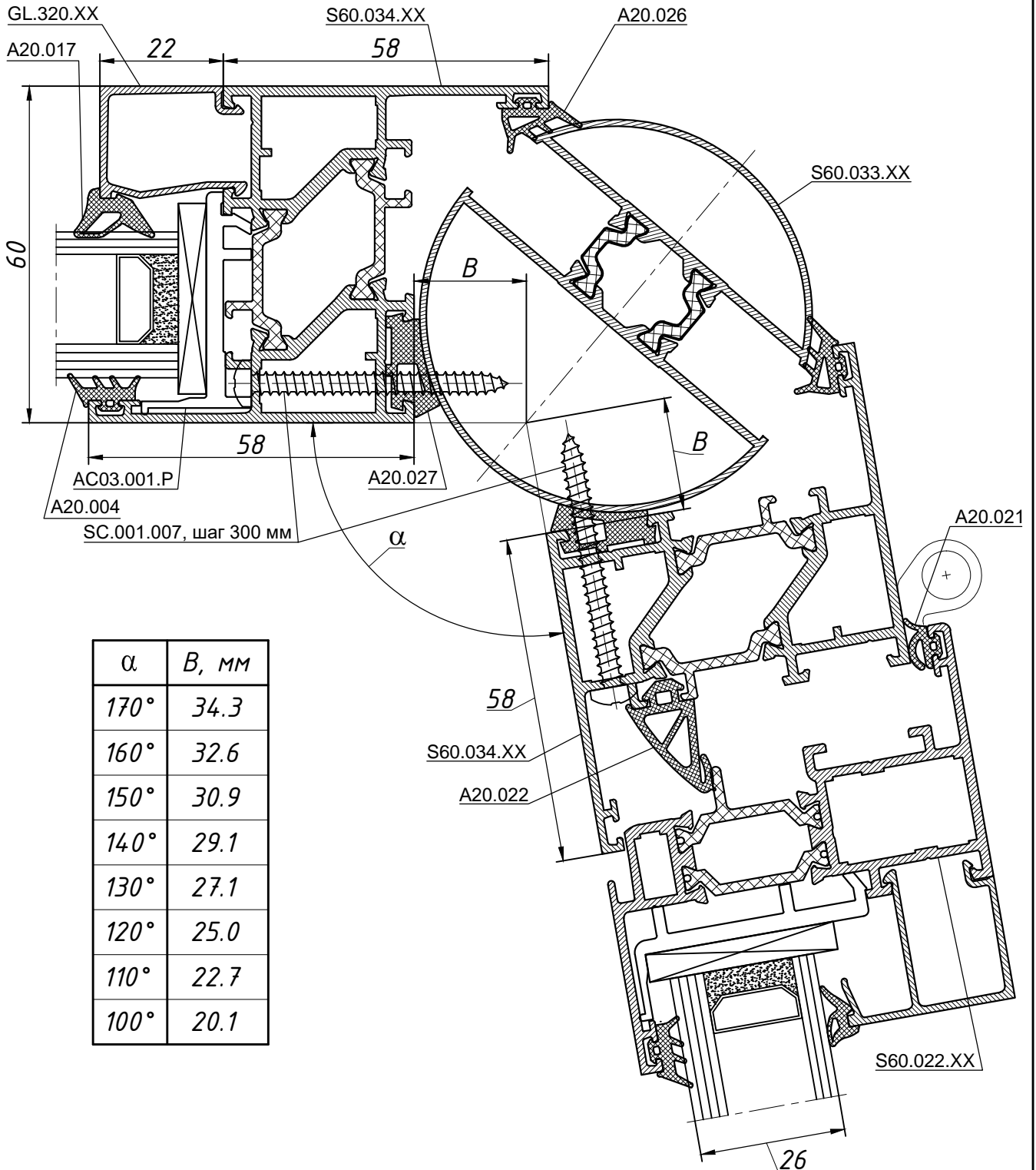
46-46



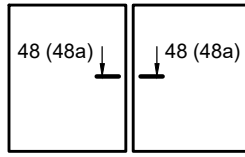
Внутренний угол $\alpha=100^\circ \dots 180^\circ$



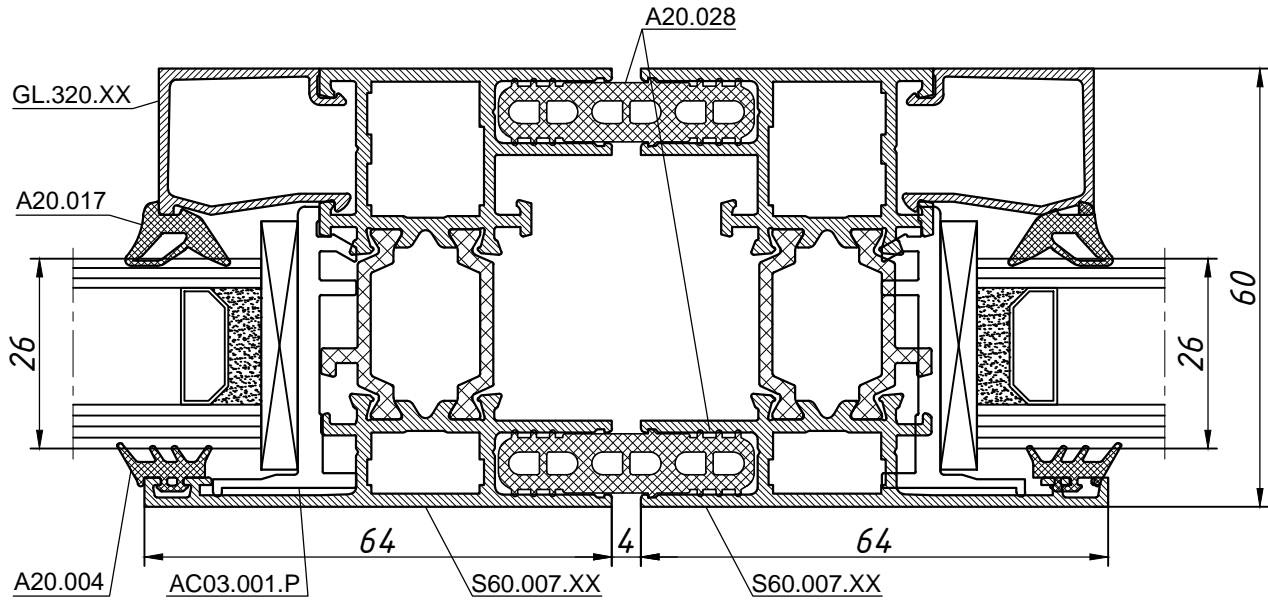
47-47



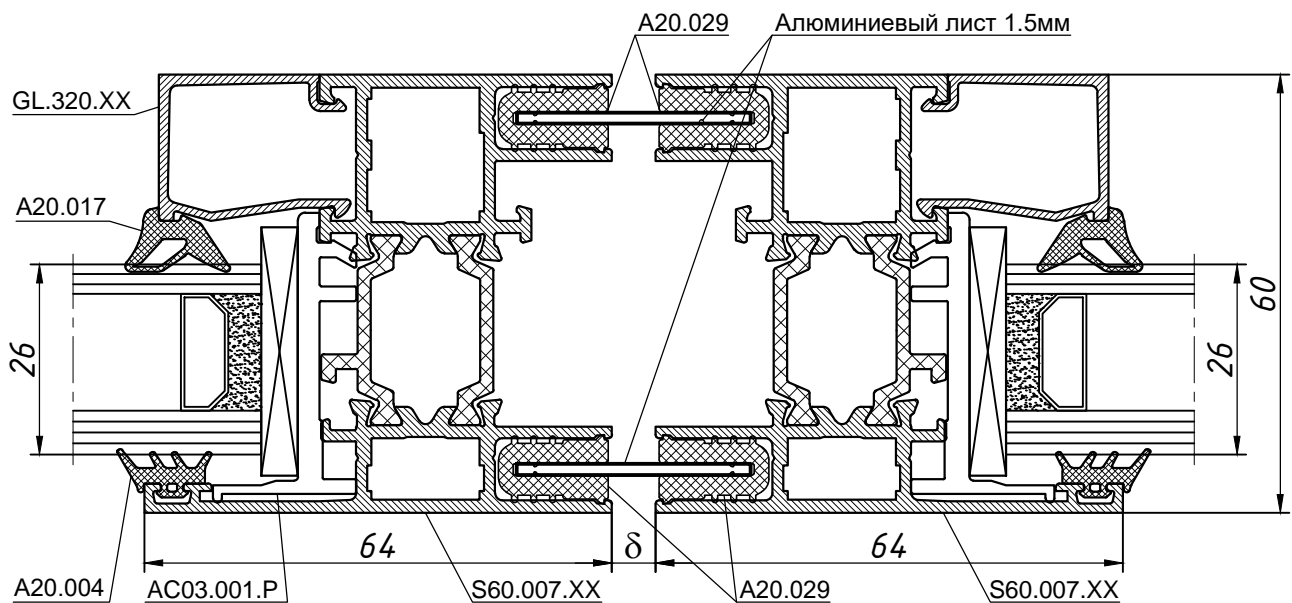
Соединение расширительных профилей. Угол 180°



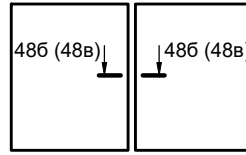
48-48



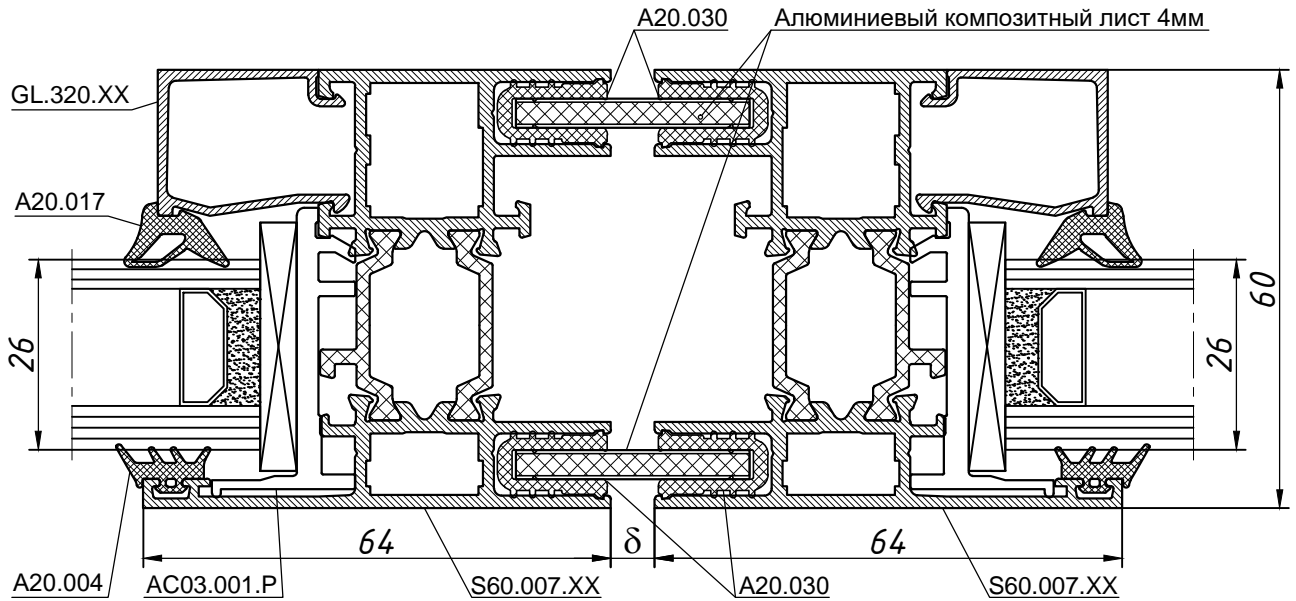
48a-48a



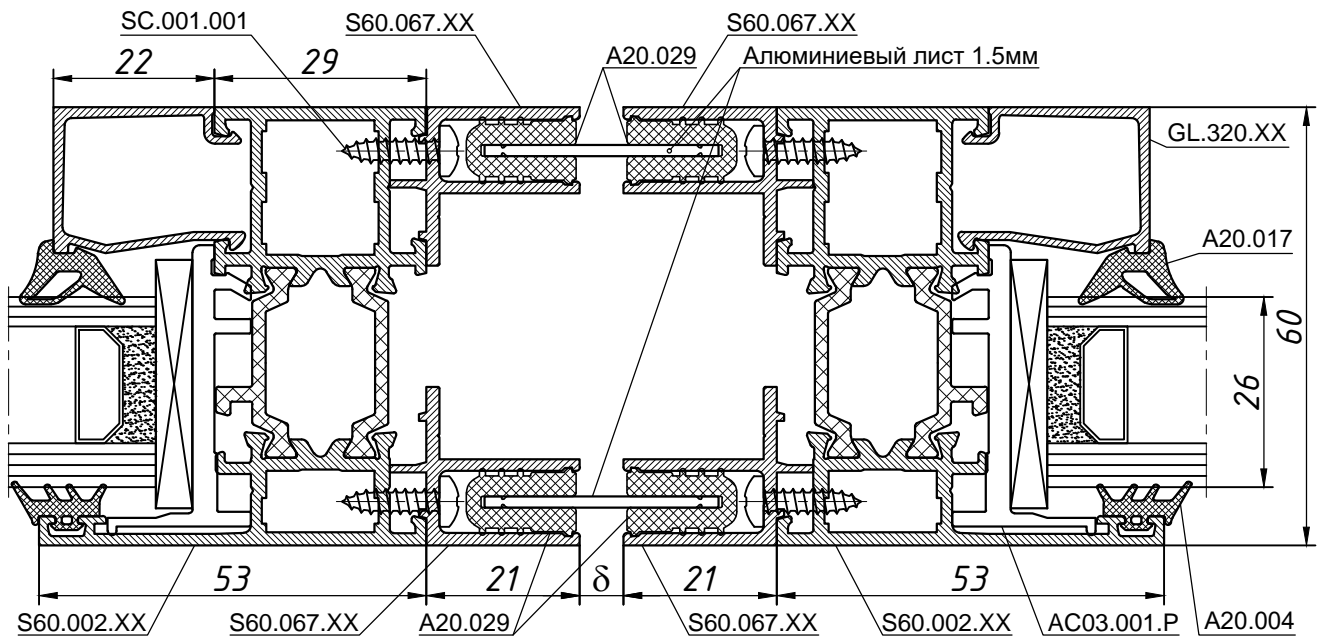
Соединение расширительных профилей. Угол 180°



48δ-48δ

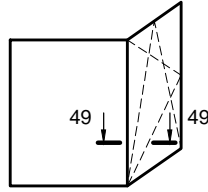


48δ-48δ

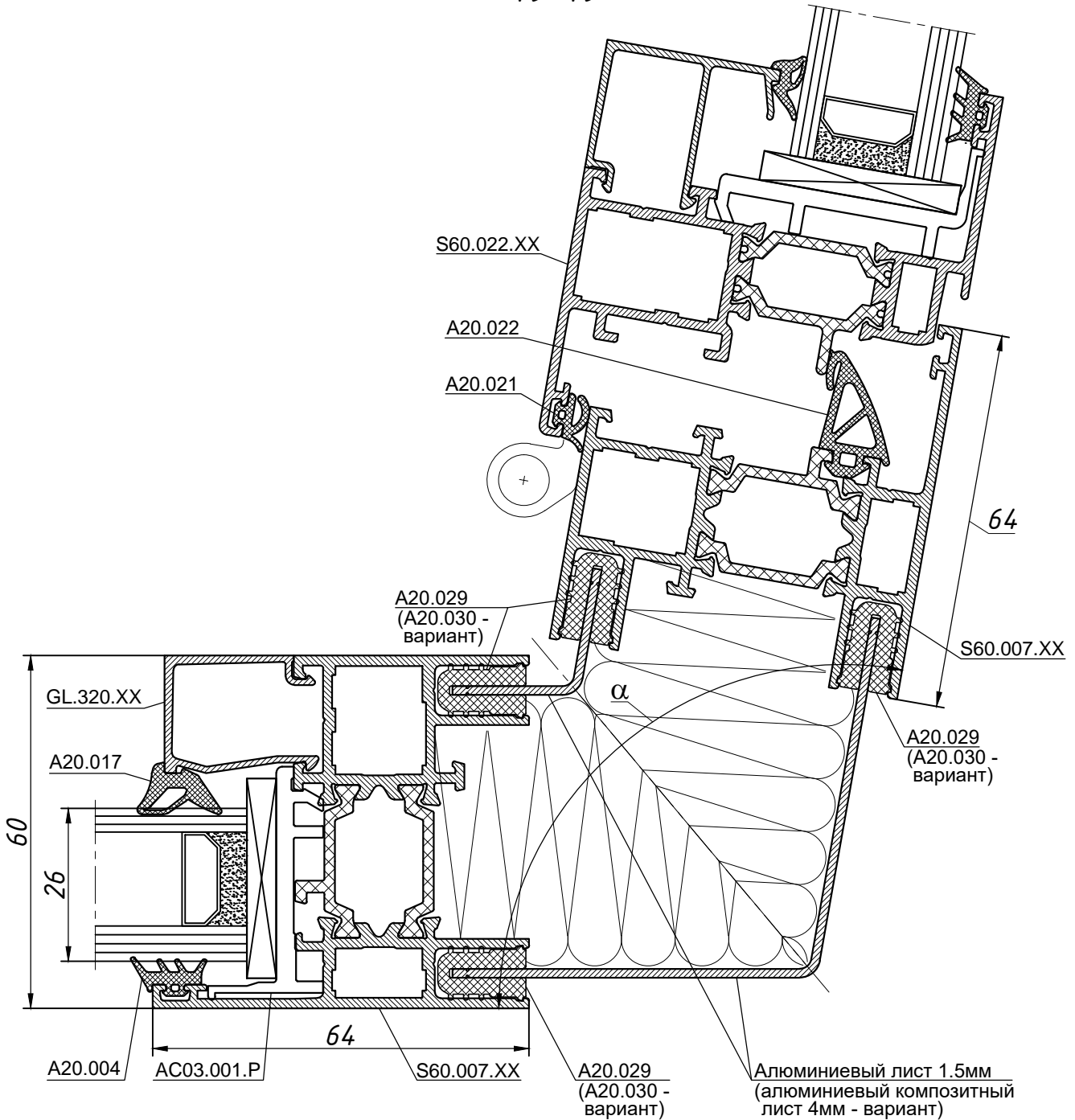


Сечения

Соединение расширительных профилей.
Наружный угол $\alpha=60^\circ$ - 180°



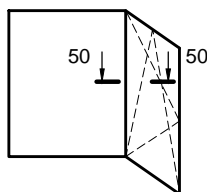
49-49



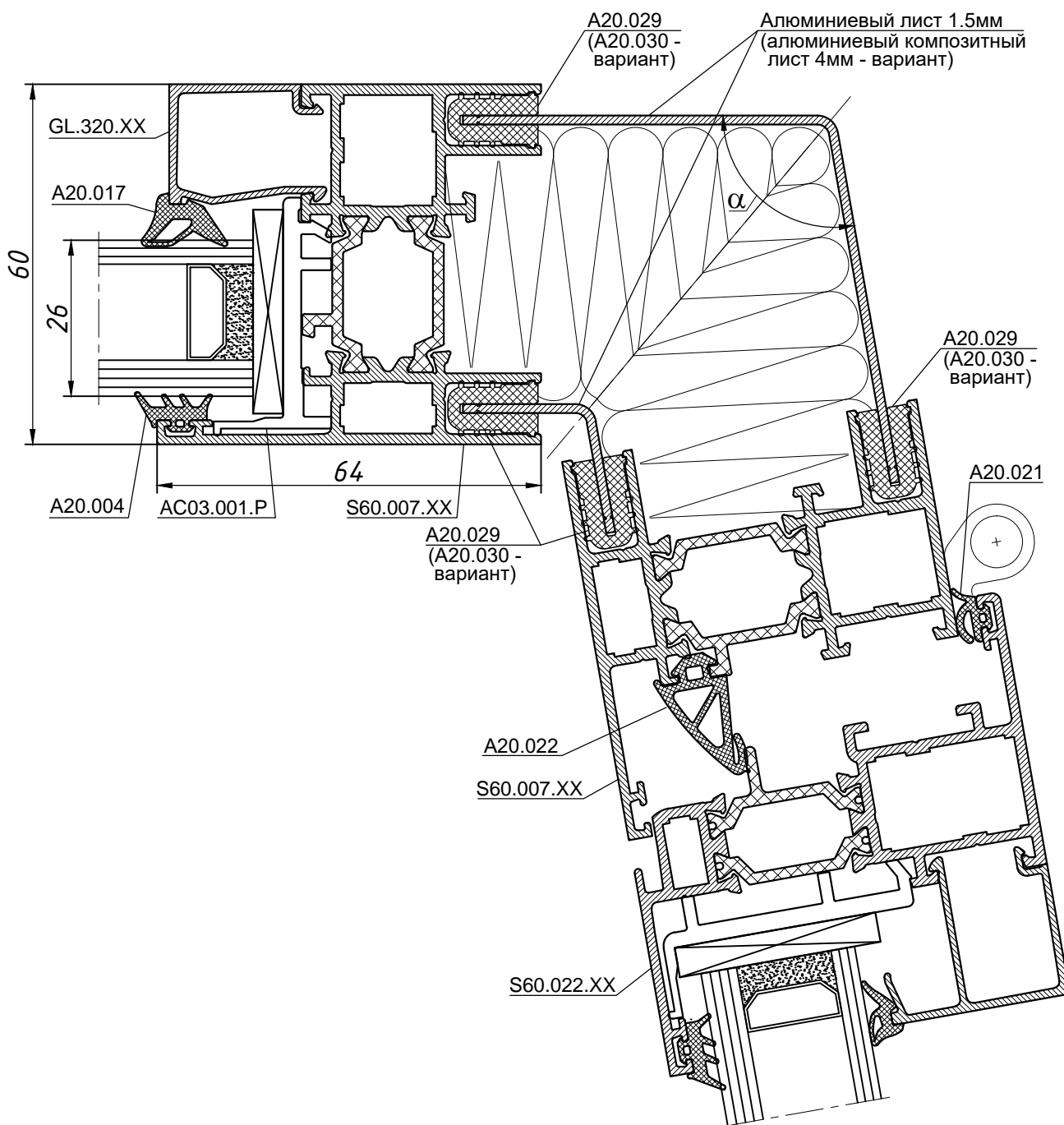
Сечения



Соединение расширительных профилей.
Внутренний угол $\alpha=60^\circ$ -:- 180°

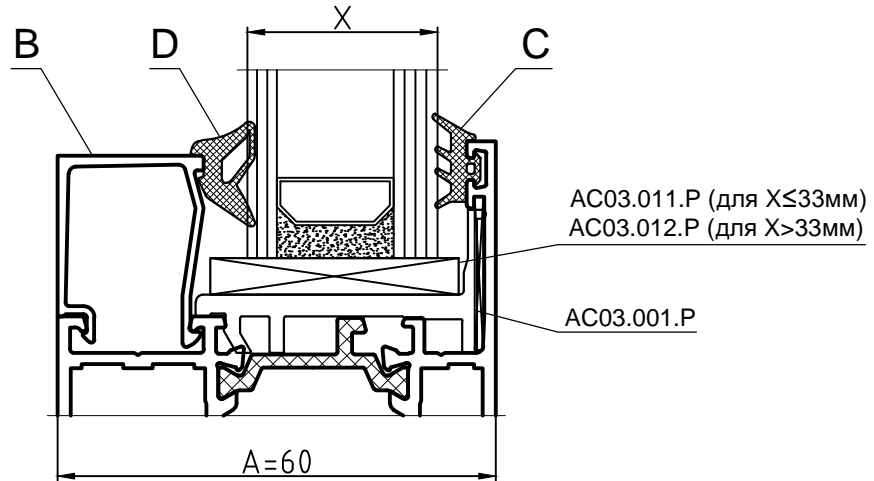


50-50

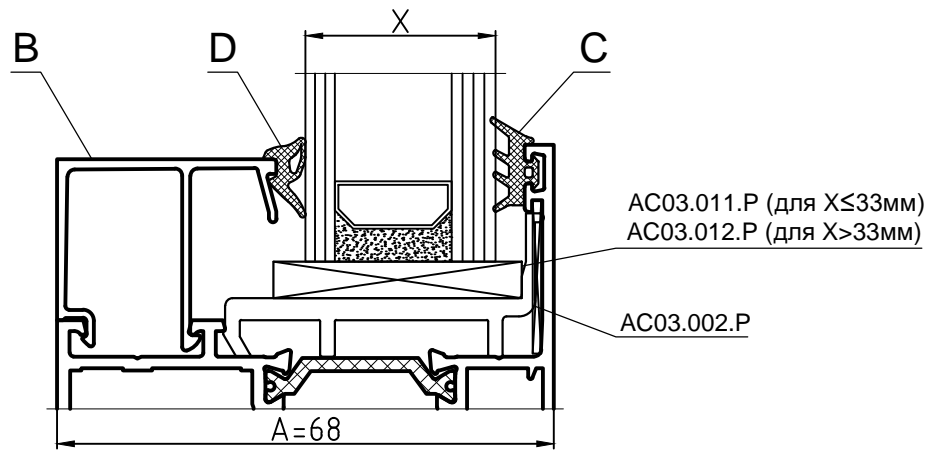


Эскизы

Толщина профиля A=60мм

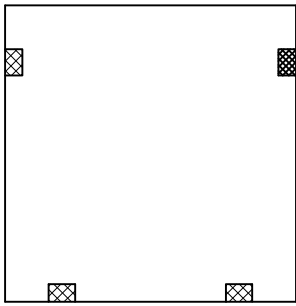


Толщина профиля A=68мм

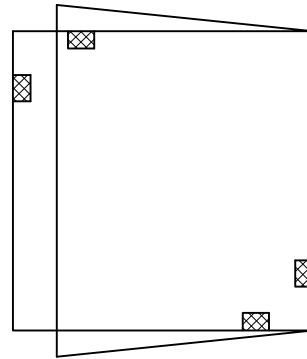


Таблица

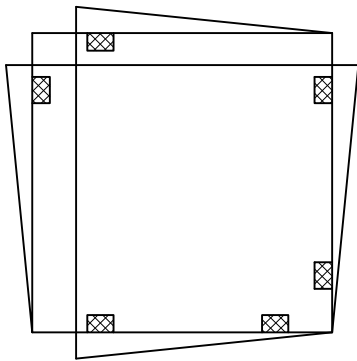
А - толщина профиля, мм	С - наружный уплот- нитель	D- внутренний уплотнитель							В - штапик
		A20.019 9мм 8мм		A20.017 7мм 6мм		A20.015 5мм	A20.014 4мм	A20.013 3мм	
X - толщина остекления, мм									
60	4мм A20.004	3	4	5	6	7	8	9	
	3мм A20.003	4	5	6	7	8	9	10	
68	4мм A20.004	11	12	13	14	15	16	17	
	3мм A20.003	12	13	14	15	16	17	18	
60	4мм A20.004	8	9	10	11	12	13	14	
	3мм A20.003	9	10	11	12	13	14	15	
68	4мм A20.004	16	17	18	19	20	21	22	
	3мм A20.003	17	18	19	20	21	22	23	
60	4мм A20.004	13	14	15	16	17	18	19	
	3мм A20.003	14	15	16	17	18	19	20	
68	4мм A20.004	21	22	23	24	25	26	27	
	3мм A20.003	22	23	24	25	26	27	28	
60	4мм A20.004	18	19	20	21	22	23	24	
	3мм A20.003	19	20	21	22	23	24	25	
68	4мм A20.004	26	27	28	29	30	31	32	
	3мм A20.003	27	28	29	30	31	32	33	
60	4мм A20.004	23	24	25	26	27	28	29	
	3мм A20.003	24	25	26	27	28	29	30	
68	4мм A20.004	31	32	33	34	35	36	37	
	3мм A20.003	32	33	34	35	36	37	38	
60	4мм A20.004	28	29	30	31	32	33	34	
	3мм A20.003	29	30	31	32	33	34	35	
68	4мм A20.004	36	37	38	39	40	41	42	
	3мм A20.003	37	38	39	40	41	42	43	
60	4мм A20.004	33	34	35	36	-	-	-	
	3мм A20.003	34	35	36	37	-	-	-	
68	4мм A20.004	41	42	43	44	-	-	-	
	3мм A20.003	42	43	44	45	-	-	-	
60	4мм A20.004	38	39	40	41	-	-	-	
	3мм A20.003	39	40	41	42	-	-	-	
68	4мм A20.004	46	47	48	49	-	-	-	
	3мм A20.003	47	48	49	50	-	-	-	



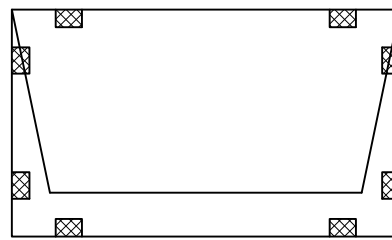
Глухое окно



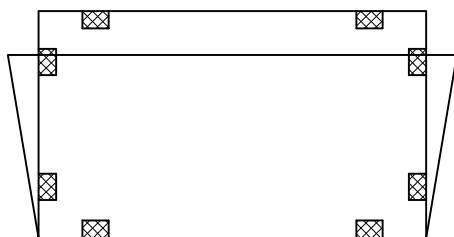
Поворотное (распашное) окно



Поворотно - откидное окно



Подвесное окно



Откидное окно